

使用者指南

PANTUM

WWW.PANTUM.COM

Pantum M6200/M6500/M6550 Series Pantum M6600 Series 黑白雷射多功能一體機



建議使用前仔細閱讀本指南

前言

歡迎您使用奔圖系列產品！

衷心感謝您使用奔圖系列產品！

為了保障您的個人權益，請詳細閱讀以下的聲明內容。

法律說明

商標

Pantum 和 Pantum 標示是 Zhuhai Pantum Electronics Co.,Ltd. 的註冊商標。

Microsoft®、Windows®、Windows server® 和 Windows Vista® 是微軟公司在美國和其他國家/地區註冊的商標和註冊商標。

根據相應的許可協議，本使用者指南涉及之軟體名稱的所有權由所屬公司擁有，引用僅供說明。

本使用者指南涉及的其他產品和品牌名稱為其相應所有者的註冊商標、商標或服務標誌，引用僅供說明。

版權

本使用者指南版權歸 Zhuhai Pantum Electronics Co.,Ltd. 所有。

未經 Zhuhai Pantum Electronics Co.,Ltd. 事先書面同意，禁止以任何手段或形式對本使用者指南進行影印、翻譯、修改和傳送。

版本：V1.0

免責聲明

為了提供更好的使用者體驗，Zhuhai Pantum Electronics Co.,Ltd. 保留更改本使用者指南的權利。如有更改，恕不另行通知。

使用者未按使用者指南操作而產生的任何損害，應由本人承擔。同時，Zhuhai Pantum Electronics Co.,Ltd. 除了在產品維修手冊或服務承諾作出的明示擔保外，不對本使用者指南(包括排版或文字)作任何明示或暗示的擔保或保證。

將本產品用於某些文件或影像的影印、列印、掃描或其他形式時，可能違反您所在地區的法律。如果您無法確定該使用方式是否符合所在地區的法律，應向專業法律人士諮詢後再進行。

此產品僅適用於非熱帶，海拔低於 2000 公尺的地區安全使用。

安全防範措施

雷射安全

雷射的輻射線對人體有害。由於雷射元件完全密閉在印表機內，雷射的輻射線不會外洩。為了避免雷射的輻射線，請不要隨意拆開機器！

本機器遵循 CFR 標準的第 1 類雷射產品。本機器內附 III b 類的雷射二極管，在雷射元件中並沒有雷射的輻射線外洩情形。

本機器內部的雷射元件上貼有以下標籤：



回收和再利用

為了保護環境，本公司為廢棄的產品建立了回收和再利用系統。有關產品回收請參閱奔圖官網 www.pantum.com。

安全警告

在使用本印表機前，請注意以下安全警告：

警告

印表機內部有高壓電極。在清潔印表機之前，請確認已切斷電源！

請勿用濕手插拔電源線插頭，以免導致觸電。

印表機列印時和列印後，加熱器元件會處於高溫狀態，請勿觸摸加熱器單元（圖示陰影部分），以免造成燙傷！

加熱器元件有高溫警示標籤，請勿移動或損壞該標籤。

注意事項

使用印表機前的注意事項：

1. 閱讀和了解所有說明；
2. 了解電器使用的基本常識；
3. 遵循機器上標示或隨機手冊上的警告和說明；
4. 如果操作說明與安全資訊有衝突，請以安全資訊為準；您可能誤解了操作說明；如果您無法解決衝突，請撥打售後服務電話或與服務代表聯繫以尋求幫助；
5. 清潔之前，請將電源線從 AC 電源插座拔下。請勿使用液體或噴霧清潔劑；
6. 請勿將本機器放在不穩定的平面上，以免跌落造成嚴重損壞；
7. 嚴禁將本機器置於散熱器、空調或通風管附近；
8. 請勿在電源線上放置任何物品；請勿將本機器置於人員可能會踩到其電源線的位置；
9. 插座和延長線不要超過負荷；這可能會降低效能，以及造成火災或觸電；
10. 慎防小動物啃咬 AC 電源線和電腦連接線；
11. 切勿讓尖銳物品刺穿機器槽孔，以免觸碰內部高壓裝置，造成火災或電擊；切勿讓任何液體濺到機器上；
12. 請勿拆解本機器以免造成電擊；需要修理時應請專業維修人員進行；打開或卸下保護蓋時會有觸電或其它危險；不正確的拆裝可能會導致以後使用時造成觸電；
13. 若出現以下情況，請將機器從電腦和牆上 AC 電源插座上拔下，並聯絡專業維修人員進行維護：
 - 機器中濺入了液體。
 - 機器遭到雨淋或進水。
 - 機器跌落，或機殼摔壞。
 - 機器性能發生明顯變化。
14. 只調整操作說明中提到的控制；不正確地調整其他控制可能會造成損壞，並且需要專業維修人員花費更長的時間才能修復；
15. 避免在大雷雨天氣使用本機器，以免遭到電擊；如果可以，請在雷雨期間拔下 AC 電源線；
16. 如果連續列印多頁，出紙匣的表面會變得很燙，注意不要觸碰此表面，並讓兒童遠離此表面；
17. 與該印表機相連之裝置的訊號線不能連接到戶外；
18. 在空氣不流通的房間中長時間使用或列印大量文件時，請您適時換氣；
19. 待機狀態下，產品未接收到作業指示一段時間後（如 1 分鐘），會自動進入節電（休眠）模式；只有在產品沒有任何外接輸入電源相連時才能達到零能耗；
20. 本產品為 Class 1 等級裝置，使用時必須將其連接到附有保護接地線的電源插座上；
21. 本產品運輸過程中請按照產品包裝箱運輸標示放置；
22. 本產品為低電壓裝置，低於本產品規定電壓範圍時，使用過程中如出現列印內容碳粉脫落，或開機出現啟動緩慢等故障，請參閱產品注意事項或電洽奔圖售後服務中心；
23. 本產品為單機銷售，消費者可到奔圖售後服務中心購買所需配件。如銷售產品與包裝清單不一致，請到產品指定售後服務中心進行處理；
24. 請將本產品安裝在溫度介於 10°C 至 32.5°C 之間且相對濕度介於 20% 至 80% 的地方；
25. 基於安全等考量，在某些情況下，印表機連續列印一定的量後，可能會轉換成間歇式列印；
26. 低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條，經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。第十四條低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。
27. 請妥善保管本手冊。

法規資訊



此符號表示不可將該產品與其他廢棄物一起隨意丟棄。更妥善的做法是將廢棄裝置送到指定的收集點，以便回收利用廢棄的電氣和電子裝置。



本產品適合室內使用，不適合室外使用。



歐盟 (EC) 指令合規性

本產品符合歐洲共同體理事會 2004/108/EC 和 2006/95/EC 規範的成員國近似和協調法規中涉及電磁相容性和電氣裝置安全性 (在特定電壓範圍使用) 的保護要求。

本產品製造商為：Zhuhai Pantum Electronics Co., Ltd., No.3883, Zhuhai Avenue, Zhuhai, Guangdong, China 519060。

有關這些指令要求的合規聲明，可向授權代表索取。

本品符合 EN 55022 的 B 級範圍和 EN 60950 的安全要求。



本產品完全符合 ROHS 規範 2009/95/EC 及重訂規範 2011/65/EU 對有毒有害物質的管理要求。



本產品僅適用於非熱帶地區安全使用。



本產品僅適用於低於海拔 2000 公尺的地區安全使用。

目錄

1. 使用本機前.....	1-2
1.1. 機型簡介	1-2
1.2. 隨機附件	1-3
1.3. 產品視圖	1-4
1.4. 雷射碳粉匣.....	1-8
1.5. 易加粉雷射碳粉匣	1-8
1.5.1. 易加粉雷射碳粉匣結構	1-8
1.5.2. 易加粉雷射碳粉匣灌粉步驟	1-8
1.6. 控制面板	1-10
2. 紙張與列印材質	2-2
2.1. 紙張規格	2-2
2.2. 特殊紙張	2-3
2.3. 非列印區域與非掃描區域	2-4
2.4. 裝入紙張	2-5
2.5. 紙張與原稿使用步驟	2-6
2.5.1. 使用平板掃描.....	2-6
2.5.2. 使用自動輸稿器 (ADF)	2-8
3. 驅動軟體安裝與移除	3-2
3.1. WINDOWS 型驅動程式.....	3-2
3.1.1. 簡介	3-2
3.1.2. 安裝步驟.....	3-2
3.1.3. 移除.....	3-10
3.2. Mac 系統型驅動程式	3-12
4. 有線網路設定 (適用於支援有線網路列印的機型)	4-2
4.1. 將印表機安裝到網路	4-2
4.2. 管理網路印表機.....	4-2
4.2.1. 查看或變更網路設定.....	4-2
4.2.2. 設定或變更 Web 伺服器登入密碼.....	4-2
5. 無線網路設定 (適用於支援 WiFi 列印功能機型).....	5-2
5.1. 按鈕設定模式	5-2
5.2. 透過 USB 連接設定.....	5-2
5.2.1. WiFi 設定工具.....	5-2
5.3. WiFi 熱點設定方法	5-5
5.4. 關閉無線連線	5-5
6. Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真.....	6-2
6.1. Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真簡介.....	6-2
6.1.1. 什麼是 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真？	6-2
6.1.2. 下載 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真	6-2
6.2. 行動列印操作步驟	6-2
6.2.1. 對於 Android 裝置.....	6-2
6.3. 行動列印操作步驟	6-6
6.3.1. 對於 Android 裝置.....	6-6
6.3.2. 對於 Apple iOS 裝置 (iPad、iPhone 等).....	6-9
6.4. 行動傳真操作步驟	6-13
6.4.1. Android 裝置.....	6-13
6.4.2. Apple iOS 裝置 (iPad、iPhone 等).....	6-15

7. 基本設定	7-2
7.1. 系統設定	7-2
7.1.1. 省碳設定	7-2
7.1.2. 語言設定	7-4
7.1.3. 恢復出廠設定	7-4
7.1.4. 休眠時間設定	7-5
7.1.5. 網路設定	7-5
7.1.6. 網路資訊	7-6
8. 列印	8-2
8.1. 列印功能	8-2
8.2. 開啟說明文件	8-3
8.3. 雙面列印	8-4
8.4. 取消列印作業	8-7
8.5. Mac 系統列印	8-7
9. 影印	9-2
9.1. 基本操作	9-2
9.1.1. 平板影印	9-2
9.1.2. 使用自動輸稿器 (ADF) 進行影印	9-3
9.2. 特殊影印功能	9-3
9.2.1. 票據影印	9-3
9.2.2. 身分證影印	9-3
9.2.3. 取消影印操作	9-5
9.3. 影印設定	9-5
10. 掃描	10-2
10.1. 面板掃描	10-2
10.1.1. 平板推掃操作步驟	10-2
10.1.2. 自動輸稿器 (ADF) 推掃操作步驟	10-2
10.1.3. 單頁掃描	10-3
10.1.4. 合併掃描	10-3
10.1.5. 其他掃描功能	10-4
10.2. 程式掃描	10-8
10.2.1. 奔圖掃描應用軟體	10-8
10.2.2. TWAIN 掃描驅動程式	10-9
10.2.3. WIA 掃描驅動程式	10-11
10.2.4. 取消掃描作業	10-14
10.3. Mac 系統掃描	10-15
10.3.1. ICA 掃描	10-15
10.3.2. TWAIN 掃描	10-18
11. 傳真	11-2
11.1. 連接裝置	11-2
11.2. 傳真設定	11-3
11.3. 傳真功能	11-5
11.3.1. 發送傳真	11-5
11.3.2. 接收傳真	11-7
11.3.3. 其他傳真功能	11-8
11.4. 電話簿	11-12
11.5. 取消傳真	11-13
11.6. Pantum PC-Fax 軟體	11-14
11.6.1. 開啟方式	11-14
11.6.2. PC-Fax 傳真發送	11-14
11.6.3. PC-Fax 傳真基本設定	11-15
11.6.4. PC-Fax 傳真發送其他功能	11-16

12. 日常維護	12-2
12.1. 印表機清潔	12-2
12.2. 雷射碳粉匣的維護	12-5
12.2.1. 雷射碳粉匣的使用和維護	12-5
12.2.2. 雷射碳粉匣使用壽命	12-5
12.2.3. 更換雷射碳粉匣	12-5
13. 故障排除	13-2
13.1. 清除卡紙	13-2
13.2. 錯誤訊息	13-4
13.3. 常見故障排除	13-5
13.3.1. 一般故障	13-5
13.3.2. 影像缺陷	13-6
14. 功能表結構	14-2
14.1. 影印設定	14-2
14.2. 掃描設定	14-4
14.3. 傳真設定	14-5
14.4. 系統設定	14-7
14.5. 資訊報告	14-9
14.6. 版本資訊	14-9
14.7. 傳真功能表結構	14-10
15. 產品規格	15-2

使用本機前

1

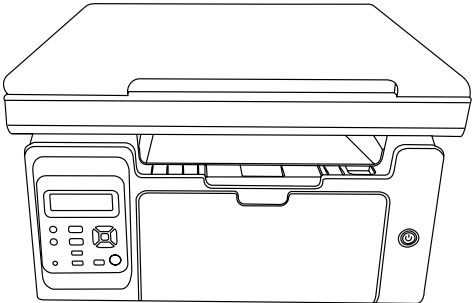
章

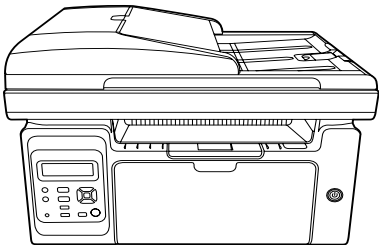
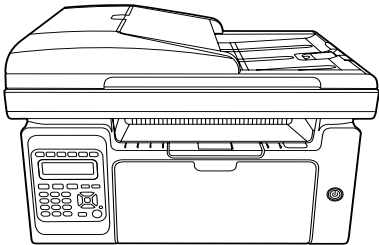
1. 使用本機前.....	2
1.1. 機型簡介	2
1.2. 隨機附件	3
1.3. 產品視圖	4
1.4. 雷射碳粉匣	8
1.5. 易加粉雷射碳粉匣	8
1.5.1 易加粉雷射碳粉匣結構	8
1.5.2. 易加粉雷射碳粉匣灌粉步驟	8
1.6. 控制面板	10

1. 使用本機前

1.1. 機型簡介

本產品有以下幾種配置：

系列名稱	M6200/M6500 系列	
圖片		
基本功能	列印、影印、掃描	
基本機型	USB 機型、NET 機型、WiFi 機型	
基本規格	<ul style="list-style-type: none">• A4 紙列印速度可達 20/22ppm，Letter 紙列印速度可達 21/23ppm• 進紙匣容量最高可達 150 頁，出紙匣容量最高可達 100 頁• 每月列印量最高可達 20000 頁• 支援全彩掃描• 支援掃描到郵件功能	

系列名稱	M6550 系列	M6600 系列
圖片		
基本功能	列印、影印、掃描、傳真	
基本機型	USB 機型、NET 機型、WiFi 機型、FAX 機型	
基本規格	<ul style="list-style-type: none">• A4 紙列印速度可達 22ppm，letter 紙列印速度可達 23ppm• 支援自動輸稿器掃描• 進紙匣容量最高可達 150 頁，出紙匣容量最高可達 100 頁• 最大月列印量可達 20000 頁• 支援全彩掃描• 支援掃描到郵件功能• 支援傳真功能 (僅 M6600 系列產品支援)	

1.2. 隨機附件

名稱	
USB 連接線	
電源線	
隨機光碟	
快速安裝指南	
保固憑證	
話機	
電話線	
螺旋電話線	

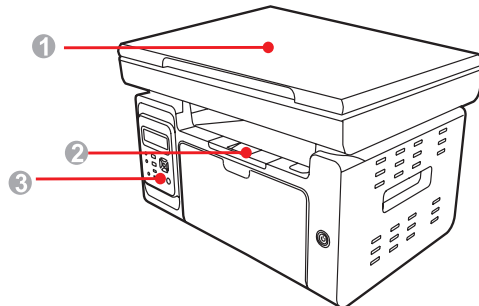


- 附註：**
- 個別地區可能不包含保固憑證。
 - M6600 系列部分國家/地區設定話機、電話線、螺旋電話線。
 - 話機不支援音量調節功能。

1.3. 產品視圖

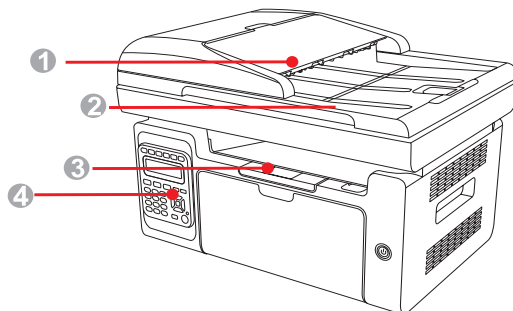
| 側視圖 (一)

序號	M6200/M6500 系列
----	----------------



1	壓蓋
2	出紙匣
3	控制面板

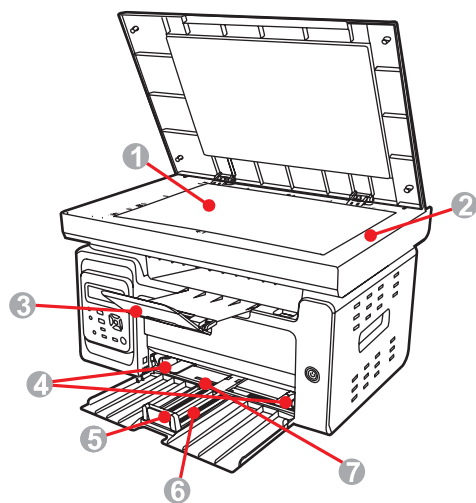
序號	M6550/M6600 系列
----	----------------



1	自動輸稿器
2	壓蓋
3	出紙匣
4	控制面板

| 側視圖 (二)

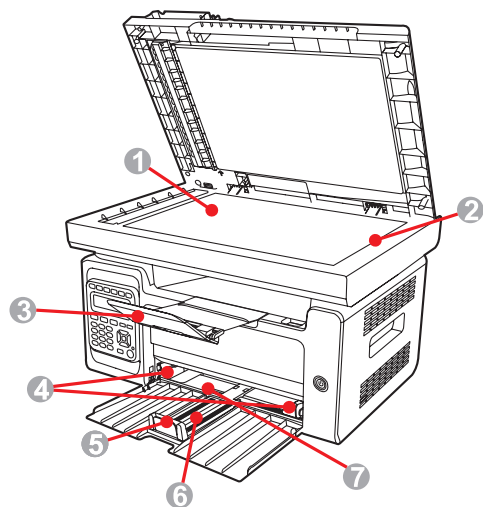
序號	M6200/M6500 系列
----	----------------



- | | |
|---|---------|
| 1 | 玻璃稿台 |
| 2 | 掃描台 |
| 3 | 出紙托盤 |
| 4 | 自動進紙導紙板 |
| 5 | 擋紙板 |
| 6 | 進紙托盤 |
| 7 | 自動進紙匣 |

| 側視圖 (二)

序號	M6550/M6600 系列
----	----------------

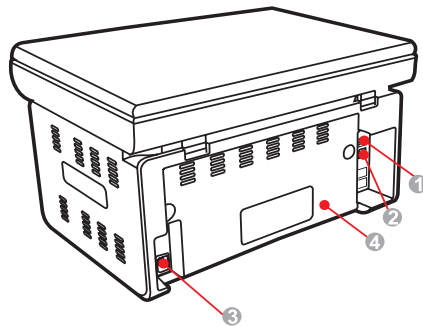


- | | |
|---|---------|
| 1 | 玻璃稿台 |
| 2 | 掃描台 |
| 3 | 出紙托盤 |
| 4 | 自動進紙導紙板 |
| 5 | 擋紙板 |
| 6 | 進紙托盤 |
| 7 | 自動進紙盤 |

| 後視圖

序號 M6200/M6500 系列

示意圖



1 USB 插槽

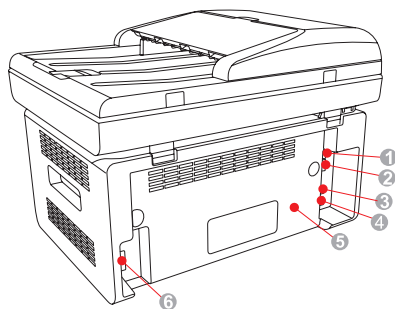
2 網路插槽

3 電源插槽

4 後蓋

序號 M6550/M6600 系列

示意圖



1 USB 插槽

2 網路插槽

3 分機插槽 (僅限 M6600 系列)

4 電話線插槽 (僅限 M6600 系列)

5 後蓋

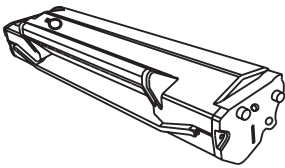
6 電源插槽



附註： • 不同型號不同功能的印表機，示意圖略有不同。

1.4. 雷射碳粉匣

雷射碳粉匣使用壽命



類型	平均列印量
標準容量雷射碳粉匣	約 1600 頁 (以上資料依據 ISO/IEC 19752 標準)

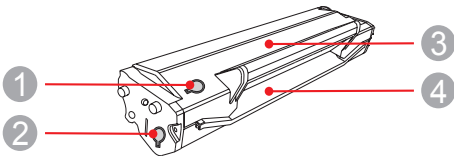


附註：

- 如有型號增加，恕不另行通知。
- 耗材容量可能會因使用類型不同而有所差異。
- 本公司不建議使用 Pantum 原裝耗材以外的耗材。
- 因使用非 Pantum 原裝耗材而導致的任何損壞不在保固範圍之內。

1.5. 易加粉雷射碳粉匣

1.5.1. 易加粉雷射碳粉匣結構

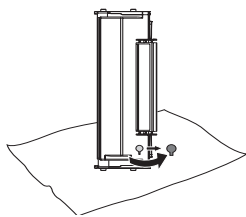


序號	名稱
1	廢粉口
2	加粉口
3	廢粉倉
4	粉倉

1.5.2. 易加粉雷射碳粉匣灌粉步驟

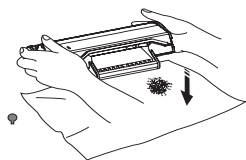
步驟	示意圖	說明
1		請將雷射碳粉匣加粉口向下，直立上下搖晃 5-6 次。

2



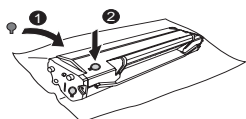
打開廢粉口蓋。

3



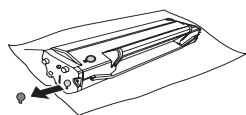
倒出廢粉倉中的廢粉。

4



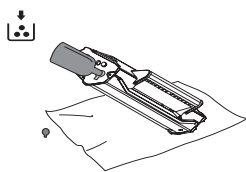
蓋上廢粉口蓋。

5



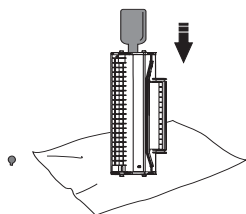
打開加粉口蓋。

6



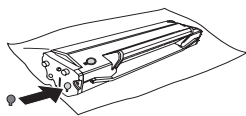
將瓶裝碳粉口對準加粉口。

7



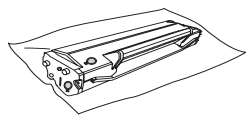
將碳粉套入粉倉。

8



蓋上加粉口蓋。

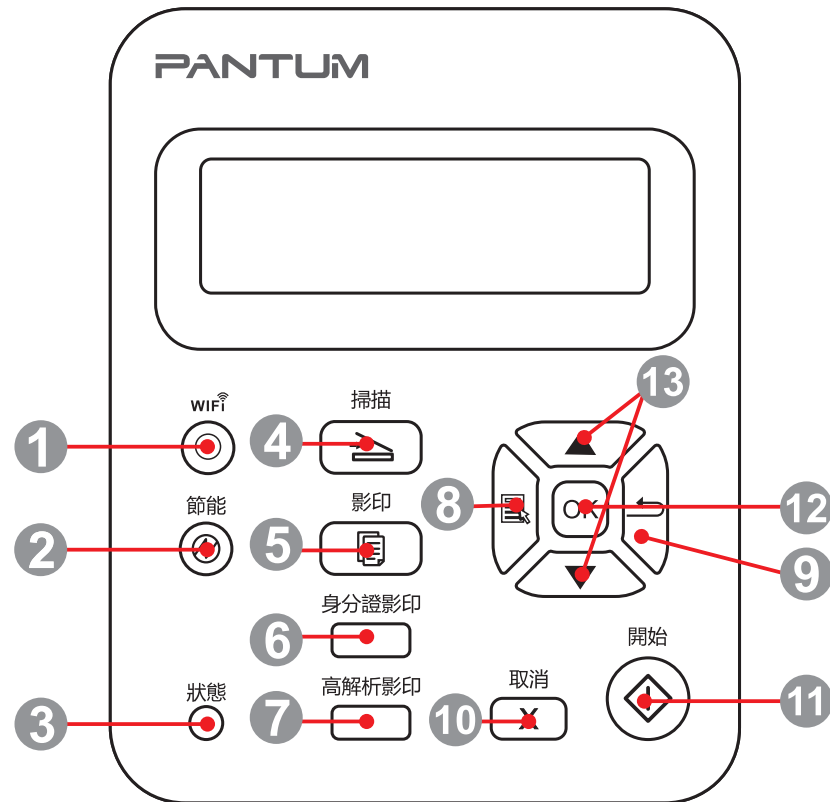
9



完成加粉。

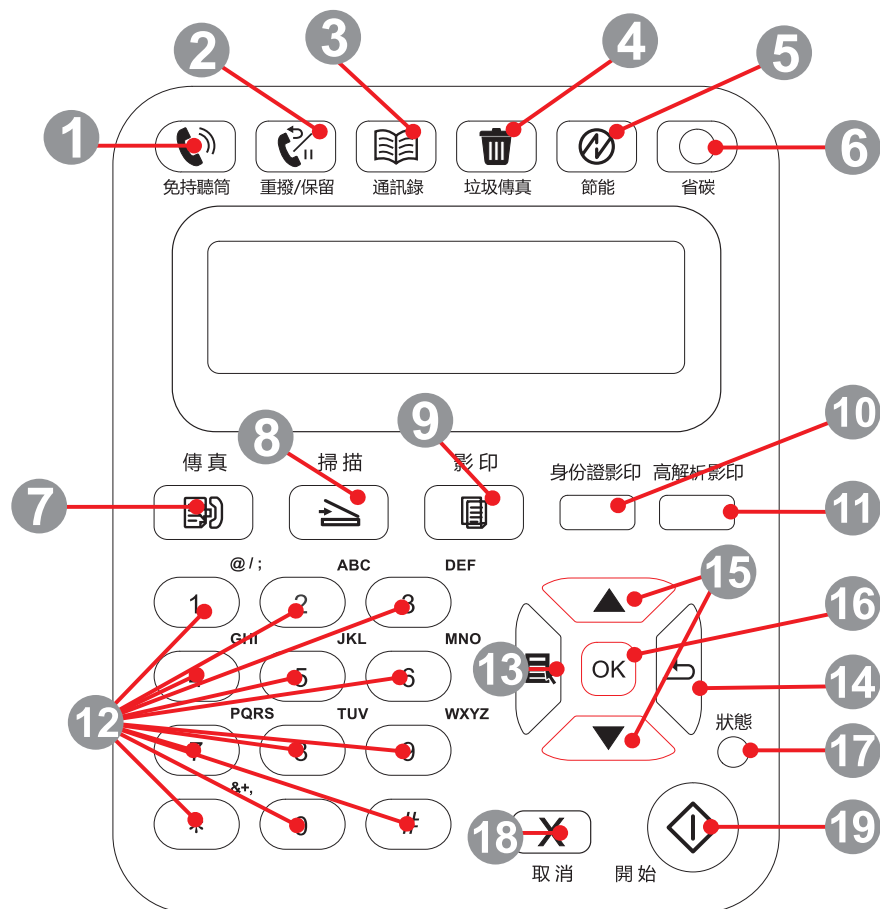
1.6. 控制面板

M6200/M6500/M6550 系列



1	WiFi 按鈕	此按鈕可指出 WiFi 連接狀態 (僅適用於 WiFi 機型)，若是非 WiFi 機型，則此按鈕為節墨按鈕。
2	節能/喚醒按鈕	按此按鈕可進入節能狀態或從節能狀態中喚醒印表機
3	狀態燈	此燈可指出印表機就緒、警告等狀態 綠燈：正常狀態 橙燈：警告狀態 紅燈：錯誤狀態
4	掃描按鈕	按此按鈕可進入掃描模式
5	影印按鈕	按此按鈕可進入影印模式
6	身分證影印按鈕	按此按鈕可進入身分證影印模式
7	高解析影印按鈕	按此按鈕可進入票據影印模式
8	功能表按鈕	按此按鈕可進入功能表選項，進行功能表設定
9	返回上一層按鈕	按此按鈕可返回上一層頁面
10	取消按鈕	按此按鈕可取消操作
11	開始按鈕	此按鈕可用於進行操作設定後，開始相關操作
12	OK 按鈕	按此按鈕可儲存設定
13	▲與▼	按此按鈕可滾動瀏覽各功能表及其選項

M6600 系列



1	免持聽筒	按下此按鈕輸入號碼進行撥號，然後按 [開始] 按鈕進行傳真。
2	重撥/暫停	用於重撥最後一個撥打的號碼，還可以在設定快速撥號號碼或手動撥號時插入暫停。
3	電話簿	用於直接撥打快速撥號。
4	垃圾傳真	在接收傳真時，按下按鈕即可將目前接收的傳真號碼新增至垃圾傳真號碼清單中；
5	節能/喚醒按鈕	按此按鈕可進入節能狀態或從節能狀態喚醒印表機
6	WiFi 按鈕	此按鈕可指出 WiFi 連接狀態 (僅適用於 WiFi 機型)，若是非 WiFi 機型，則此按鈕為節墨按鈕。
7	傳真	按此按鈕可進入傳真模式
8	掃描按鈕	按此按鈕可進入掃描模式
9	影印按鈕	按此按鈕可進入影印模式
10	身分證影印按鈕	按此按鈕可進入身分證影印模式
11	票據影印按鈕	按此按鈕可進入票據影印模式
12	數字按鈕	此按鈕可用於撥打電話及傳真號碼，也可以用作鍵盤向裝置輸入資訊。

13	功能表按鈕	按此按鈕可進入功能表選項，進行功能表設定。
14	返回上一層按鈕	按此按鈕可返回上一層頁面
15	[▲] 與 [▼]	按此按鈕可捲動瀏覽各功能表及其選項
16	OK 按鈕	按此按鈕可儲存設定
17	狀態燈	此燈可指出印表機就緒、警告等狀態 綠燈：正常狀態 橘燈：警告狀態 紅燈：錯誤狀態
18	取消按鈕	按此按鈕可取消操作
19	開始按鈕	此按鈕可用於進行操作設定後，開始相關操作。

紙張與列印材質

2

章

2. 紙張與列印材質	2
2.1. 紙張規格	2
2.2. 特殊紙張	3
2.3. 非列印區域與非掃描區域	4
2.4. 裝入紙張	5
2.5. 紙張與原稿使用步驟	6
2.5.1. 使用平板掃描	6
2.5.2 使用自動輸稿器 (ADF)	8

2. 紙張與列印材質

2.1. 紙張規格

M6200/M6500/ M6550/M6600 系列	材質類型	普通紙、厚紙、投影片、卡片紙、標籤、信封、薄紙
	材質尺寸	A4、A5、A6、JIS B5、ISO B5、B6、Letter、Legal、Executive、Statement、Monarch envelope、DL envelope、C5 envelope、C6 envelope、NO.10 envelope、Japanese Postcard、Folio、Oficio、Big 16k、32k、16k、Big 32k、ZL、Yougata4、Postcard、Younaga3、Nagagata3、Yougata2、自訂
	材質重量	60~163g/m ²
	進紙匣容量	150 張
	出紙匣容量	100 張



- 附註：**
- 本款印表機建議使用標準紙、再生紙。
 - 不建議大量使用特殊紙張，可能影響列印壽命。
 - 不符合本使用者指南中所列準則的列印材質可能導致列印品質差、卡紙次數增多、印表機過度磨損。
 - 重量、成分、紋理及濕度等屬性是影響印表機效能和輸出品質的重要因素。
 - 在選擇列印材質時，請注意以下事項：
 1. 所需列印效果：選擇的列印材質應符合列印任務的需要。
 2. 表面平滑度：列印材質的平滑度會對列印結果的清晰程度產生影響。
 3. 某些列印材質可能符合本部分的所有使用準則，但仍不能產生令人滿意的列印效果。這可能是由於不正確的操作、不適宜的溫度和濕度，或者奔圖無法控制的其他因素造成的。在大量購買列印材質之前，請確認列印材質符合本使用者指南中指定的規格。
 4. 使用不符合這些規格要求的列印材質，可能會導致印表機損壞。

2.2. 特殊紙張

本產品支援特殊紙張進行列印，特殊紙張包括：標籤紙、信封、投影片、厚紙、薄紙等。



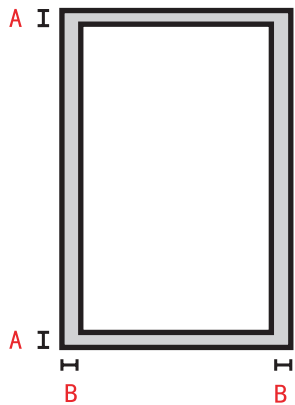
- 附註：**
- 使用特殊紙張或列印材質時，請務必在列印設定上選擇相符的列印類型和尺寸，以便獲得最佳列印效果。
 - 使用特殊材質列印時，建議一次只進一張紙。

| 請遵守以下標準：

列印材質種類	正確做法	錯誤做法
標籤紙	僅使用未與襯紙分離的標籤紙。 標籤紙使用時應放平。 僅使用整張的標籤紙。 不保證市面上所有的標籤紙都能夠符合要求。	使用摺皺、起泡或破損的標籤紙。
信封	信封應平整放入。	使用有摺皺、缺口、沾黏或損壞的信封。 使用帶有別針、按扣、窗口或塗層襯裡的信封 使用自黏膠或其他合成材料的信封。
投影片	僅使用經核准適用於雷射印表機的投影片。	使用不適用於雷射印表機的透明列印材質。
厚紙	僅使用經核准適用於雷射印表機並符合本產品重量規格的重質紙。	使用重量超過本產品推薦材質規格的紙張，除非是經核准適用於本產品的紙張。

2.3. 非列印區域與非掃描區域

陰影部分表示非列印區域與非掃描區域。



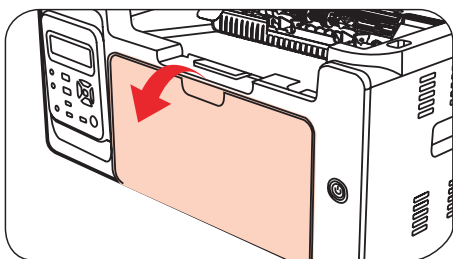
用途	紙張尺寸	上下邊距 (A)	左右邊距 (B)
列印	A4	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)
	Letter	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)
影印	A4	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)
	Letter	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)
掃描	A4	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)
	Letter	5 mm (0.197 inch)	5 mm (0.197 inch)

2.4. 裝入紙張

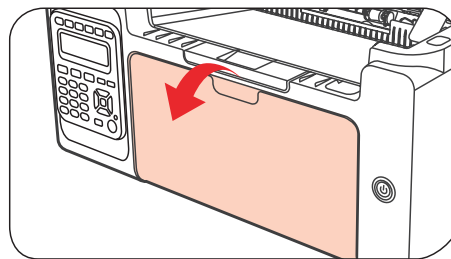
步驟如下：

a) 打開進紙托盤

M6200/M6500/M6550 系列

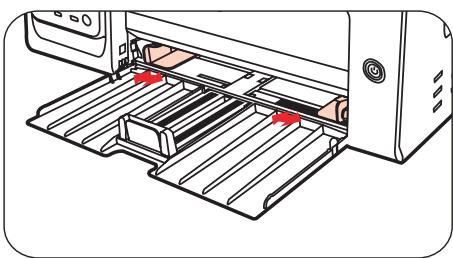


M6600 系列

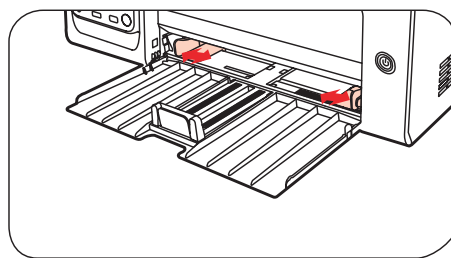


b) 滑動自動進紙導紙板以貼齊紙張的兩側。

M6200/M6500/M6550 系列

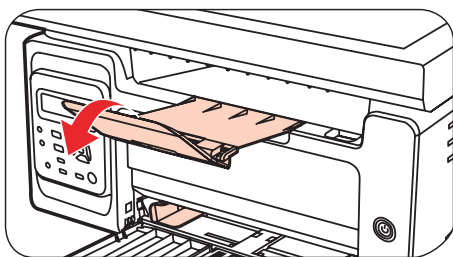


M6600 系列

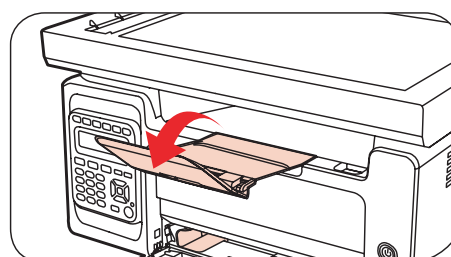


c) 抬起出紙托盤，避免紙張滑落。

M6200/M6500/M6550 系列

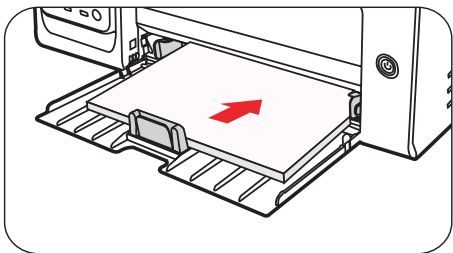


M6600 系列

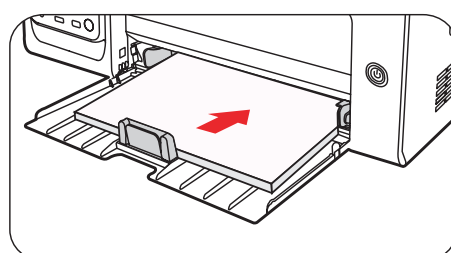


d) 將紙張列印面朝上裝入自動進紙盤。

M6200/M6500/M6550 系列

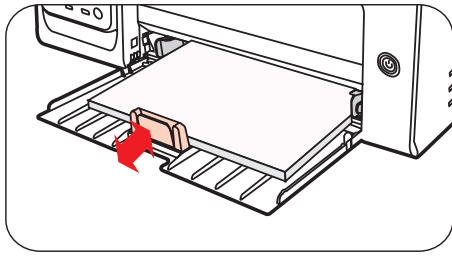


M6600 系列

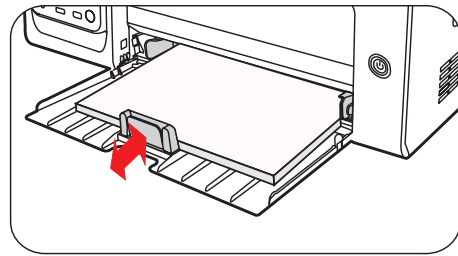


e) 調節擋紙板使其符合紙張尺寸。

M6200/M6500/M6550 系列



M6600 系列



- 附註：**
- 如果一次放入自動進紙盤的紙張超過 150 張，會造成卡紙或不進紙。
 - 使用列印過的紙張時，請把要列印的面（空白面）朝上。
 - 在列印 A5 紙時，建議橫向進紙，這樣有助於延長雷射碳粉匣的壽命。

警告



請在列印後立即取出紙張、信封和投影片。堆疊的紙張或信封會導致卡紙或皺褶。

2.5. 紙張與原稿使用步驟

原稿要求：

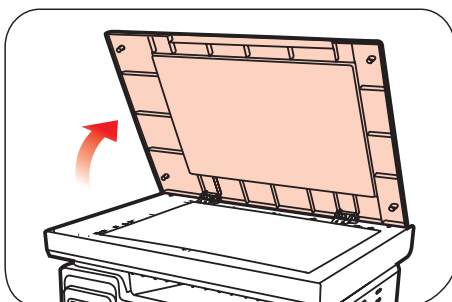
類型	尺寸
普通紙、厚紙、投影片、卡片紙、標籤、信封、薄紙	A4、A5、B5、Letter、自訂

2.5.1. 使用平板掃描

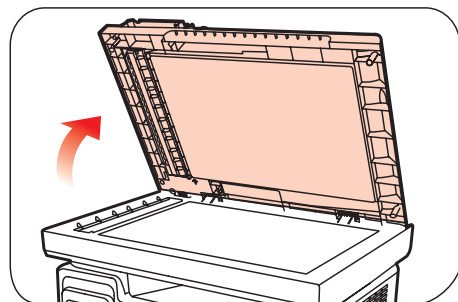
使用步驟：

1) 抬起壓蓋。

M6200/M6500 系列

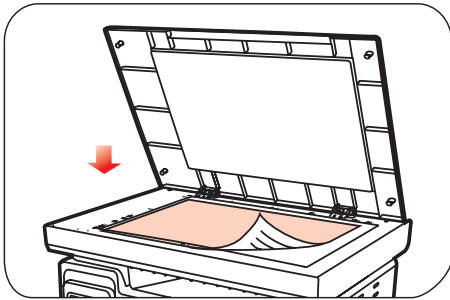


M6550/M6600 系列

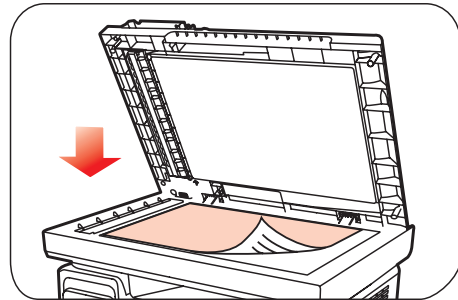


2) 將稿件正面向下放置。

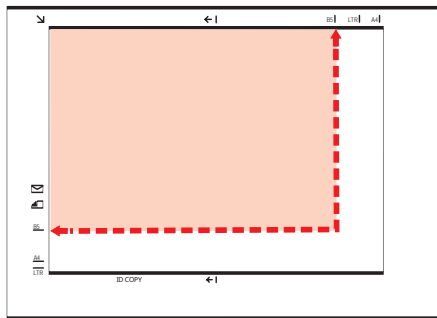
M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列



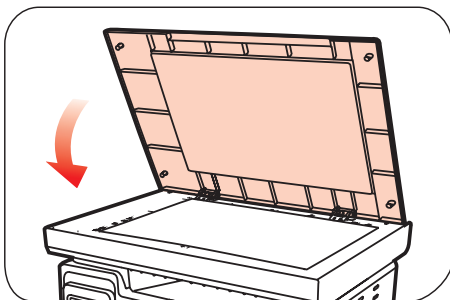
3) 將稿件與合適的紙張尺寸對齊。



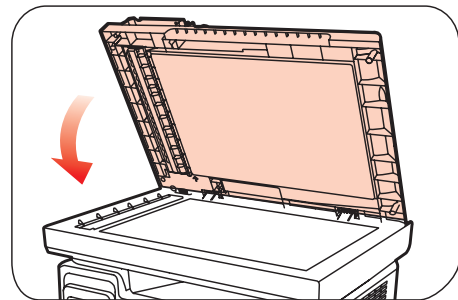
附註： • 若稿件和任何尺寸的標記都不吻合，請將稿件的左上角對準箭頭。

4) 輕輕地放下壓蓋。

M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列



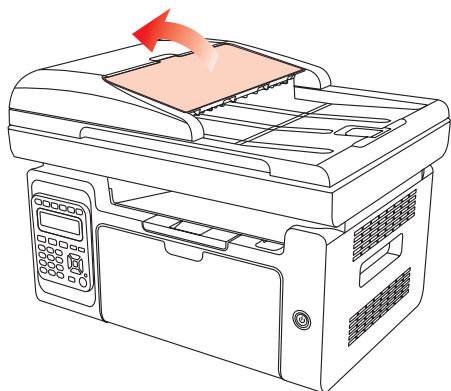
附註： • 請在紙張或文件上的膠水、墨水或修正液完全乾燥之後，再將其放置在玻璃稿台上。

- 紋理粗糙、有凹凸、油漬、十分光滑的紙張或原稿的列印效果不佳。
- 請確保紙上無灰塵、絨毛等。
- 將紙張置於平坦的表面，存放在陰涼、乾燥的環境。

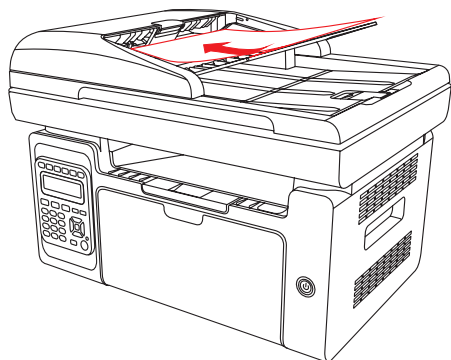
2.5.2. 使用自動輸稿器 (ADF)

(僅限 M6550/M6600 系列)

1) 展開自動輸稿器的原稿托板。



2) 將原稿以正面向上頂部先進的方式，放入自動輸稿器。



附註： • 自動輸稿器最多可容納 35 張紙，逐張進紙。

驅動軟體安裝與移除

3

章

3. 驅動軟體安裝與移除	2
3.1. WINDOWS 型驅動程式.....	2
3.1.1. 簡介	2
3.1.2. 安裝步驟.....	2
3.1.3. 移除.....	10
3.2. Mac 系統型驅動程式	12

3. 驅動軟體安裝與移除

3.1. WINDOWS 型驅動程式

3.1.1. 簡介

驅動軟體透過安裝移除指引幫助使用者執行安裝移除程式，提供的模組與主要功能如下：

- Autorun 完成安裝光碟的自動執行。
- 安裝：為使用者提供本印表機驅動程式的安裝指引。
- 移除：為使用者提供本印表機驅動程式的移除指引。



附註： • 在 Windows XP 及 Windows Server 2003 中，首次連接本印表機裝置時，系統會彈出 [找到新的硬體指引] 視窗，請將其關閉。不關閉該視窗，可能會搜尋不到印表機，導致安裝無法完成。

3.1.2. 安裝步驟

3.1.2.1. USB 機型安裝 (一鍵安裝模式)：

1) 執行介面

插入安裝光碟後，會跳出 Pantum 介面，自動執行安裝光碟。如下圖所示：

The Pantum logo, consisting of the word "PANTUM" in a bold, sans-serif font. The letters are white with a subtle grey shadow or outline, giving it a three-dimensional appearance.

程式執行前將對使用者身分進行判定，如果使用者的身分為管理員，則顯示此介面；如果使用者的身分不是管理員，則彈出 [權限不足，請以管理員權限安裝印表機。] 的提示。

2) 語言介面

在執行介面完畢後，會進入語言介面，使用者可依據不同的需求選擇不同語言。



附註： • 可按一下查看使用者指南資料的許可協議內容。

3) 安裝過程介面

按一下 [安裝]，進入 [安裝過程] 介面。該介面主要進行驅動軟體的安裝。



4) 安裝完成

驅動程式安裝完成後自動進入該介面，在 3 秒後自動退出並將印表機設為預設。



3.1.2.2. 網路機型 (有線和無線網路)

1) 執行介面

插入安裝光碟後，會跳出 Pantum 介面，自動執行安裝光碟。如下圖所示：

PANTUM

程式執行前將對使用者身分進行判定，如果使用者的身分為管理員，則顯示此介面；如果使用者的身分不是管理員，則彈出 [權限不足，請以管理員權限安裝印表機。] 的提示。

2) 安裝設定

在執行介面結束後，隨即進入安裝設定介面，使用者可以依據自己購買的印表機型號選擇對應的系列名稱，並選擇不同的語言和不同的機型。



安裝方式說明：

USB 印表機：適用於 USB 機型離線或線上安裝 (印表機未與 PC 電腦連接)；或網路機型 USB 安裝方式 (不連接網路方式)。

已連接至網路的印表機：適用於 Net 機型網路安裝；或 WiFi 機型連接網路後再進行安裝。

連接至新網路的印表機：適用於 WiFi 機型設定網路以進行網路安裝。

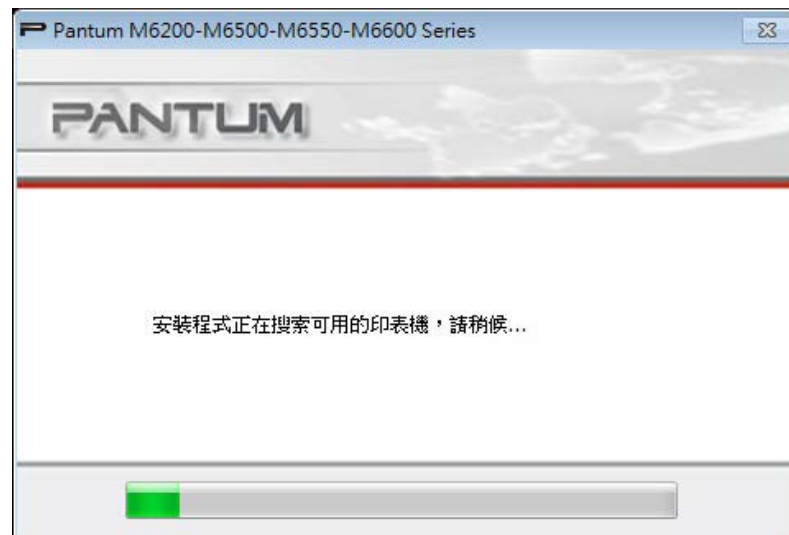
3.1.2.2.1. 有線機型安裝 (Net)

1) 若安裝 Net 機型，則顯示以下介面：



使用者透過 [選擇印表機] 選擇 Net 機型，透過安裝方式可選擇兩種安裝模式。

2) 搜尋印表機介面：



進入搜尋印表機介面，程式會自動搜尋目前網路中連接的印表機裝置。

3) 印表機清單選擇

印表機搜尋完成後，則自動進入 [選擇印表機] 介面，使用者可以核取搜尋到的印表機，也可以手動新增 IP 或主機名稱以新增印表機。



4) 印表機安裝介面

在 [印表機清單選擇] 介面按一下 [下一步]，進入 [印表機安裝介面]，安裝完成後，進入 [安裝完成介面]，在 3 秒後自動退出並將印表機設為預設。



3.1.2.2.2. 無線機型安裝 (WiFi)

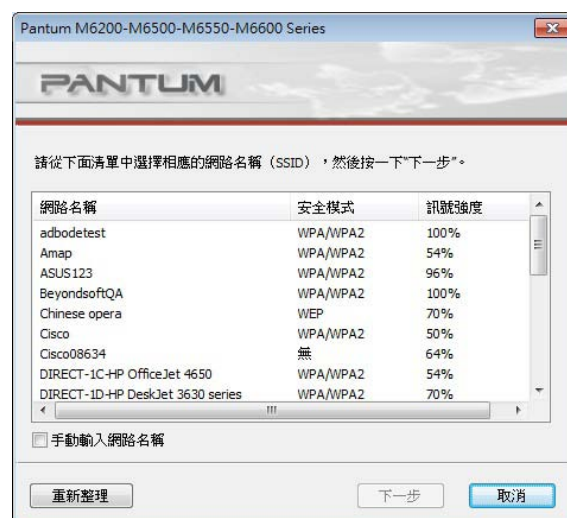
1) 如果安裝 WiFi 機型，則顯示以下介面：



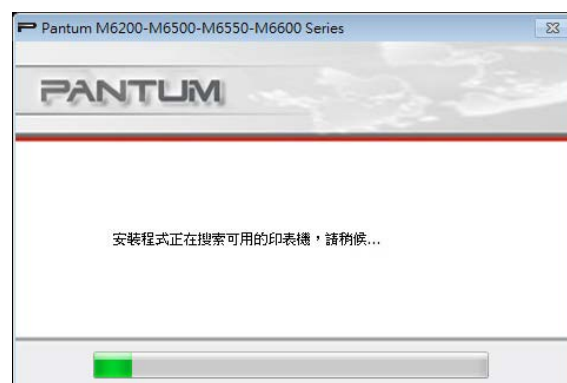
使用者透過 [選擇印表機] 選擇 WiFi 機型，透過安裝方式可選擇三種安裝模式。在一般情況中，使用者首次安裝需選擇第三種安裝方式。

2) WiFi 設定介面

使用者首次安裝 WiFi 機型時，可以透過 WiFi 設定介面，使印表機連接 WiFi，WiFi 設定工具詳細設定步驟請參閱〈5.2.1 章節〉。



3) 搜尋印表機介面：



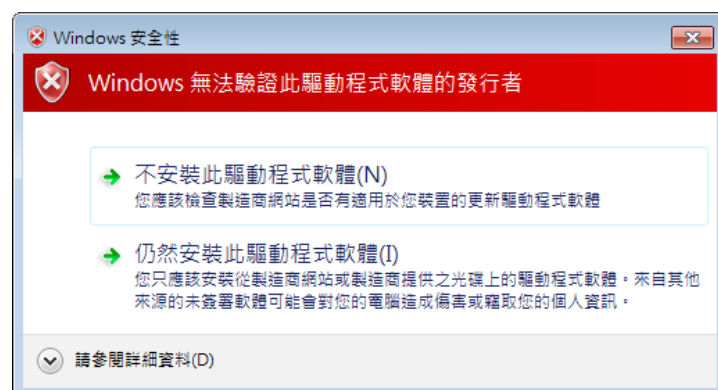
進入搜尋印表機介面，程式會自動搜尋目前網路中連接的印表機裝置。

4) 印表機清單選擇

印表機搜尋完成後，會自動進入 [選擇印表機] 介面，使用者可以核取搜尋到的印表機，也可以手動新增 IP 或主機名稱以新增印表機。



如果驅動安裝過程中彈出 Windows 無法驗證此驅動程式軟體的發佈者，提示是否繼續安裝，使用者需要按一下 [仍然安裝此驅動程式軟體]。不同作業系統彈出的系統警告顯示介面稍有不同。



5) 安裝完成介面

該介面提示使用者驅動程式安裝已完成。



3.1.3. 移除

1) 選擇移除方式

在 [開始] 功能表中選擇移除圖示可進入移除介面，或是從 PC [控制台] 進入 [程式集]，找到 Pantum 相關選項後按一下滑鼠右鍵，按一下 [移除/變更]，隨即會彈出刪除介面。使用者可自行選擇需要移除的印表機加以移除。



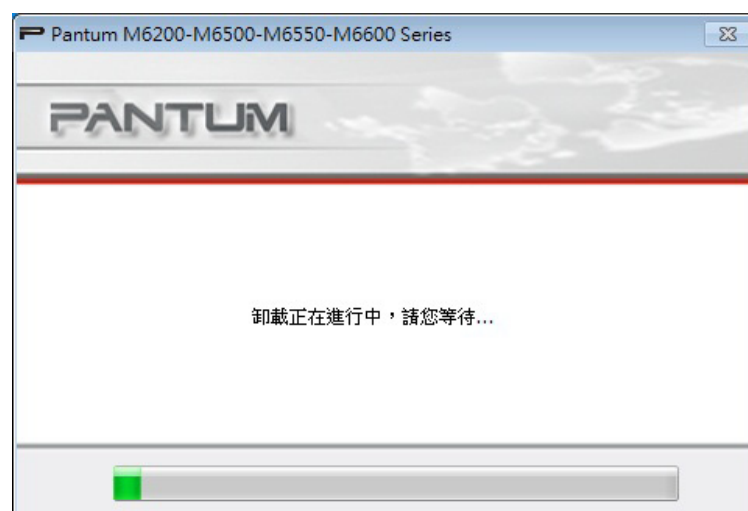
2) 移除權限判定

需要管理員權限才能進行移除。以非管理員身分執行移除程式，會彈出 [權限不足，請以管理員權限移除印表機。]

若列印佇列中仍有作業存在，會彈出警告提示：[Pantum M6600 系列雷射印表機正在列印，請完成列印後再移除驅動程式。]

3) 移除介面

選擇印表機後，按一下 [刪除印表機] 或 [全部刪除]，進入移除頁面。



4) 完成介面

移除進度列執行結束後，程式自動切換至移除完成介面，按一下 [完成] 按鈕，移除成功。



按一下 [完成] 按鈕後，彈出以下所示的重新啟動電腦提示視窗。按一下 [確定] 退出移除程式並重新啟動電腦；按一下 [取消] 退出移除程式。



附註： • 如果移除完成後不重新啟動電腦，即再次進行驅動程式安裝可能出現安裝不成功或安裝後掃描異常等問題。

3.2. Mac 系統型驅動程式

簡介

Mac 驅動程式安裝是利用 Mac 系統隨附的 PackageMaker 軟體製作而成，其安裝風格與安裝 Mac 的一般軟體基本上一致。

安裝分為以下幾個步驟：簡介、許可證、選取目標、安裝類型、安裝、摘要。

安裝步驟：

1. 簡介

將隨機光碟插入光碟機中，執行光碟並按一下 Mac 系統安裝包，顯示以下介面：

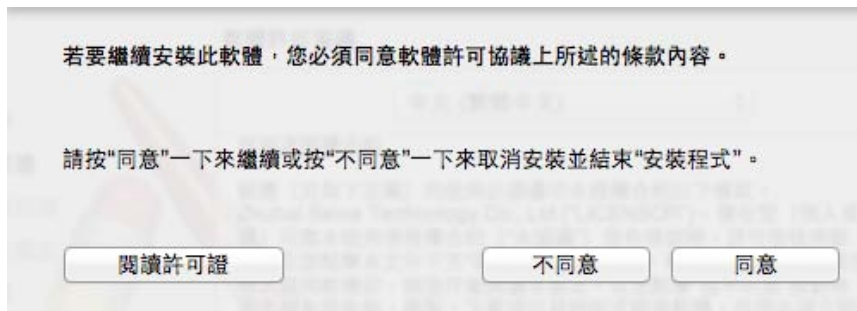


2. 許可證

在上圖中按一下 [繼續]，顯示許可協議內容，如以下圖示：



按一下 [繼續]，將彈出 [若要繼續安裝此軟體，您必須同意軟體許可協議上所述的條款內容。] 對話框。



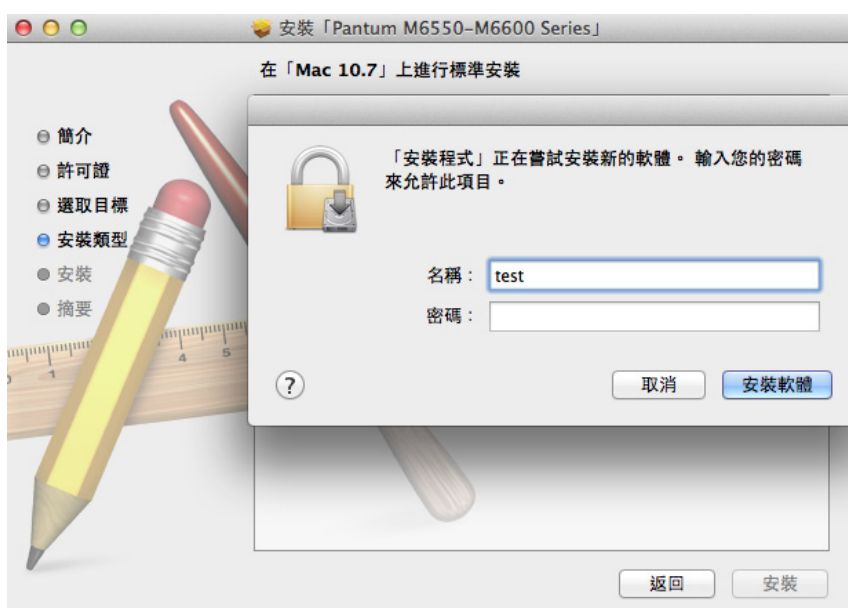
使用者按一下 [同意]，接受許可協議內容後才能繼續安裝。

3. 安裝類型

在上圖中按一下 [同意]，隨即顯示安裝相關資訊，範例圖片如下：

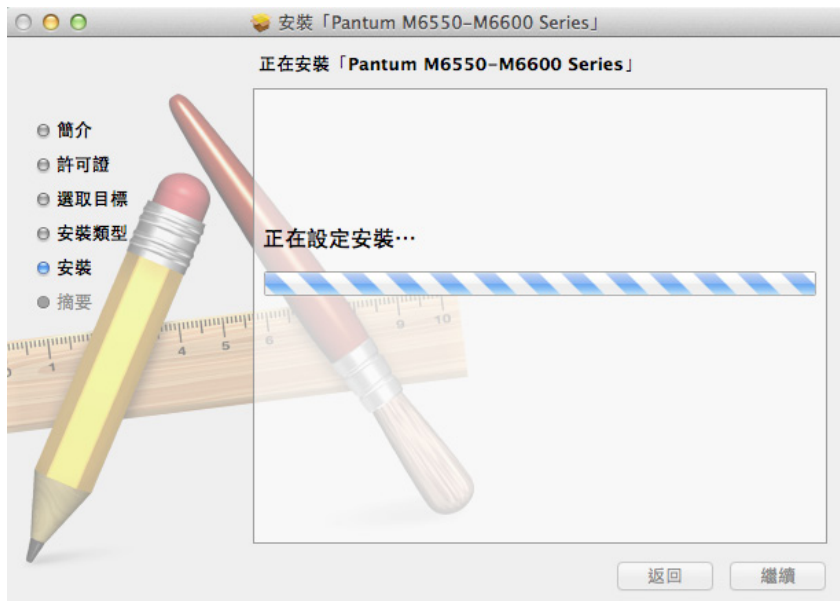


按一下 [安裝]，將彈出以下提示框，管理員使用者授予權限後，即可繼續安裝。



4. 安裝

在上圖中填好相關資訊後按一下 [安裝軟體]，隨即顯示安裝進度，範例圖片如下：



5. 摘要

顯示安裝成功，按一下 [重新啟動] 按鈕完成安裝，範例圖片如下：



有線網路設定 (適用於支援有線網路列印的機型)

4

章

4. 有線網路設定 (適用於支援有線網路列印的機型)	2
4.1. 將印表機安裝到網路	2
4.2. 管理網路印表機	2
4.2.1. 查看或變更網路設定	2
4.2.2. 設定或變更 Web 伺服器登入密碼	2

4. 有線網路設定 (適用於支援有線網路列印的機型)

支援有線網路列印的印表機，可將印表機連接到網路，從而使用有線網路的方式控制印表機進行列印。

4.1. 將印表機安裝到網路

網路機型安裝步驟參見〈3.1.〉安裝章節。

4.2. 管理網路印表機

您可以透過印表機內建的 Web 伺服器控制印表機的網路設定。

4.2.1. 查看或變更網路設定

- 1) 透過印表機控制面板，依〈章節 7.1.6.〉步驟所示，列印出您的印表機的網路設定資訊報告，查看報告以取得印表機的 IP 位址。
- 2) 在 Web 瀏覽器的位址欄中輸入 IP 位址，以存取印表機內建的 Web 伺服器。
- 3) 在 [設定] 欄即可完成網路通訊協定、無線網路、無線熱點、通訊錄及電子郵件等相關設定資訊的設定。



4.2.2. 設定或變更 Web 伺服器登入密碼

您可以透過管理員設定管理印表機。

方法：

- 1) 開啟內建的 Web 伺服器後，進行登入 (產品出廠預設使用者名稱為 admin，初始密碼為 000000)。
- 2) 按一下 [管理員設定] 即可進行相關操作。

無線網路設定 (適用於支援 WiFi 列印功能機型)

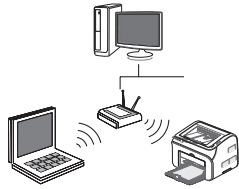
5

章

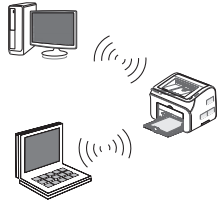
5. 無線網路設定 (適用於支援 WiFi 列印功能機型).....	2
5.1. 按鈕設定模式	2
5.2. 透過 USB 連接設定	2
5.2.1. WiFi 設定工具.....	2
5.3. WiFi 熱點設定方法	5
5.4. 關閉無線連線	5

5. 無線網路設定 (適用於支援 WiFi 列印功能機型)

依據型號，擁有 WiFi 列印功能的印表機型號可支援基礎結構連接模式和 WiFi 熱點等兩種無線網路連接類型，通常電腦和印表機之間每次只能有一個連接。



基礎結構連接模式
通過存取點與無線裝置連接



WiFi 熱點
無線電腦與無線裝置直接連接

5.1. 按鈕設定模式

如果印表機和支援 WPS 模式的無線路由器連接，則可以透過控制面板上的 [WiFi] 按鈕輕鬆設定無線網路。

設定方法：長按印表機控制面板上的 [WiFi] 按鈕啟動 WPS，在啟動後 2 分鐘內，按下無線路由器的 WPS 按鈕，即可將印表機連接到無線網路。



附註：

- 無線路由器需支援 WPS 模式
- 必須在拔除印表機連接埠網路電纜的情況下進行 WPS 設定

5.2. 透過 USB 連接設定

USB 連接設定是指使用 USB 線連接印表機和電腦，然後在電腦上使用無線網路設定工具，對印表機進行無線網路設定。

5.2.1. WiFi 設定工具

WiFi 設定工具是為了方便使用者設定無線網路連接的軟體。從驅動程式安裝套件中開啟 WiFi 設定工具，詳細設定步驟如下：

1) 偵測無線網卡

WiFi 設定工具會利用電腦的無線網卡自動搜尋無線網路，如果電腦沒有無線網卡，[無線網路清單] 頁面會自動核取 [手動輸入網路名稱]。

2) 無線網路清單

設定工具啟動後進入該介面，提供無線網路的選擇功能。

The screenshot shows a software window titled "Pantum M6200-M6500-M6550-M6600 Series". The window has a header with the "PANTUM" logo. Below the logo, there is a text instruction: "請從下面清單中選擇相應的網路名稱 (SSID)，然後按一下「下一步」" (Please select the corresponding network name (SSID) from the list below, then click "Next"). Below this instruction is a table with three columns: "網路名稱" (Network Name), "安全模式" (Security Mode), and "訊號強度" (Signal Strength). The table is currently empty. Below the table, there is a checkbox labeled "手動輸入網路名稱" (Manually enter network name), which is currently unchecked. At the bottom of the window, there are three buttons: "重新整理" (Refresh), "下一步" (Next), and "取消" (Cancel).

使用者可選擇清單中的某一項，按一下 [下一步] 後進入資訊輸入介面，或在左下角選擇手動輸入網路名稱。

3) 手動輸入網路名稱

按一下 [手動輸入網路名稱] 將切換到手動輸入網路名稱的介面：

The screenshot shows a software window titled "Pantum M6200-M6500-M6550-M6600 Series". The window has a header with the "PANTUM" logo. Below the logo, there is a text instruction: "您可以點擊「列印無線網路資訊頁」，列印印表機搜索到的無線網路清單。" (You can click "Print wireless network information page" to print the list of wireless networks searched by the printer). Below this instruction, there is a label "網路名稱 (SSID):" followed by a text input field. Below the input field, there is a checkbox labeled "手動輸入網路名稱" (Manually enter network name), which is currently checked. At the bottom of the window, there are three buttons: "列印無線網路資訊頁" (Print wireless network information page), "下一步" (Next), and "取消" (Cancel).

在 [網路名稱] 欄位輸入印表機要連接的網路名稱，按一下 [列印無線網路資訊頁] 可列印出印表機搜尋到的無線網路清單。

4) 設定資訊輸入

進入資訊輸入介面後，使用者可設定無線網路相關資訊。



設定相關資訊後，按一下 [下一步]。

5) 設定完成

完成上述步驟後，將會彈出無線網路設定的結果頁面，顯示設定結果。

若印表機無線網路設定成功，則會彈出下列介面：



5.3. WiFi 熱點設定方法

當印表機無線熱點處於啟動狀態時，使用者可以透過搜尋印表機無線熱點的方式，與其直接連接。無線熱點預設為開啟狀態，且預設密碼為 [12345678]，印表機實際的 SSID 和密碼，可透過 [列印 WiFi 設定] 來列印 [WiFi 設定資訊頁] 加以取得，連接後參照 Web 設定的方式即可完成設定。

5.4. 關閉無線連線

如果要中斷產品與無線網路的連接，可關閉產品的無線裝置。

- 1) 長按產品控制面板上的 [WiFi] 按鈕 2 秒以上，即可中斷無線網路連接。
- 2) 如需驗證是否成功中斷連結，可檢視控制面板上的 [WiFi] 按鈕燈號是否熄滅，或列印印表機的網路設定資訊，查看無線網路狀態。

Pantum 行動列印、 行動掃描與行動傳真

6

章

6. Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真.....	2
6.1. Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真簡介.....	2
6.1.1. 什麼是 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真？.....	2
6.1.2. 下載 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真.....	2
6.2. 行動列印操作步驟.....	2
6.2.1. 對於 Android 裝置.....	2
6.3. 行動列印操作步驟.....	4
6.3.1. 對於 Android 裝置.....	4
6.3.2. 對於 Apple iOS 裝置 (iPad、iPhone 等).....	7
6.4. 行動傳真操作步驟.....	11
6.4.1. Android 裝置.....	11
6.4.2. Apple iOS 裝置 (iPad、iPhone 等).....	13

6. Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真

6.1. Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真簡介

6.1.1. 什麼是 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真？

Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真是一款免費的應用程式，可允許使用者從行動用戶端直接列印/傳真相片、文件、網頁和掃描相片、文件。

它會將您的行動裝置透過 WiFi 連接點連接到無線印表機。設定網路設定只需安裝 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真應用程式，偵測相容的 Pantum 印表機，即可方便快捷地執行列印、掃描與傳真。

6.1.2. 下載 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真

若要下載 Pantum 行動列印、行動掃描與行動傳真應用程式，可登入奔圖官方網站 www.pantum.com 進行下載。

6.2. 行動列印操作步驟

6.2.1. 對於 Android 裝置



附註： • 奔圖 Android 系統行動式列印，目前的產品僅支援 TXT 檔、圖片、網頁格式的列印，不支援 PDF、Word、Excel、PPT 等檔案格式的列印。

1. 開啟印表機電源。
2. 在行動裝置上開啟 WiFi，連接到奔圖印表機 WiFi 熱點 (例如，熱點可能顯示為 Pantum-AP-XXXXXX)。

若同時有多台奔圖 WiFi 印表機，在選取印表機熱點時，請輕按需要使用的印表機之 [功能表鍵]，選取 [資訊報告] 後再選取 [列印 WiFi 設定]，印表機將會列印出 [WiFi 設定資訊頁]，請查看 [WiFi 設定資訊頁] 中的 [SSID] 熱點名稱，用手機連接相對應的熱點信號。

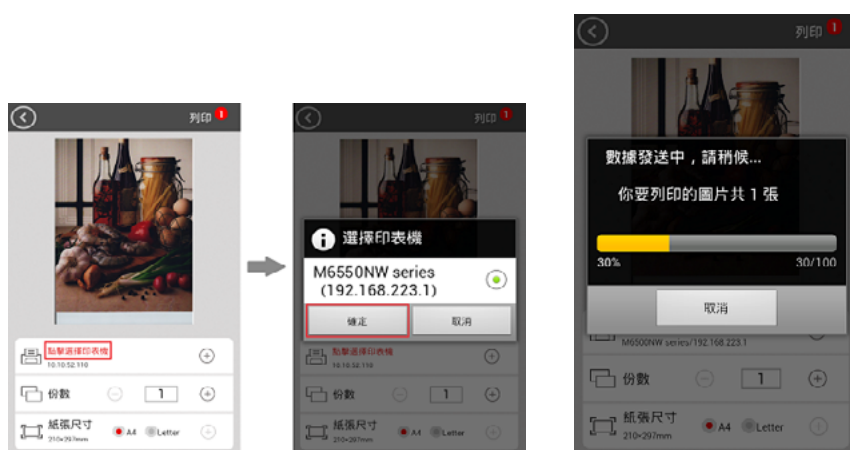
3. 開啟 [奔圖列印] App，進入首頁，選擇 [行動列印] 按鈕。



4. 從功能表選項中選擇任何一項以進行列印，此處以 [從相簿列印] 為例，選擇要列印的圖片，按一下右上角的 [列印設置]。



5. 選擇印表機、列印份數和紙張尺寸，按一下右上角的 [列印]，開始列印。



附註：

- 安裝 [奔圖列印] App (有多個選項可供選擇：二維條碼、Google Play Store、奔圖網站)。
- 掃描印表機上的二維條碼，瀏覽 www.pantum.com 或直接從 Google Play Store 下載 [奔圖列印] App，然後將其安裝到行動裝置上。

6.3. 行動列印操作步驟

6.3.1. 對於 Android 裝置

1. 開啟印表機電源。
2. 在行動裝置上開啟 WiFi，連接到奔圖印表機 WiFi 熱點 (例如，熱點可能顯示為 Pantum-AP-XXXXXX)。
3. 開啟 [奔圖列印] App，進入首頁。



4. 按一下 [行動掃描]，顯示掃描清單。





附註： 按一下清單中的檔案，進入操作介面，可選擇 [列印] 或 [共用]，詳細操作如下圖所示：



1) 按一下 [列印]，可列印文件：



2) 按一下 [共用]，可選擇共用應用：



5. 按一下右上角的 [掃描]，進入掃描介面。



6. 按介面上方的 [按一下選擇掃描器] 所示，選擇掃描器，會彈出以下視窗：



7. 按一下 [搜尋]，頁面會顯示 [正在搜尋掃描器]，搜尋完成後，請選擇印表機並按一下 [確定]。



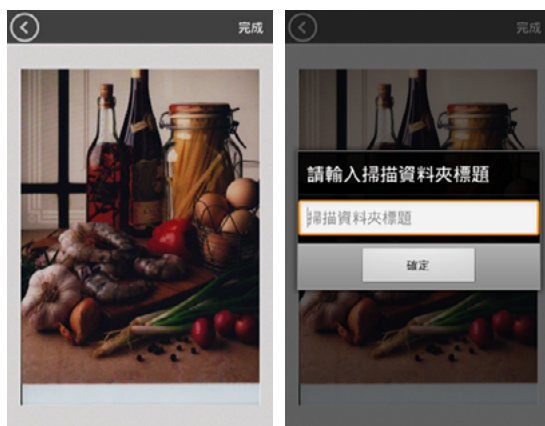
8. 按一下 [新增 IP 位址] 後會進入以下介面，請輸入 IP 位址，再按一下 [確定]。



9. 在介面下方設定掃描參數，按一下右上角的 [開始]，開始掃描。



10. 掃描結束後，按一下右上角的 [完成] 按鈕，會彈出下列介面，提示您輸入資料夾標題。



6.3.2. 對於 Apple iOS 裝置 (iPad、iPhone 等)

1. 開啟印表機電源。
2. 在行動裝置上開啟 WiFi，連接到奔圖印表機 WiFi 熱點 (例如，熱點可能顯示為 Pantum-AP-XXXXXX)。
3. 開啟奔圖掃描 App (圖示如下)，進入以下介面：



4. 在主要功能表介面下，按一下 [行動掃描] 進入下列介面。



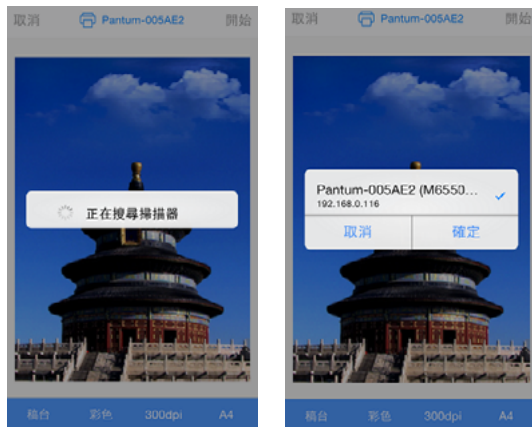
5. 按一下右上角的 [掃描]，進入掃描介面。



6. 按一下 [選擇掃描器]，會彈出以下視窗：



7. 按一下 [搜尋]，頁面顯示 [正在搜尋掃描器]，搜尋完成後的頁面顯示如下，按一下 [確定]。



8. 按一下導航欄中間的 [新增 IP 位址] 按鈕後，會進入以下介面：



9. 按一下頁面底部的掃描參數後，會彈出以下參數設定面板：



10. 按一下右上角的 [開始]，開始掃描。



11. 掃描結束後，若要繼續掃描，可按一下右上角的 [繼續]；若要結束掃描，可按一下左上角的 [完成] 按鈕，此時會彈出以下介面，提示您輸入資料夾標題。



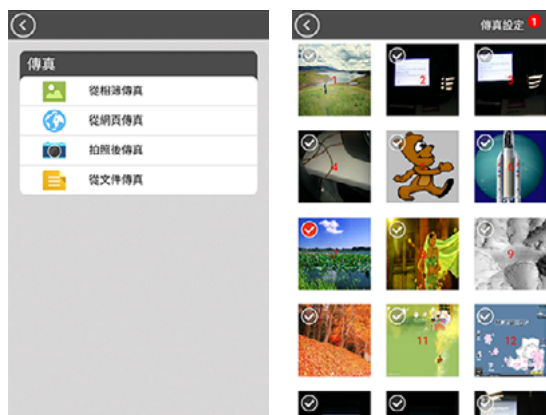
6.4. 行動傳真操作步驟

6.4.1. Android 裝置

1. 開啟印表機電源。
2. 在行動裝置上開啟 WiFi，連接到奔圖印表機 WiFi 熱點 (例如，熱點可能會顯示為 Pantum-AP-XXXXXX)。
3. 開啟 [奔圖列印] App，進入首頁。



4. 按一下 [行動傳真]，進入傳真選項介面，從功能表中選擇任何一項以進行傳真。此處以 [從相簿傳真] 為例，選擇要傳真的圖片，按一下右上角 [傳真設定]。



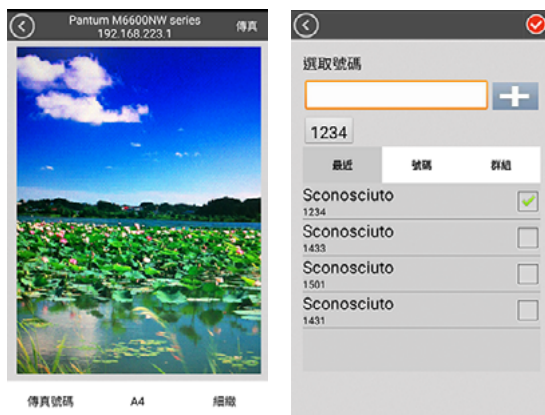
5. 按一下介面上方的 [搜尋傳真機]，會彈出以下視窗，請按一下 [搜尋]，頁面隨即會顯示 [正在搜尋傳真機]。請在搜尋完成後，按一下 [確定]；或按一下 [新增 IP 位址]。



6. 按一下 [輸入 IP 位址] 即會進入以下介面，請手動輸入印表機 IP 並按一下 [確定]。



7. 在介面左下方設定傳真號碼，進入號碼輸入介面，輸入完成後，請按一下右上角的 [✓]。



8. 在介面左下方設定紙張尺寸與解析度，在設定完成後，請按一下右上角的 [傳真]，開始傳真。



6.4.2. Apple iOS 裝置 (iPad、iPhone 等)

1. 開啟印表機電源。
2. 在行動裝置上開啟 WiFi，連接到奔圖印表機 WiFi 熱點 (例如，熱點可能顯示為 Pantum-AP-XXXXXX)。
3. 開啟奔圖掃描 App (圖示如下)，進入以下介面：



4. 按一下 [奔圖傳真]，顯示傳真清單。



5. 選擇您要傳真的文件 (以 [相簿傳真] 為例)。



6. 按一下進入 [相機膠卷]，選擇您要傳真的相片，按一下右上角的 [完成]。



7. 按一下 [搜尋印表機]，此時會彈出以下視窗：



8. 按一下 [搜尋]，頁面會顯示 [搜尋印表機]，在搜尋完成後，請按一下 [確定]；或按一下 [新增 IP 位址] 按鈕，手動輸入 IP 位址。



9. 按一下頁面底部的 [傳真號碼]，會彈出以下視窗，請選擇傳真號碼。



10. 按一下頁面底部的傳真設定參數，選擇紙張尺寸與解析度。設定完成後，請按一下右上角的 [傳真]，開始傳真。



基本設定

7

章

7. 基本設定	2
7.1. 系統設定	2
7.1.1. 省碳設定	2
7.1.2. 語言設定	4
7.1.3. 恢復出廠設定	4
7.1.4. 休眠時間設定	5
7.1.5. 網路設定	5
7.1.6. 網路資訊	6

7. 基本設定

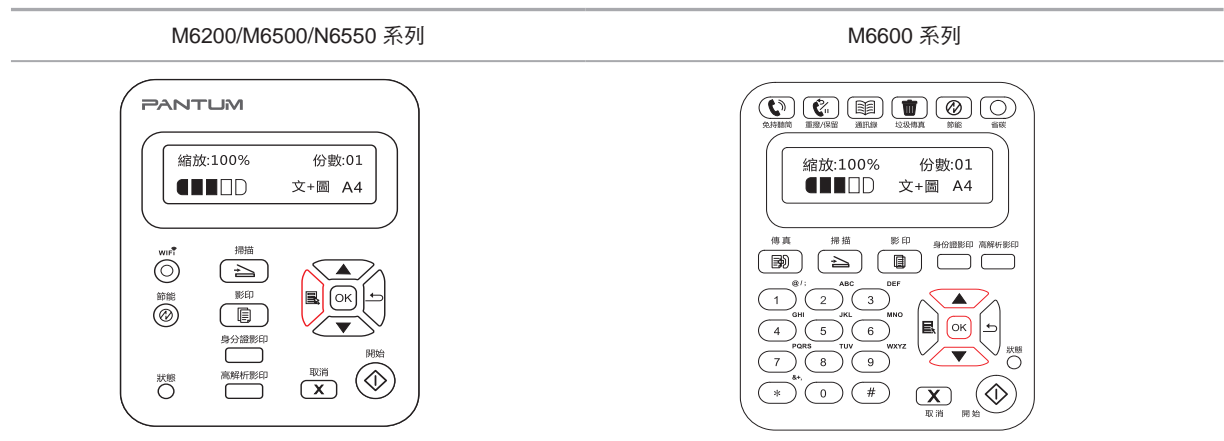
本章主要介紹控制面板功能表的一些基本設定。

7.1. 系統設定

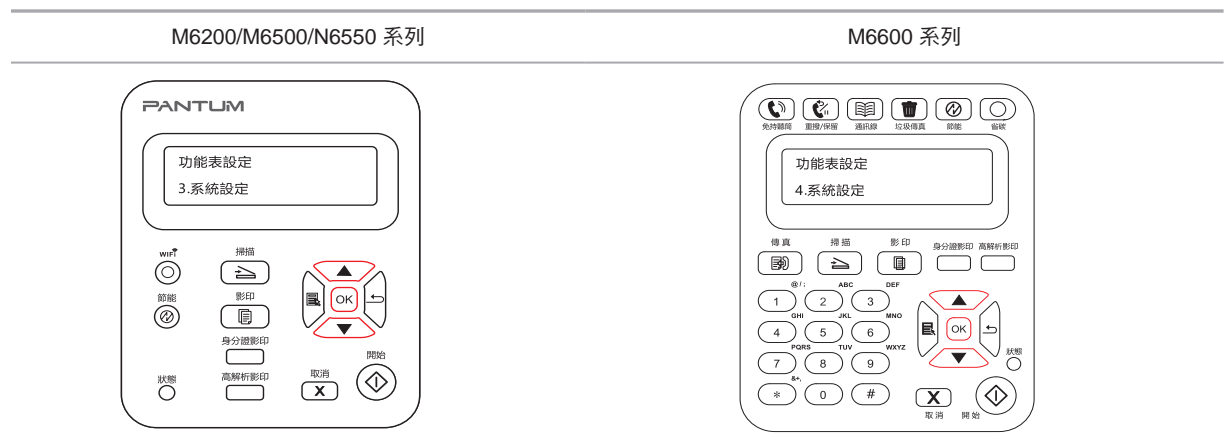
7.1.1. 省碳設定

使用者可以選擇省碳設定以降低列印成本。當省碳模式為 [開啟] 時，列印輸出的顏色將偏淡。預設設定為 [關閉]。

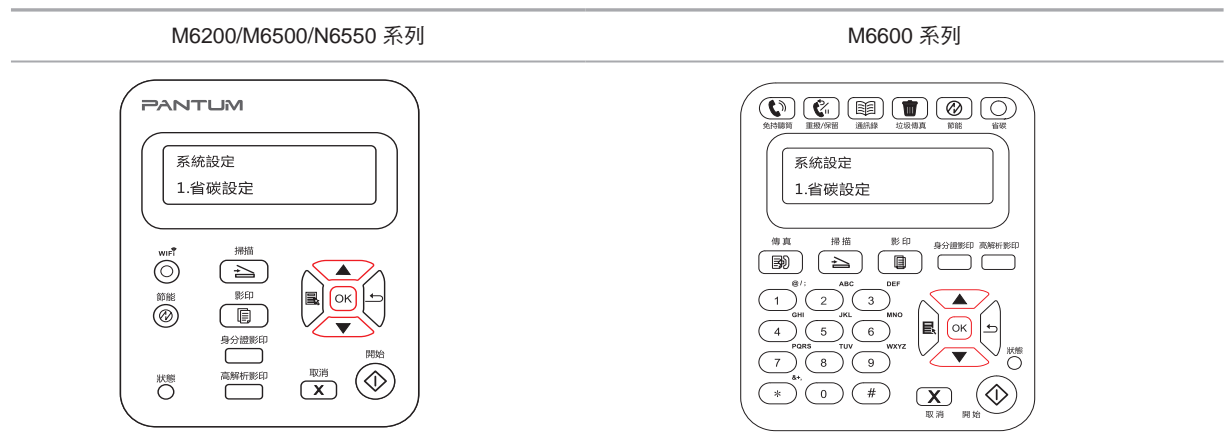
1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。



2) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [3. 系統設定] 選項，再按 [OK] 按鈕。

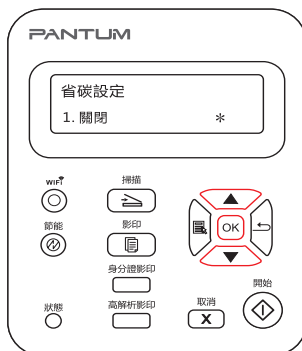


3) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. 省碳設定] 選項，再按 [OK] 按鈕。

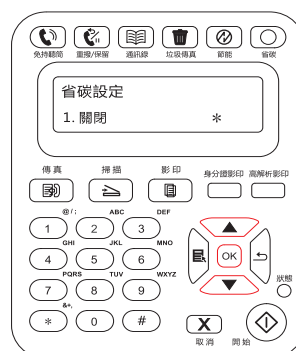


4) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. 關閉]，依序按 [OK] 按鈕和 [1. 關閉] 後出現 [*]，表示關閉省碳設定完成；或按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [2. 開啟]，依序按 [OK] 按鈕和 [2. 開啟] 後出現 [*]，表示開啟省碳設定完成。

M6200/M6500/N6550 系列

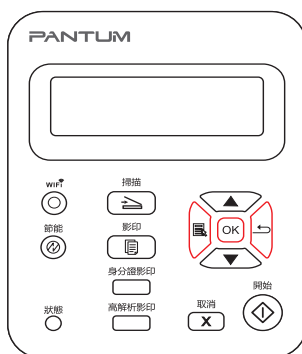


M6600 系列

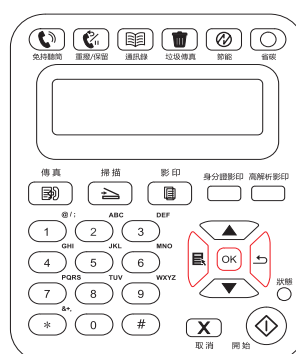


5) 按 [功能表] 鍵進入功能表設定介面，按 [返回] 鍵可返回上一級功能表，按 [OK] 鍵則會進入下一級或儲存設定。

M6200/M6500/N6550 系列



M6600 系列



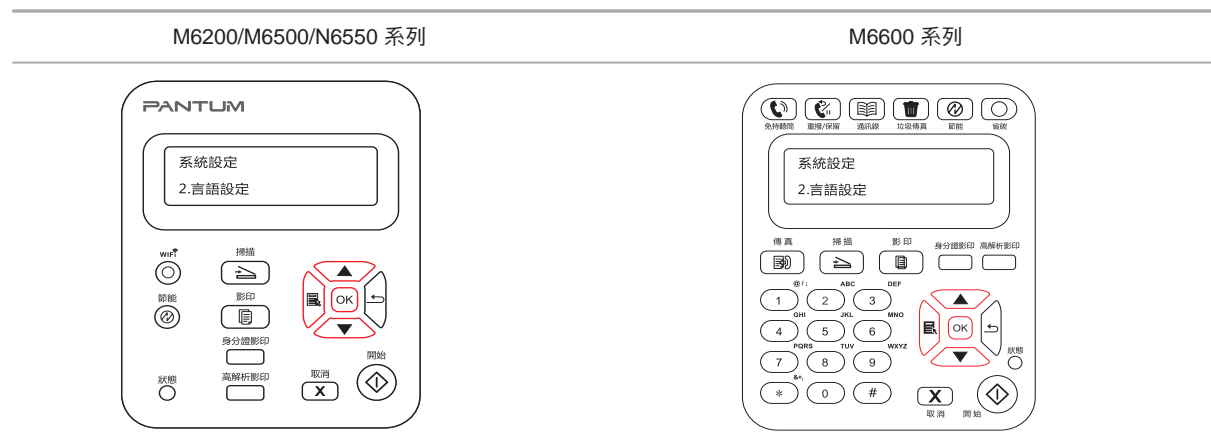
附註： • 在非 WiFi 機型上，WiFi 按鈕則為省碳功能按鈕。

• 本項功能表如果處於最底層選擇 [關閉/開啟] 介面時，利用省碳按鈕改變省碳設定後，功能表顯示選項的 [*] 號不會立即更新，需要回到功能表上一層再重新進入此功能表，才會顯示改變後的省碳設定情況。

7.1.2. 語言設定

[語言設定] 可用來選擇控制面板的顯示語言。

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [系統設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [2. 語言設定] 選項，再按 [OK] 按鈕。

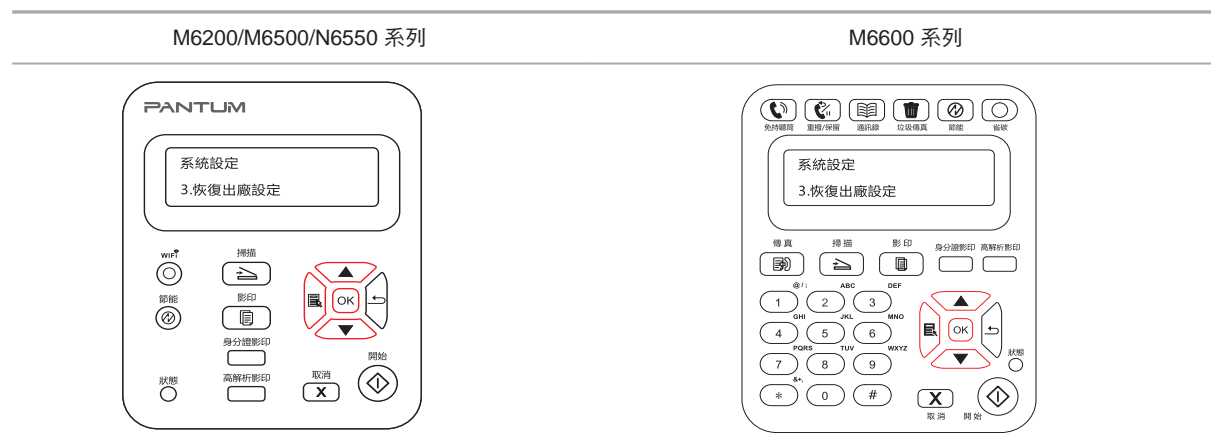


附註： • 語言設定依據實際區域產品確定所需語言。

7.1.3. 恢復出廠設定

[恢復出廠設定] 可用來恢復到印表機的預設設定。

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [系統設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [3. 恢復出廠設定] 選項，再按 [OK] 按鈕，選擇 [是] 或 [否]。

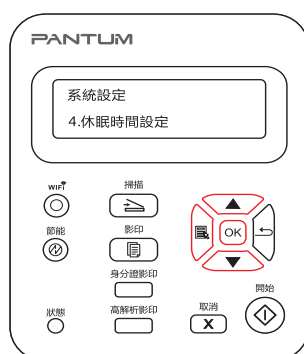


7.1.4. 休眠時間設定

設定休眠模式可降低耗電量，利用 [休眠時間設定] 可以選擇裝置進入休眠模式前的閒置時間，預設設定為 1 分鐘。

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [系統設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼]，選擇 [4. 休眠時間設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 4) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 可選擇 [1分鐘]、[5分鐘]、[15分鐘]、[30分鐘]、[60分鐘]。

M6200/M6500/N6550 系列



M6600 系列



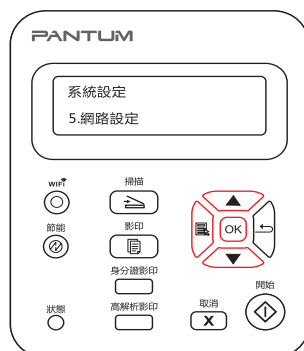
附註： • 印表機進入休眠模式時，按節能按鈕或是發送列印/掃描/傳真作業，或是開關出紙匣，即可喚醒印表機。

7.1.5. 網路設定

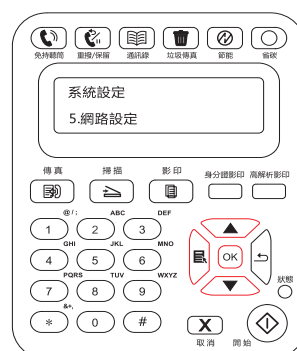
使用者可以透過網路設定來查看或設定網路狀態。

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [系統設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [網路設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。

M6200/M6500/N6550 系列

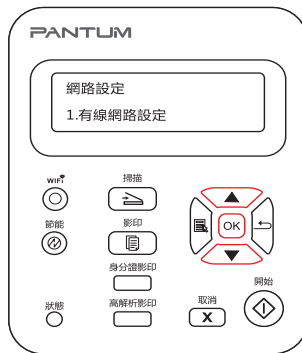


M6600 系列



4) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. 有線網路設定] 選項，按 [OK] 按鈕，再按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. IPv4] 或 [2. IPv6]。

M6200/M6500/N6550 系列

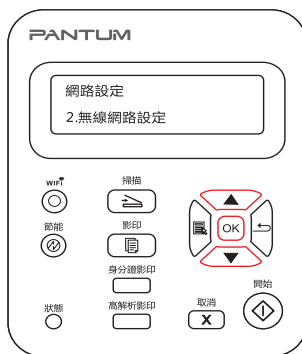


M6600 系列



5) 按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [2. 無線網路設定] 選項，按 [OK] 按鈕，再按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. WPS PIN 碼模式]。

M6200/M6500/N6550 系列



M6600 系列

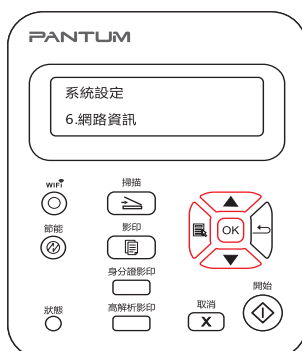


7.1.6. 網路資訊

使用者可以透過網路資訊來查看網路狀態。

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [系統設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [網路資訊] 選項後，再按 [OK] 按鈕。

M6200/M6500/N6550 系列



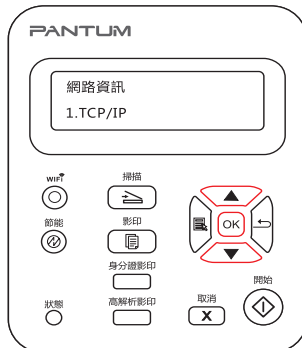
M6600 系列



4) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [1. TCP/IP] [2. WiFi 資訊]。

5) 選擇 [1. TCP/IP] 選項，按 [OK] 按鈕，再按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. IP 位址]、[2. 子網路遮罩]、[3. 閘道]。

M6200/M6500/N6550 系列

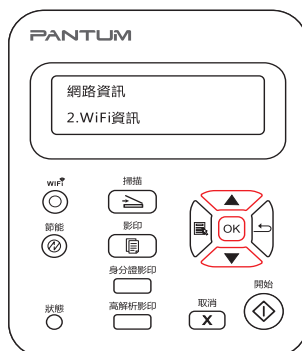


M6600 系列



6) 選擇 [2. WiFi 資訊] 選項，按 [OK] 按鈕，再按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [1. MAC 位址]、[2. WiFi 狀態]、[3. WiFi 頻道]、[4. SSID資訊] (SSID 資訊僅支援英文字母、數字顯示)。

M6200/M6500/N6550 系列



M6600 系列



列印

8

章

8. 列印	2
8.1. 列印功能	2
8.2. 開啟說明文件	3
8.3. 雙面列印	4
8.4. 取消列印作業	7
8.5. Mac 系統列印	7

8. 列印

8.1. 列印功能

您可以按一下 [開始]，進入 [裝置和印表機] 後選擇相應的印表機，按一下滑鼠右鍵在 [列印喜好設定] 中設定列印功能，部分功能如下：

功能	圖示
手動雙面列印	
逐份列印	
反向順序列印	
多頁合一	
列印海報 (僅適用於 Windows 系統)	
縮放列印	
自訂尺寸	



- 附註：**
- 您可以在版面選項介面設定中選擇 2x2 海報列印，執行海報列印功能。
 - 您可以開啟 [列印喜好設定]，按一下 [說明] 按鈕，查看詳細的功能說明。如何開啟說明文件，請參閱〈章節 8.2〉。

8.2. 開啟說明文件

您可以開啟 [列印喜好設定]，按一下 [說明] 按鈕 (僅適用於 Windows 系統)。說明文件中有印表機的使用指南，可詳閱使用指南以了解列印的相關設定資訊。



8.3. 雙面列印

1) 本機驅動程式支援手動雙面列印。



- 附註：**
- 如果紙張太薄，可能會發皺。
 - 如果紙張皺褶，請將其撫平後放回自動進紙匣中。
 - 如果使用手動雙面列印功能時發生卡紙，請參閱〈章節 13.1〉來處理。

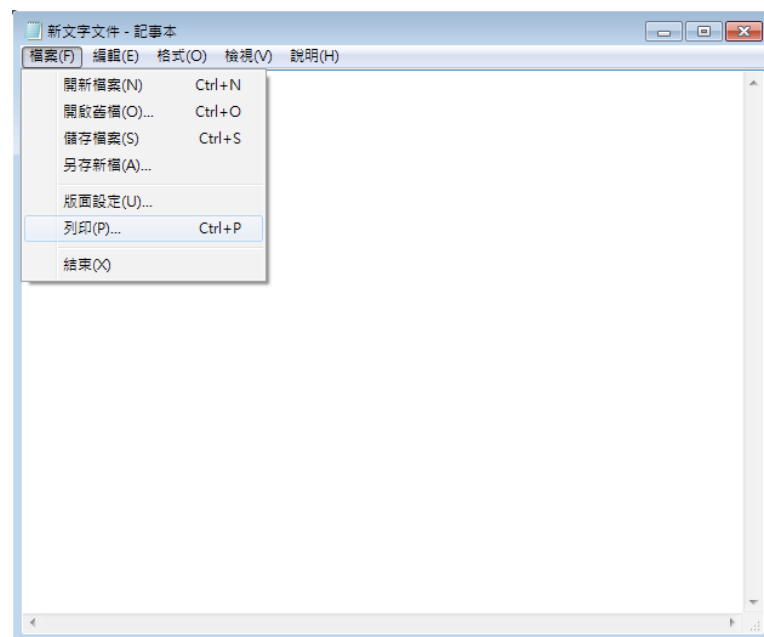
2) 在列印前，請確定自動送紙匣中已裝入足夠數量的紙張。



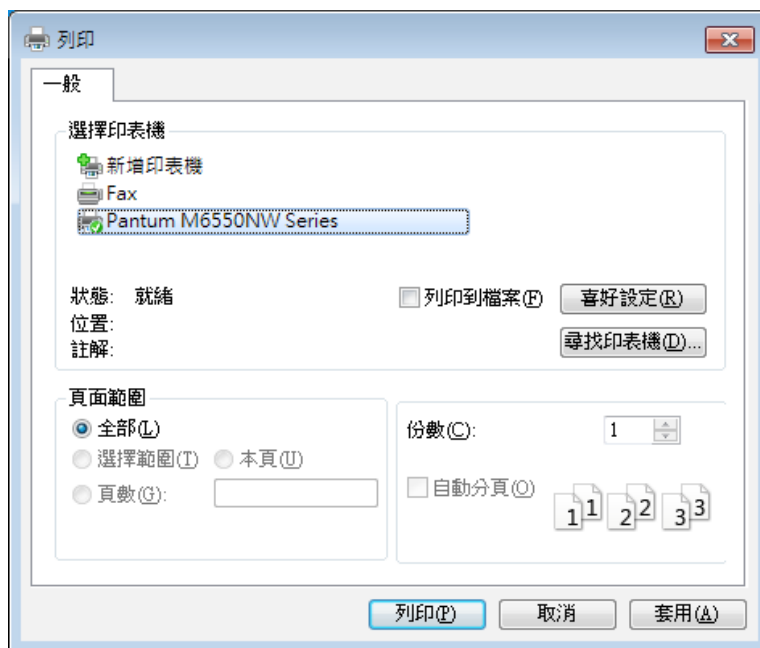
- 附註：**
- 關於裝紙，請參閱〈章節 2.4〉。
 - 有關可以支援列印的輸出類型，請參閱〈章節 2.1〉，建議使用標準紙。
 - 某些紙張的紙質不適合雙面列印，使用雙面列印可能會損壞印表機，[紙張類型] 為 [厚紙] 或 [投影片] 時，請不要使用 [雙面列印]。如果您在列印喜好設定對話框中選擇 [反向順序] 列印或 [2x2 海報] 列印，將不支援手動雙面列印。
 - 如果放入自動進紙匣的紙張超過 150 張，可能會造成印表機卡紙或無法進紙。

3) 列印步驟如下 (僅適用於 Windows 系統)：

a) 從應用程式 (如記事本) 開啟要列印的檔案，從 [檔案] 功能表選擇 [列印]。



b) 選擇奔圖印表機。

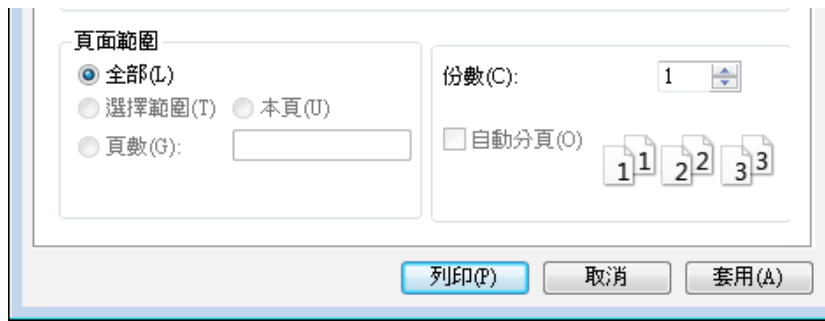


按一下 [喜好設定]，進行列印設定。

c) 在 [基本] 選項頁面的 [雙面列印] 欄中設定選項，設定完成後按一下 [確定]。



d) 按一下 [列印]。



附註： • 建議抬起出紙托盤以避免紙張從出紙托盤中滑出。如果您選擇不抬起出紙托盤，我們建議立即取走從本印表機中輸出的已列印紙張。

e) 使用者選擇手動雙面列印後，送出列印作業，會彈出以下提示視窗，告訴使用者接下來的詳細操作，介面依型號而不同。



f) 在使用者按提示將紙翻面後，按印表機的 [OK] 按鈕，繼續列印另一面。



g) 使用者可以按一下 [關閉] 按鈕來關閉該提示視窗，視窗關閉後，在送出下一個雙面列印作業前，該視窗不會再出現。

8.4. 取消列印作業

在列印過程中，如果需要取消作業，可利用控制面板上的 [取消] 按鈕，取消目前的作業，或在列印集區中取消作業。

8.5. Mac 系統列印

操作步驟：

1. 印表機驅動程式安裝完成後，按一下電腦桌面左下角的 [系統偏好設定] 圖示。



2. 在彈出的視窗中按一下 [列印與掃描] 按鈕。



3. 在彈出的視窗中按一下 [列印]。



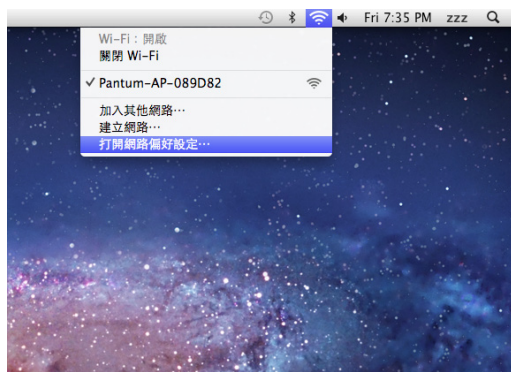
4. 選擇印表機

1) USB 機型：插上 USB 線，左邊的清單自動出現該印表機。

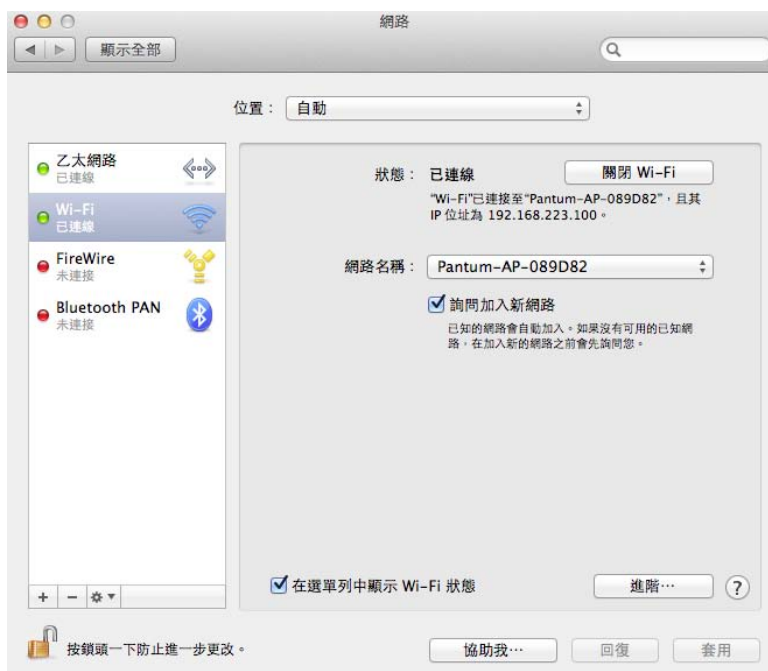
2) NET 機型：插上網路線，按一下左邊清單下方的 [+] 號，新增印表機。



3) WiFi 機型：在頁面右上角選擇 [WiFi] 圖示，在清單中按一下 [打開網路偏好設定]。



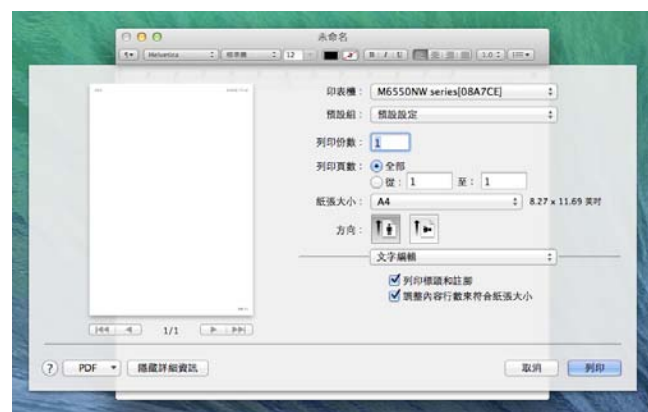
在彈出的視窗中按一下 [網路名稱]。



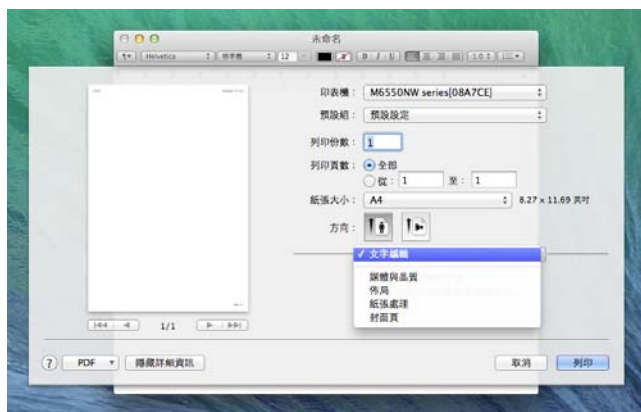
選擇相應的網路名稱。



5. 打開要列印的檔案，依序按一下 [檔案] 及 [列印]。



在彈出的視窗中設定列印參數，再按一下右下角的 [列印] 按鈕，開始列印。



影印

9

章

9. 影印	2
9.1. 基本操作	2
9.1.1. 平板影印	2
9.1.2. 使用自動輸稿器 (ADF) 進行影印	3
9.2. 特殊影印功能	3
9.2.1. 票據影印	3
9.2.2. 身分證影印	3
9.2.3. 取消影印操作	5
9.3. 影印設定	5

9. 影印

9.1. 基本操作

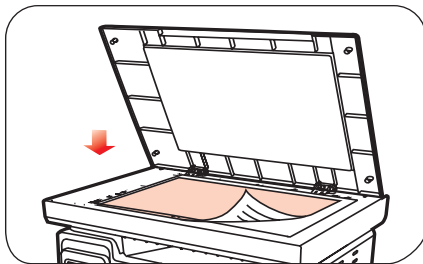
本機提供兩種影印方式，分別為平板影印以及自動輸稿器影印。操作流程如下：

9.1.1. 平板影印

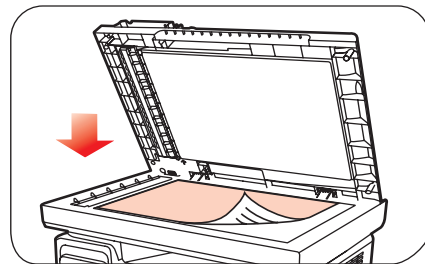
平板影印一次掃描一張，然後會列印出掃描的影像，在紙張列印時可以進行下一次影印。簡單平板影印步驟如下：

1. 將原稿面朝下放入玻璃稿台中。

M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列

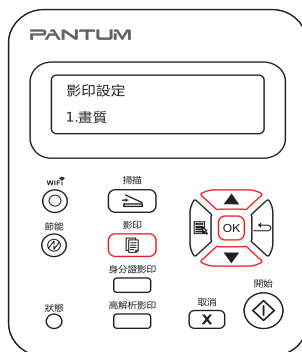


附註：

- 在影印過程中，請勿打開壓蓋，以免影響畫質。
- 有關 [紙張與原稿使用步驟]，請參閱〈 章節 2.5 〉。

2. 按操作面板上的 [影印] 按，再按一下 [OK] 按鈕，進入普通模式影印設定介面。

M6200/M6500/M6550 系列



M6600 系列



附註：

- 印表機開機或重新啟動時，會自動進入普通影印模式。

3. 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [1. 畫質]、[2. 明暗度]、[3. 縮放]、[4. 多頁合一]、[5. 複製]、[6. 海報]、[7. 逐份]、[8. 手動雙面]、[9. 紙張設定]，進行影印設定。

4. 按 [開始] 按鈕，開始影印。

9.1.2. 使用自動輸稿器 (ADF) 進行影印

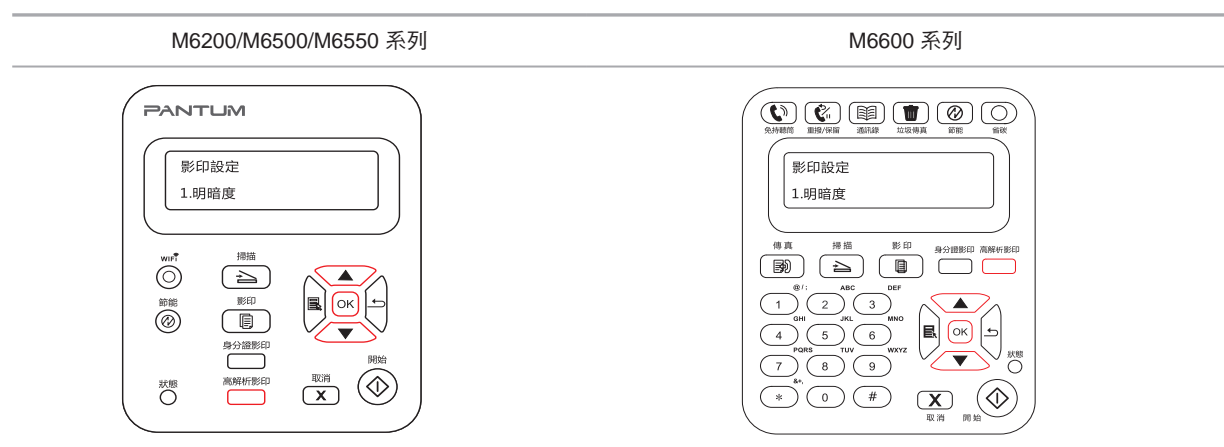
(僅適用於 M6550/M6600 系列型號)

操作步驟：

1. 關於 [裝入原稿步驟]，詳見 2.5
2. 按下操作面板上的 [影印] 鍵，進入影印模式介面。
3. 按 [開始] 鍵，開始影印。

9.2. 特殊影印功能

9.2.1. 票據影印

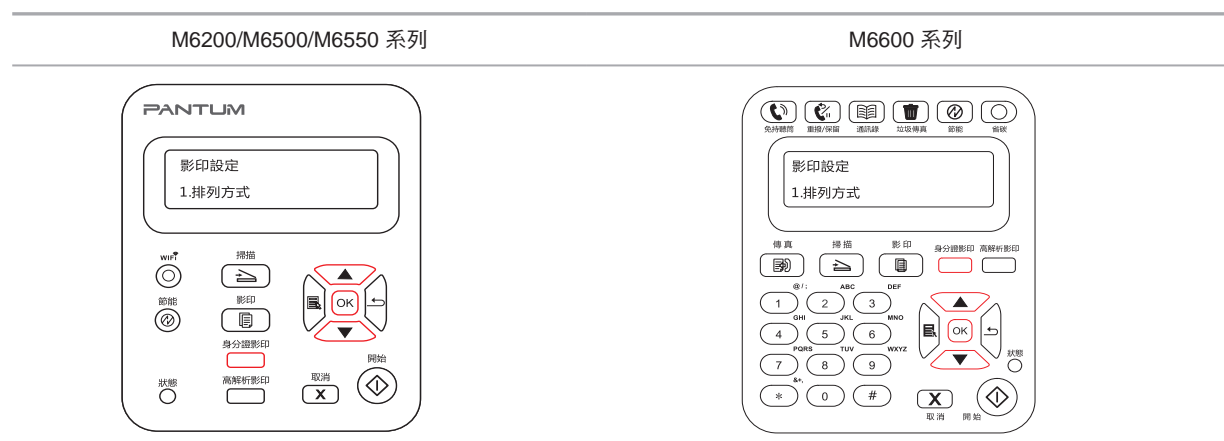


按 [高解析影印] 按鈕可進入 [票據影印] 模式，用於影印高解析度的票據。

票據影印步驟：

1. 按 [高解析影印] 按鈕使其切換至 [票據影印] 模式，此時 LCD 主介面顯示畫質的位置會變成為顯示 [票據]；
2. 將票據放在掃描平台上，按 [開始] 按鈕，此時 LCD 會提示 [影印中...]；
3. 掃描完成後，列印出票據。

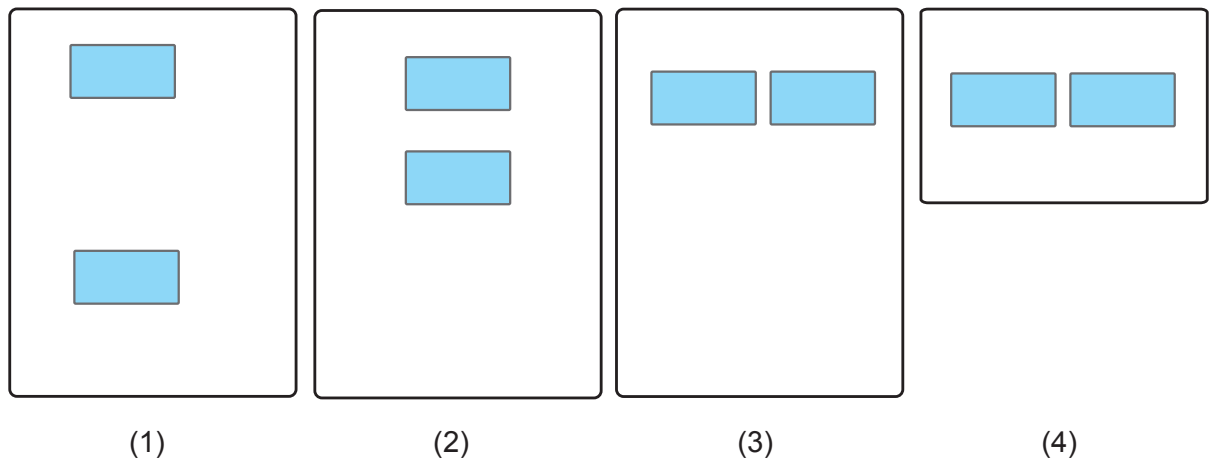
9.2.2. 身分證影印



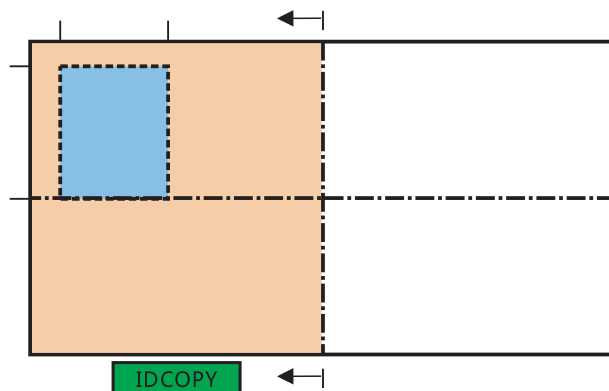
按 [身分證影印] 按鈕可進入 [身分證影印] 模式，用於影印身分證等雙面證件。

身分證影印步驟：

1. 按下 [身分證影印] 鍵使其切換至 [身分證影印] 模式，此型號的印表機支援四種身分證影印排列方式，分別為：全頁上下、半頁上下、半頁左右、A5 長邊，如下圖：



2. 將證件放至掃描平台的左半區域，橙色區域為身分證影印方式 1 的放置區域，藍色區域是方式 2、3、4 的放置區域，藍色區域對應的掃描平台上方和左邊使用刻度線標示，藍色區域與邊界的距離為 0.5 公分。按 [開始] 按鈕開始影印，此時 LCD 會提示 [影印中...]；



3. 第一面掃描完成後，LCD 第一行會顯示 [身分證翻面：開始]，第二行會顯示 [結束掃描：OK]；



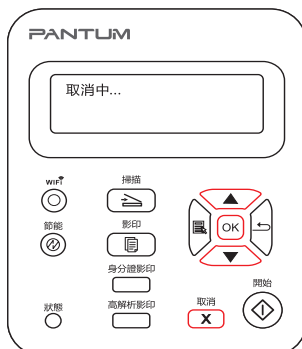
附註：

- 如果需要影印身分證的第二面，請打開壓蓋，將身分證翻面，放在同一區域，按下 [開始] 按鈕後，LCD 會提示 [影印中...]；掃描完成後，身分證的正反兩面會影印到同一張的同一面上；
- 如果只需要影印身分證一面則按 [OK] 按鈕 束掃描，此時，只有身分證的一面會影印到紙的一面上。

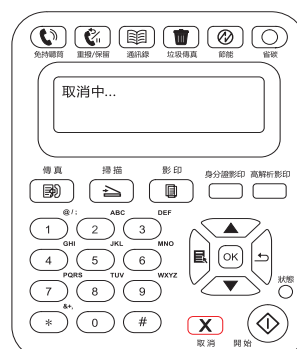
9.2.3. 取消影印操作

如果想要取消影印操作，請按 [取消] 按鈕。LCD 螢幕上會提示 [取消中 ...]。

M6200/M6500/M6550 系列

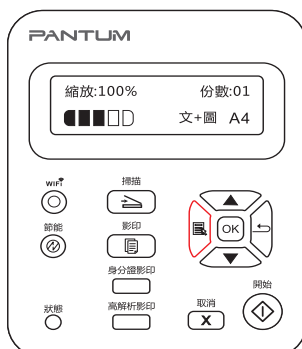


M6600 系列

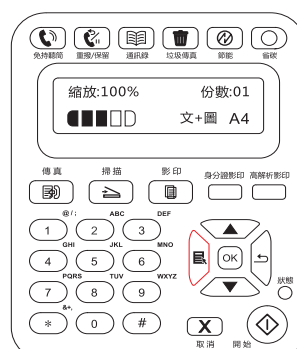


9.3. 影印設定

M6200/M6500/M6550 系列



M6600 系列



按下 [功能表] 按鈕，進入功能表介面，詳細功能設定請見 [7. 基本設定] 一節。

掃描

10

章

10. 掃描	2
10.1. 面板掃描	2
10.1.1. 平板推掃操作步驟	2
10.1.2. 自動輸稿器 (ADF) 推掃操作步驟	2
10.1.3. 單頁掃描	3
10.1.4. 合併掃描	3
10.1.5. 其他掃描功能	4
10.2. 程式掃描	8
10.2.1. 奔圖掃描應用軟體	8
10.2.2. TWAIN 掃描驅動程式	9
10.2.3. WIA 掃描驅動程式	11
10.2.4. 取消掃描作業	14
10.3. Mac 系統掃描	15
10.3.1. ICA 掃描	15
10.3.2. TWAIN 掃描	18

10. 掃描

本印表機提供兩種掃描方式：[面板掃描] 即使用印表機本身的控制面板操作進行掃描；[程式掃描] 即使用 PC 端掃描應用程式進行掃描。

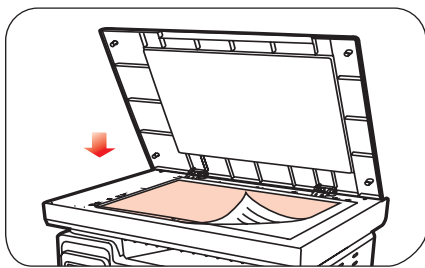
10.1. 面板掃描

10.1.1. 平板推掃操作步驟

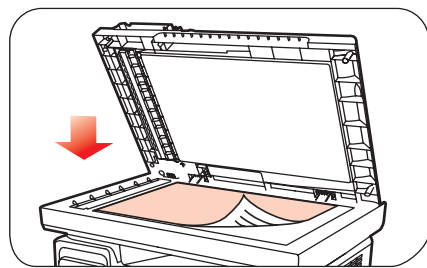
本節介紹如何使用印表機控制面板將文件掃描到電腦上 (只能以 USB 線連接的方式掃描至 PC)，詳細操作步驟如下：


1) 將文件面朝下置於玻璃稿台上。

M6200/M6500 系列




M6550/M6600 系列



 **附註：** • 在影印過程中，請勿打開上蓋，以免影響畫質。
• 關於 [紙張與原稿使用步驟]，請參閱〈章節 2.5〉。

2) 按控制面板上的掃描按鈕，再按方向按鈕 [▲] 或 [▼] 選擇 [單頁掃描] 或 [合併掃描]，進入掃描模式。

 **附註：** • 關於 [單頁掃描] 與 [合併掃描]，詳見章節〈10.1.3.〉及〈10.1.4〉。

3) 按 [開始] 按鈕，開始掃描。

 **附註：** • 掃描附件格式：網路掃描支援的附件格式有 PDF、TIFF 和 JPEG 三種，可以經由面板選擇掃描文件的檔案儲存類型。

10.1.2. 自動輸稿器 (ADF) 推掃操作步驟

(僅適用於 M6550/M6600 系列型號)

1) 有關 [裝入原稿步驟]，詳見〈2.5〉一節

2) 按下控制面板上的掃描按鈕，按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [單頁掃描] 或 [合併掃描]，進入掃描模式。

3) 按 [開始] 按鈕，開始掃描。

4) 紙張從 ADF 出紙口出紙，完成掃描；



附註：

- 在 ADF 掃描下，單頁掃描至 PC/電子郵件/FTP，可儲存為 PDF、TIFF、JPEG 檔；
- 合併掃描模式下掃描到 PC 的作業將預設為 PDF 文件，掃描到電子郵件 /FTP 的文件，可以儲存為 PDF、TIFF、JPEG；

10.1.3. 單頁掃描

控制面板預設的掃描方式為單頁掃描。

關於掃描操作的步驟，請參閱上文〈章節 10.1〉。

10.1.4. 合併掃描

若您想把多張掃描文件合併成一個 PDF 文件，請使用合併掃描功能。



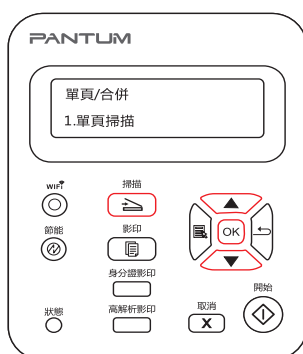
附註：

- 合併掃描預設文件掃描格式為 PDF。
- 本印表機只能在產品控制面板上執行合併掃描。

詳細步驟如下：

1. 按 [掃描] 按鈕進入掃描模式。控制面板預設為單頁掃描模式。

M6200/M6500/M6550 系列

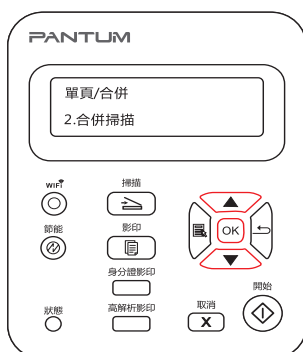


M6600 系列

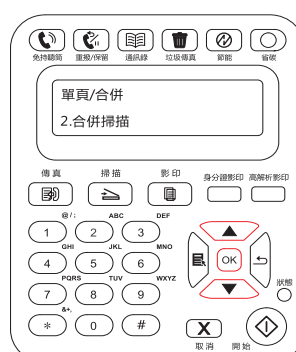


2. 按 [▲] 或 [▼] 按鈕以選擇 [合併掃描] 模式。

M6200/M6500/M6550 系列



M6600 系列



3. 按 [開始] 按鈕，電腦上會出現掃描進度對話框。

4. 第一頁掃描完成後，控制面板會出現下列內容：

按 [開始] 按鈕以掃描下一頁

按 [OK] 按鈕以結束掃描

5. 將希望繼續掃描的文件置於玻璃稿台上，按 [開始] 按鈕，繼續掃描第二頁 (使用 ADF 可直接連續掃描)。

6. 若要掃描多頁，請重複第五步驟，完成後請按 [OK] 按鈕結束操作。

7. 結束操作後，應用程式會依指定路徑儲存 PDF 文件。

10.1.5. 其他掃描功能

1. 掃描到電子郵件

使用者可以以附件的形式，將掃描的黑白或彩色文件傳送到電子郵件應用程式。操作步驟如下：

① 在 Web 瀏覽器的位址欄中輸入 IP 位址，以連結印表機內建的 Web 伺服器。

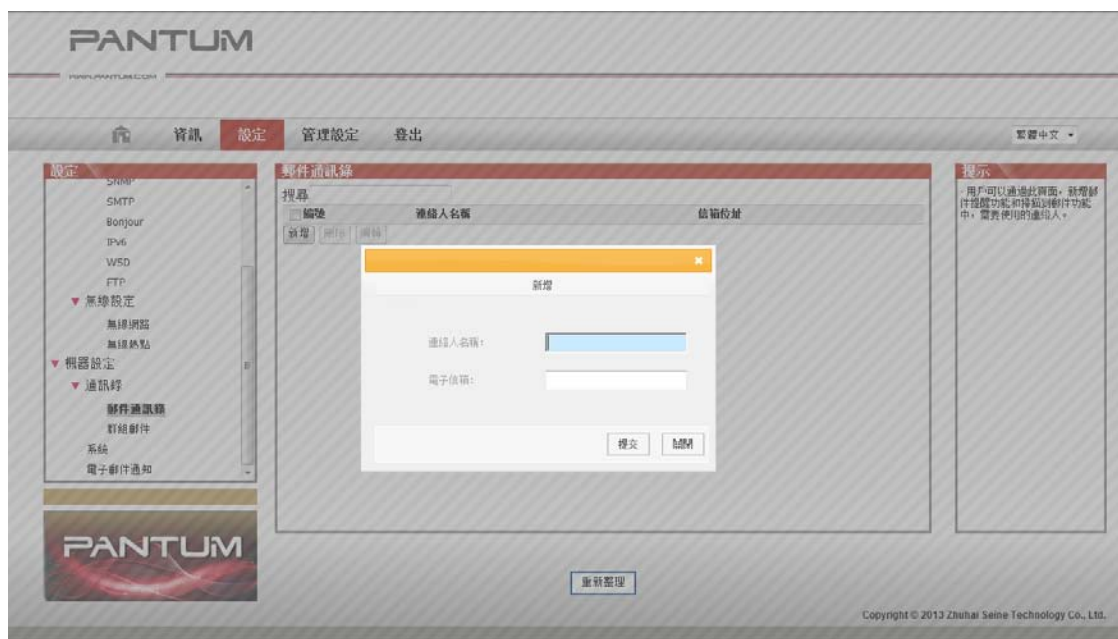
② 依序按一下 [設定] 及 [SMTP]，設定 SMTP 通訊協定相關參數，完成後請按一下 [套用] 以儲存設定。



③ 在左邊設定欄按一下 [郵件通訊錄] 進入電子郵件設定介面。

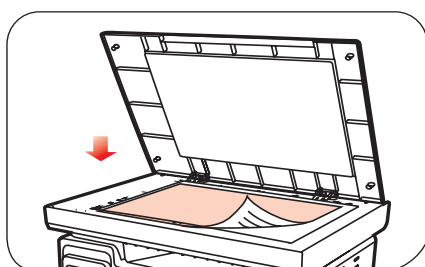


- ④ 按一下 [新增]，會彈出下列視窗，請在其中編輯聯絡人名稱、輸入信箱位址，再按一下 [提交]。

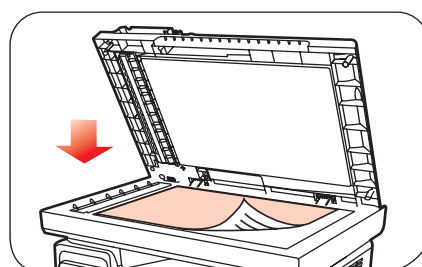


- ⑤ 將文件置於稿台上。

M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列



- ⑥ 在控制面板上按 [掃描] 按鈕，按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇 [1. 單頁掃描] 或 [2. 合併掃描]，再按 [OK] 按鈕。
- ⑦ 在 [1. 掃描至] 介面，按 [OK] 按鈕。
- ⑧ 按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇 [掃描到 Email]，再按 [OK] 按鈕。
- ⑨ 按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇 [郵件通訊錄] 或 [群組郵件]，再按 [OK] 按鈕。
- ⑩ 按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇地址或群組後，按 [OK] 按鈕，再按 [開始] 按鈕開始掃描。

郵件群組傳送功能設定說明：

使用 webpage 設定傳送群組名稱，在傳送群組中設定郵件群組傳送的成員，即郵件收件者。掃描完成後，韌體會將掃描文件傳送至信箱伺服器，信箱伺服器再傳送給群組中的所有成員。

2. 掃描到 FTP

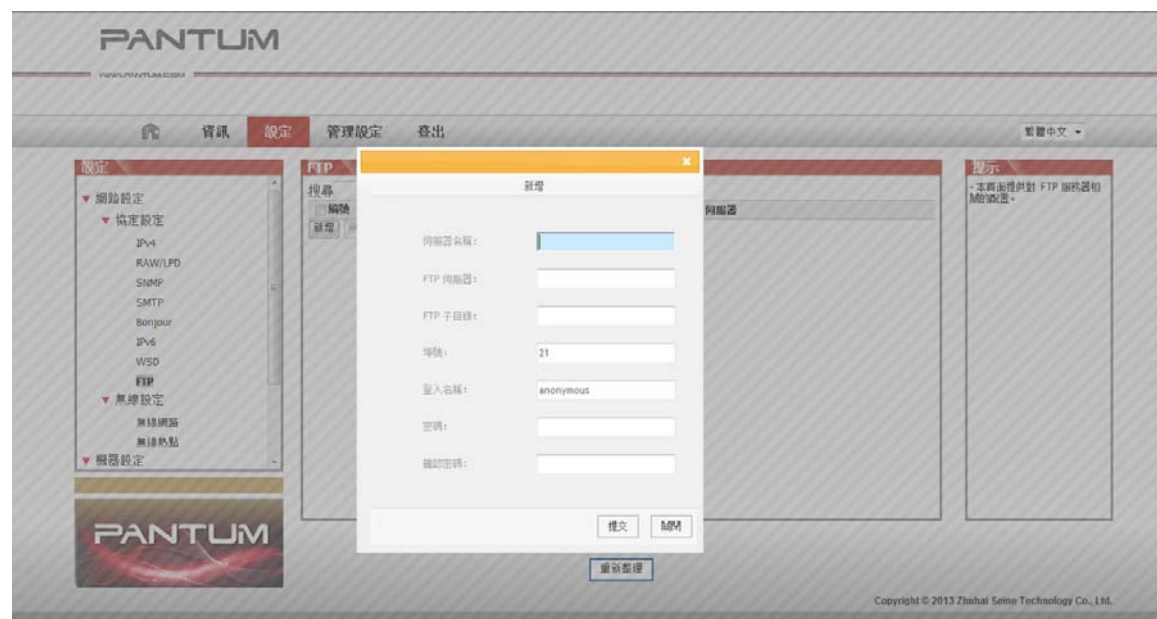
掃描到 FTP 需確認使用者具有網路環境，可以在網路中掃描比較大量的文件，需要登入 FTP 伺服器的使用者名稱和密碼，並需在 PC 上安裝 IIS 元件。

1) 操作步驟：

- ① 在 Web 瀏覽器的位址欄中輸入 IP 位址，以連結印表機內建的 Web 伺服器。
- ② 依序按一下 [設定] 及 [FTP]，進入 FTP 設定介面。

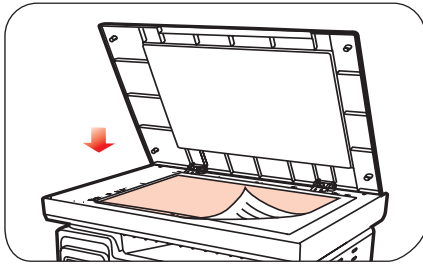


- ③ 按一下 [新增]，會彈出下列視窗，請在其中設定 FTP 通訊協定相關參數，設定完成後請按一下 [提交]。

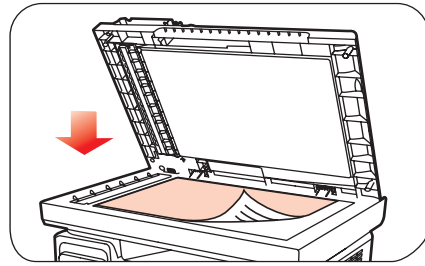


④ 將文件置於稿台上。

M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列



⑤ 在控制面板上按 [掃描] 按鈕，按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇 [1. 單頁掃描] 或 [2. 合併掃描]，再按 [OK] 按鈕。

⑥ 在 [1. 掃描至] 介面，按 [OK] 按鈕。

⑦ 按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇 [掃描到 FTP]，再按 [OK] 按鈕。

⑧ 按 [▲] 或 [▼] 按鈕選擇伺服器，按 [OK] 按鈕，再按 [開始] 按鈕開始掃描。



附註： FTP 通訊協定相關參數設定內容如下：

FTP 伺服器：伺服器 IP 位址 (如 10.10.145.100)

埠號：預設埠號為 21

登入名稱：例如：anonymous

密碼：例如：(匿名登入不需要密碼)

密碼確認：例如：(匿名登入不需要密碼)

伺服器名稱：例如：PANTUM

10.2. 程式掃描

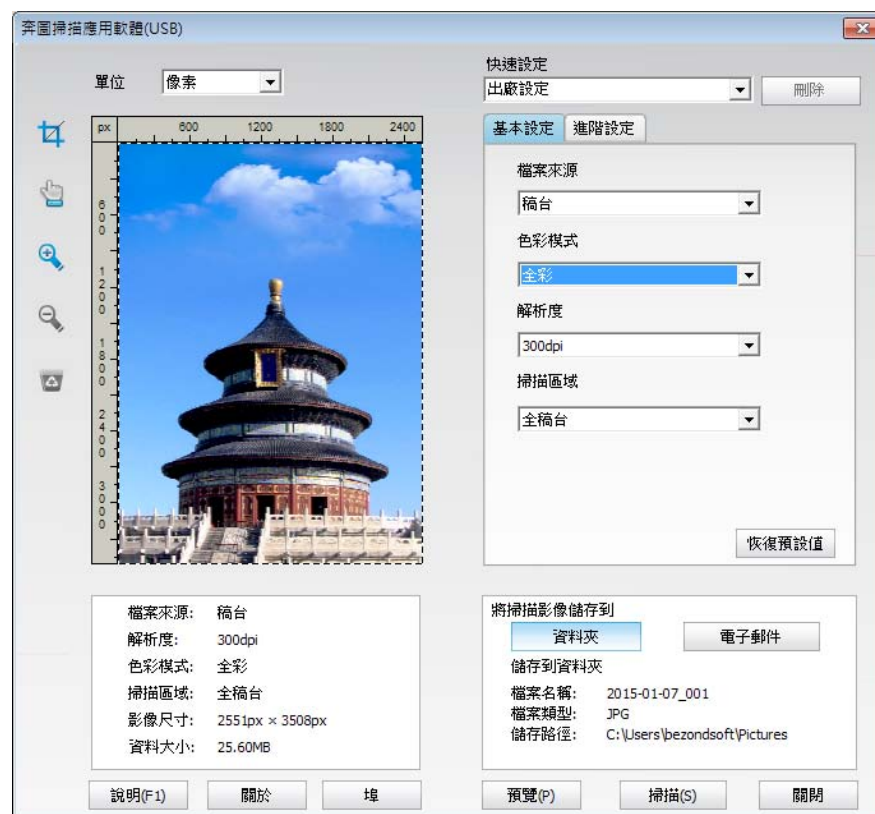
10.2.1. 奔圖掃描應用軟體

操作步驟：

1) 在 PC 上的 [奔圖掃描應用軟體] 按兩下滑鼠左按鈕，圖示如下：



2) 彈出介面如下圖所示：



3) 在右側清單進行掃描設定，按一下右下角的 [掃描] 按鈕，開始掃描。

本產品符合 TWAIN 和 Windows 成像應用程式 (WIA) 標準。如果使用支援 TWAIN 或 WIA 標準的程式，則可以進入掃描功能，並可以將影像直接掃描到已開啟的程式中。本手冊以 Office 軟體 (Word 與 Excel) 與 Photoshop 軟體為例，說明操作方法。

10.2.2. TWAIN 掃描驅動程式

10.2.2.1. 使用 Office 軟體 (Word 與 Excel)

操作步驟：

1) 操作快捷鍵：Alt+I+P+S，進入程式視窗。



2) 按一下 [裝置] 選項，選擇 TWAIN 掃描，再按一下下方的 [自訂插入] 按鈕。



3) 視窗出現後，在右側 [基礎設定]、[進階設定] 清單中設定掃描訊息，再按一下 [掃描] 按鈕，開始掃描。



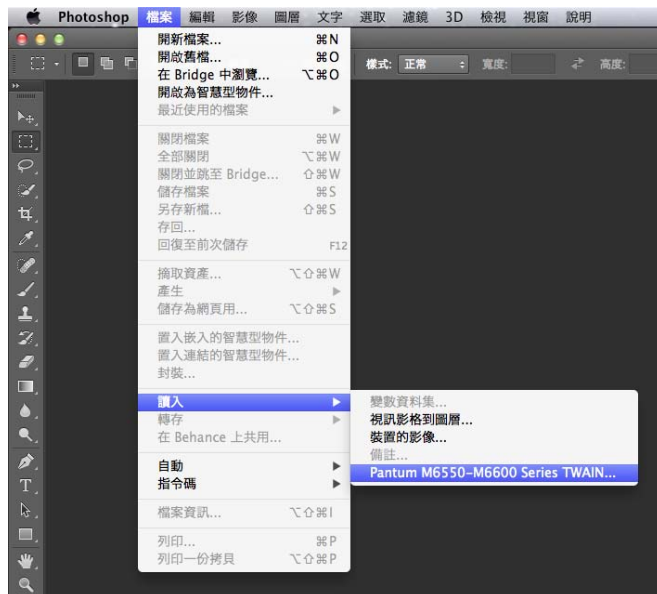
附註：按一下下方的 [埠] 按鈕可選擇掃描埠，如下圖所示：



10.2.2.2. 使用 Photoshop 軟體

操作步驟：

1) 打開 Photoshop 軟體，依序按一下左上角的 [文件] 及 [匯入]，選擇 TWAIN 掃描，如圖所示：



2) 視窗彈出後的操作步驟，請參閱〈10.2.2.1.〉步驟 3。

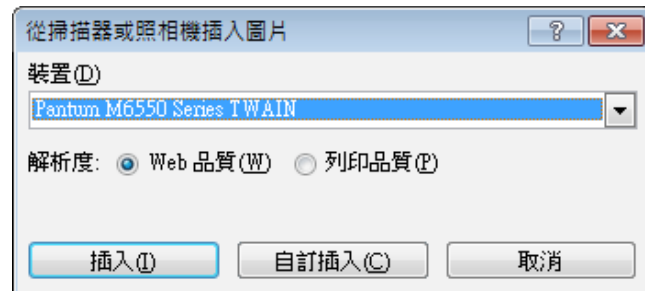
10.2.3. WIA 掃描驅動程式

10.2.3.1. WIA 1.0 掃描 (Windows XP / Windows Server 2003)

1. 使用 Office 軟體 (Word 與 Excel)

操作步驟：

1) 操作快捷鍵：Alt+I+P+S，進入程式視窗。



2) 按一下 [裝置] 選項，選擇 WIA 掃描，再按一下下方的 [自訂插入] 按鈕。



3) 彈出的視窗如圖所示，在其中設定掃描訊息。



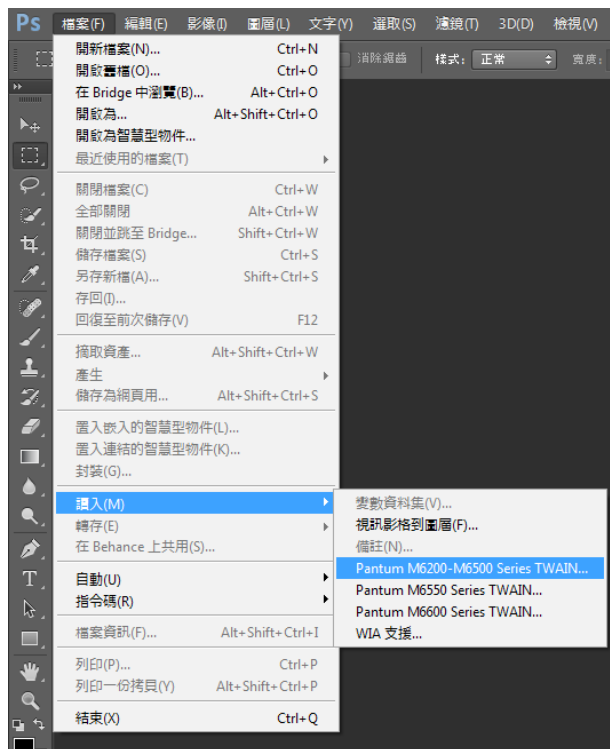
4) 點一下上圖左下角的 [調整掃描圖片的品質]，會彈出進階屬性介面，可進行掃描設定；設定完成後，按一下下方的 [確定] 按鈕，再按一下 [掃描] 按鈕，開始掃描。



2. 使用 Photoshop 軟體

操作步驟：

1) 打開 Photoshop 軟體，依序按一下左上角的 [文件] 及 [匯入]，選擇 WIA 掃描，如圖所示：

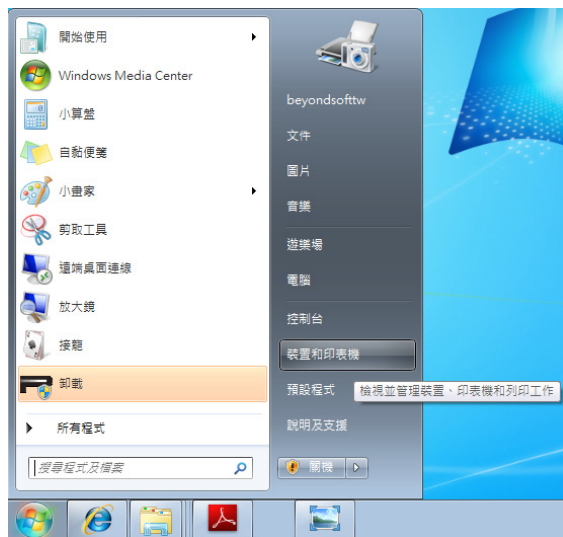


2) 視窗彈出後的操作步驟，請參閱〈10.2.3.1.〉步驟 3、4。

10.2.3.2. WIA 2.0 掃描 (Windows Vista / Windows Server 2008 或更新版本)

操作步驟：

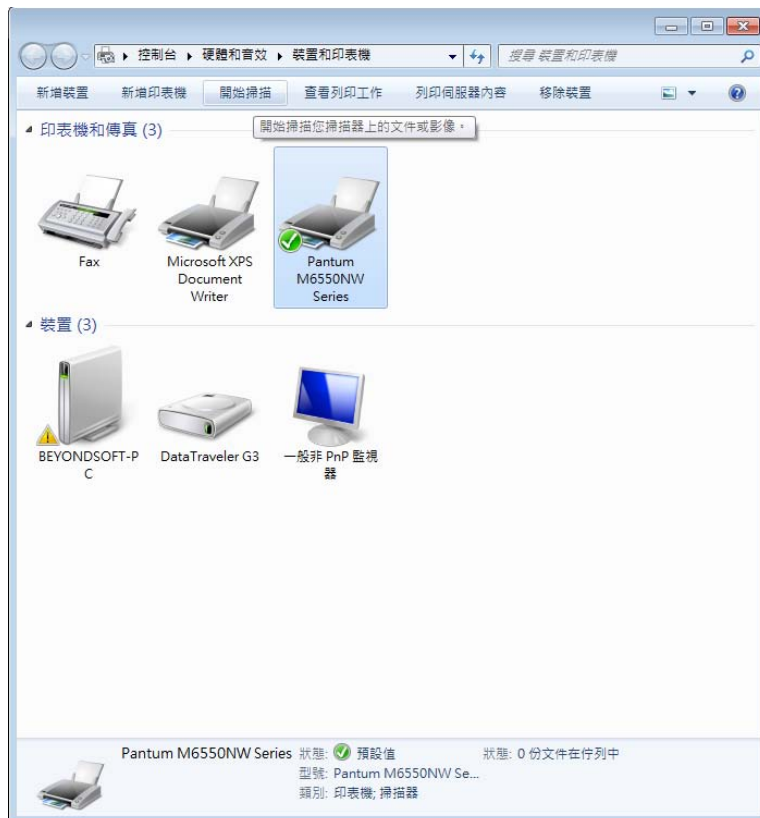
1) 依序按一下桌面左下角的 [開始]、[所有程式] 及 [裝置和印表機]。



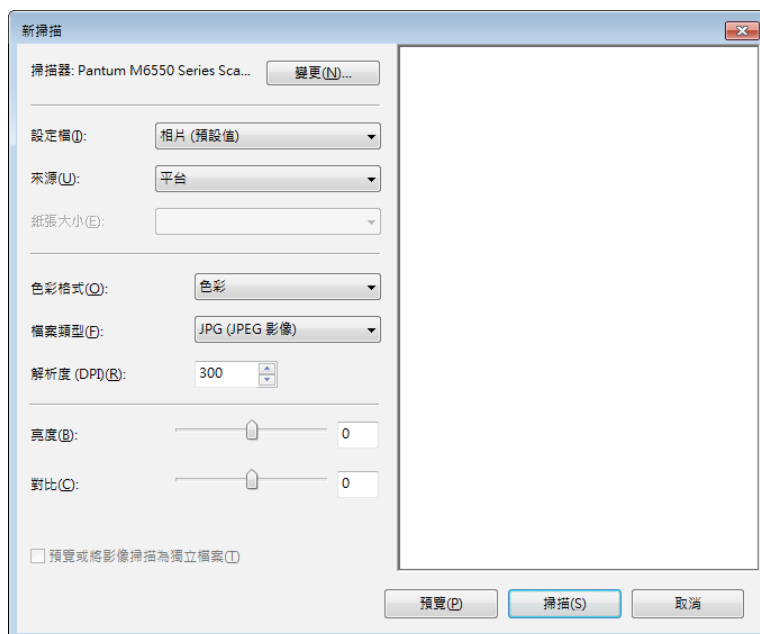
2) 出現快顯視窗後，選擇要使用的印表機，按一下滑鼠右鍵。



3) 按一下上方選項欄的 [開始掃描] 選項。



4) 在彈出的視窗中進行掃描設定，按一下右下角的 [掃描]，開始掃描。



10.2.4. 取消掃描作業

若要在掃描文件時取消作業，有下列兩種方式：

- 1) 按控制面板上的 [取消] 按鈕進行取消作業。
- 2) 在 PC 端掃描進度對話框中按一下 [取消] 按鈕，進行取消作業。

10.3. Mac 系統掃描

10.3.1. ICA 掃描

10.3.1.1. 使用 [列印與掃描] 打開 ICA

操作步驟：

1. 印表機驅動程式安裝完成後，按一下電腦桌面左下角的 [系統偏好設定] 圖示。



2. 在彈出的視窗中按一下 [列印與掃描] 按鈕。



3. 在彈出的視窗中按一下 [掃描] 按鈕。



4. 按一下 [打開掃描器]，會彈出掃描視窗。



5. 按一下右下角的 [顯示詳細資訊]，設定掃描參數。



6. 按一下右下角的 [掃描] 按鈕，開始掃描。

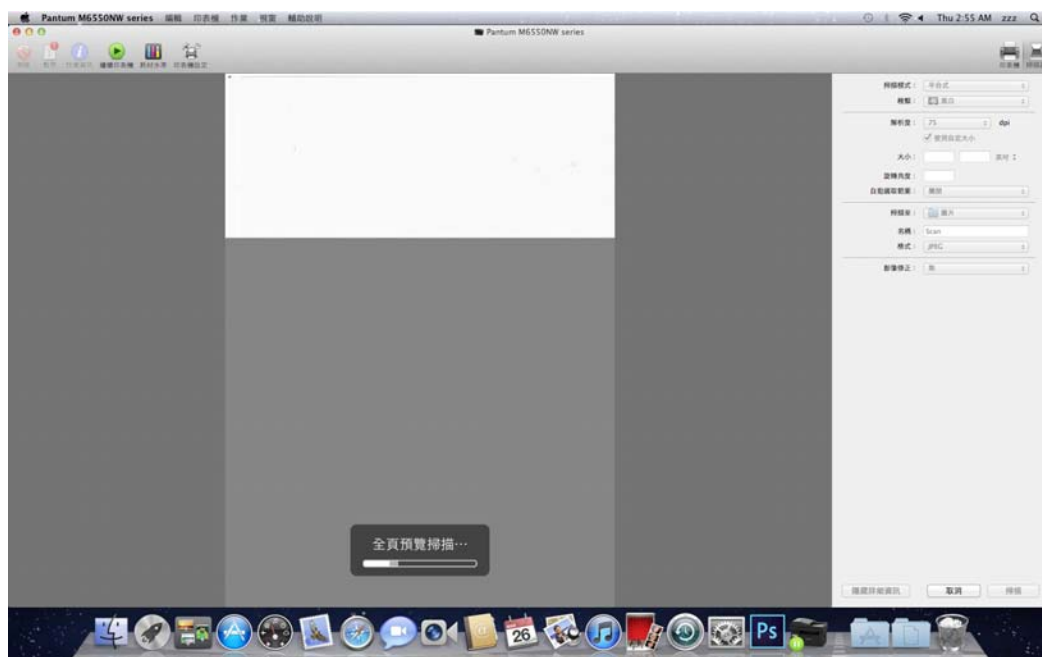
10.3.1.2. 使用應用程式呼叫 ICA

操作步驟：

1) 按一下電腦桌面左下角的 Finder 圖示，或在鍵盤上按快捷鍵 `command+shift+C` 以打開電腦視窗，在 [應用程式] 中找到 [影像擷取] (也可操作 `command+shift+A` 直接跳到 [應用程式])，按一下以開啟應用程式。



2) 在左側清單中選擇印表機後，在右側清單設定掃描參數，再按一下右下角的 [掃描]，開始掃描。

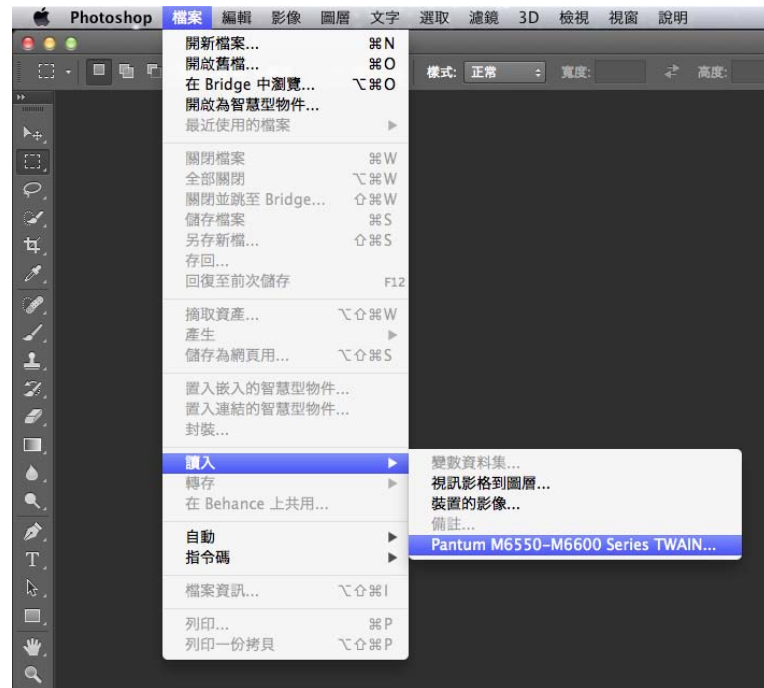


10.3.2. TWAIN 掃描

以 Photoshop 軟體為例。

操作步驟：

1) 打開 Photoshop 軟體，依序按一下左上角的 [檔案] 及 [讀入]，選擇 TWAIN 掃描，如圖所示：



2) 視窗彈出後的操作步驟，請參閱〈10.2.2.1.〉步驟 3。

傳真 (僅適用於 M6600 系列機型)

11

章



11. 傳真.....	2
11.1. 連接裝置.....	2
11.2. 傳真設定.....	3
11.3. 傳真功能.....	5
11.3.1. 發送傳真.....	5
11.3.2. 接收傳真.....	7
11.3.3. 其他傳真功能.....	8
11.4. 電話簿.....	12
11.5. 取消傳真.....	13
11.6. Pantum PC-Fax 軟體.....	14
11.6.1. 開啟方式.....	14
11.6.2. PC-Fax 傳真發送.....	14
11.6.3. PC-Fax 傳真基本設定.....	15
11.6.4. PC-Fax 傳真發送其他功能.....	16

11. 傳真





11.1. 連接裝置

將傳真隨機配件連接到電話線路

本產品包括兩個傳真埠：

- 將本產品連接到牆上電話插孔的 [] 埠。
- 將附加裝置連接到本產品的 [] 埠。

安裝步驟如下：

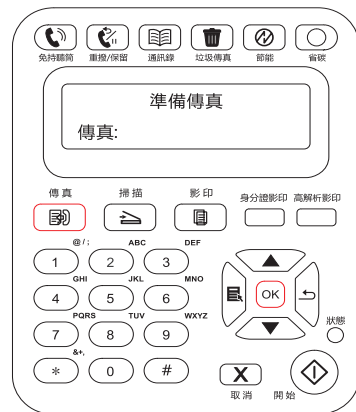
- 1) 拔下所有要連接裝置的電源線。
- 2) 如果尚未將本產品連接到電話線路，請先參閱產品安裝指南。本產品應已連接到電話插孔。
- 3) 取出 [] 埠的塑膠插件。
- 4) 要連接隨機所附的聽筒，請將電話線插入印表機的 [] 埠。將電話線的另一端連接聽筒。
- 5) 若要連接獨立的電話裝置，請將電話線插入印表機的 [] 埠。將電話線的另一端插入電話的 [] 埠。
- 6) 連接好附加裝置後，請將所有裝置接上電源。

11.2. 傳真設定

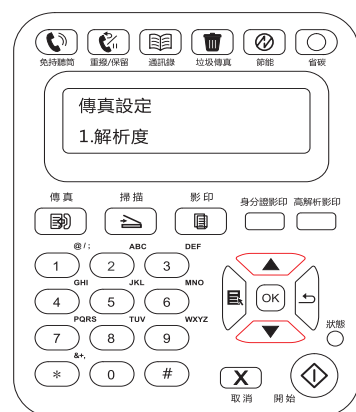
本產品可支援兩種傳真設定，符合使用者不同的傳真需求。

方式一：在 [傳真模式] 下進行傳真設定，操作步驟如下：

1) 機器準備就緒後按 [傳真] 按鈕，再按 [OK] 按鈕，螢幕會進入傳真設定介面。



2) 按上下翻頁鍵，可以選擇要設定的傳真選項。



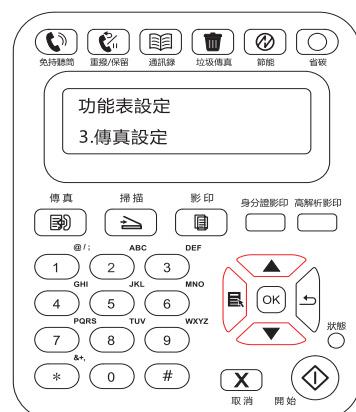
3) 此處一共可進行 9 項設定，設定標準說明如下：

序號	選項	說明
1	解析度	使用者可以選擇傳真的畫質，選項分別為 [標準]、[精細]、[超精細]，預設為 [標準]。
2	原始尺寸	使用者可以選擇需要傳真文件的尺寸，選項分別為 [A4]、[Letter]、[Legal]。
3	明暗度	使用者可以手動或自動調整傳真文件明暗度的設定。
4	多址發送	使用者可以透過多址發送，依次輸入需要傳真的號碼，最多支援同時發送 10 個傳真號碼。
5	延遲發送	使用者可以透過延遲發送功能，設定傳真號碼及延遲發送時間 (在 24 小時內)，按使用者設定的時間發送傳真。

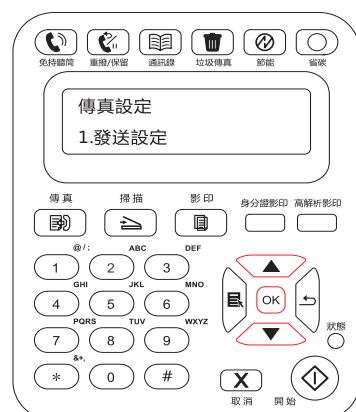
6	接收轉發	接收轉發選擇有兩個子選項，選擇 [轉發到傳真] 選項，可輸入需要轉發的號碼，在收到傳真後，印表機不會列印傳真，而是將傳真發送給轉發的號碼；在開啟 [轉發到傳真] 的狀態下，如果選擇 [轉發並列印]，則在收到傳真後，印表機不僅會列印傳真，還會轉發一份傳真至轉發號碼。
7	活動作業	查詢所有延遲發送的傳真清單，按取消按鈕可以刪除延遲發送作業。
8	通訊錄	使用者可以透過通訊錄編輯電話簿、群組電話，以及列印電話簿及群組電話清單。

方式二：在 [功能表設定] 中進行 [傳真設定]

1) 機器準備就緒後，按功能表按鈕，再按上下翻頁鍵 [▲] 或 [▼]，選擇傳真設定；



2) 按 [OK] 按鈕，進入傳真設定選項，按上下翻頁鍵 [▲] 或 [▼]，進入傳真設定。



3) 此處共有 3 類傳真設定選項，設定標準說明如下：

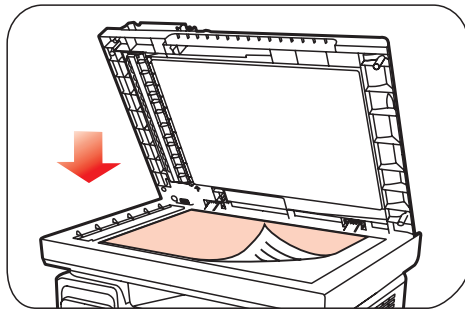
序號	選項	說明
1	發送設定	使用者可以透過 [發送設定] 中的選項，設定傳真發送參數。
2	接收設定	使用者可以透過 [接收設定] 中的選項，設定傳真接收參數。
3	傳真報告	使用者可以透過 [傳真報告] 中的選項，依自己的需求，列印所需的傳真報告。

11.3. 傳真功能

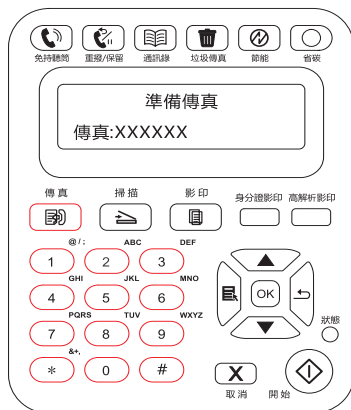
11.3.1. 發送傳真

從平板掃描器發送傳真

1) 將文件面朝下置於掃描器玻璃板上，蓋上掃描器。



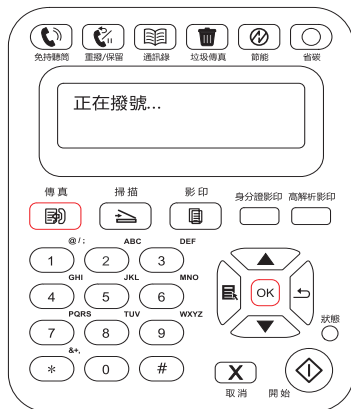
2) 按下 [傳真] 按鈕，利用數字鍵輸入傳真號碼。



3) 按下 [開始] 按鈕，開始掃描文件。

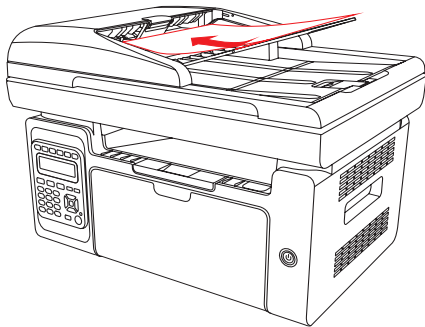


4) 按下 OK 按鈕，啟動傳真作業。



從自動送稿器/文件進紙器 (ADF) 發送傳真

1) 將原稿正面朝上放入自動進稿器/文件進紙器。

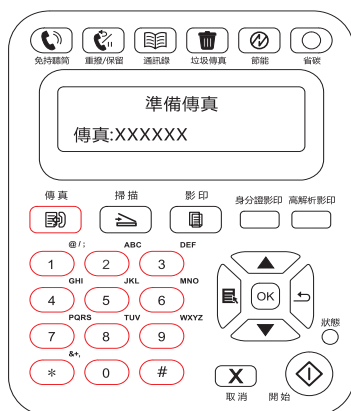


附註：

- 自動進稿器/文件進紙器最多可容納 35 張 75g/m² 或 20 磅的材質。
- 為防止本產品受損，請勿使用上有修正、修正液、迴紋針或釘書針的原稿。此外，請勿將相片、小原稿或易碎原稿裝入自動進稿器/文件進紙器中。

2) 調整導紙板，直到其緊貼紙疊為止。

3) 按下 [傳真] 按鈕，利用數字鍵輸入傳真號碼。



4) 按下 [開始] 按鈕，開始透過自動進稿器/文件進紙器掃描文件。



11.3.2. 接收傳真

傳真接收有兩種方式，本機預設為傳真模式。

傳真模式即為自動接收方式，對本機發送傳真而響鈴至設定次數時，機器會自動接受傳真；電話模式則為手動接收方式，對本機發送傳真而發出響鈴提示後，需手動接收傳真。

11.3.2.1 傳真模式

操作步驟：

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [3. 傳真設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [2. 接收設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 4) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [1. 應答模式] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 5) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [1. 傳真模式] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 6) 返回上一層功能表，按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [2. 響鈴次數] 選項後，再按 [OK] 按鈕，設定響鈴次數，則機器會在相對應的響鈴次數後自動接收，預設響鈴次數為 4 次。

11.3.2.2 電話模式

操作步驟：

- 1) 按 [功能表] 按鈕進入功能表介面。
- 2) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [3. 傳真設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [2. 接受設定] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 4) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [1. 應答模式] 選項後，再按 [OK] 按鈕。
- 5) 按方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [2. 電話模式] 選項後，再按 [OK] 按鈕。

在電話模式下，使用者可利用 3 種方式接收傳真：

- 1) 使用者在控制面板上按 [開始] 按鈕，機器開始接受傳真；
- 2) 使用者取下聽筒或在控制面板上按 [免持聽筒] 按鈕，然後按 [開始] 按鈕，機器開始接收傳真；
- 3) 使用者透過遠端接收方式 (僅適用於外接電話操作)，分機聽筒在接聽後於分機面板上按 [*90]，機器開始接收傳真；



附註：

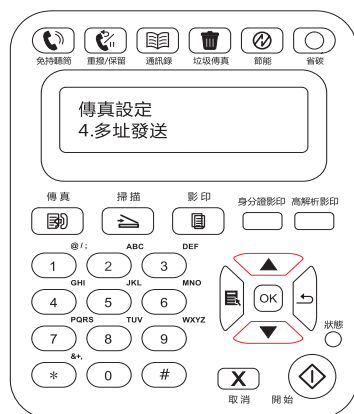
- 若要使用遠端接收方式，請將遠端代碼設定為 [開啟]。
- 遠端代碼預設為 [*90]，使用者可自行修改，修改路徑為 [功能表] > [3. 傳真設定] > [2. 接收設定] > [7. 遠端代碼] > [開啟]，然後進行編輯。

11.3.3. 其他傳真功能

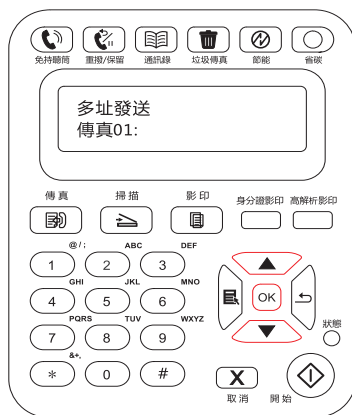
多址發送

利用本產品可將同一傳真資訊發送至多個傳真號碼，最多支援同時發送 10 個傳真號碼。操作如下：

- 1) 在控制面板上按 [傳真] 按鈕，進入傳真模式。
- 2) 按 [OK] 按鈕，進入 [傳真設定] 介面，按 [▲] 或 [▼] 按鈕，選擇 [多址發送]。



3) 使用者可按 [OK] 按鈕依次輸入需要傳真的號碼。



4) 輸入完成後，按 [開始] 按鈕，開始掃描文件。



5) 掃描完成後，按 [OK] 按鈕，隨即會開始多址發送傳真作業。



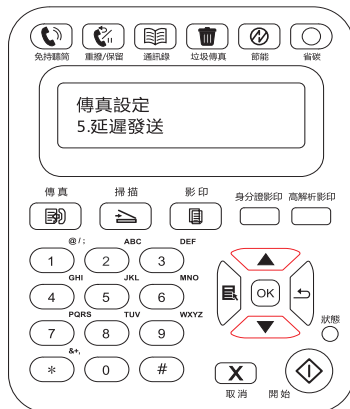
延遲發送

您可以透過控制面板完成延遲發送傳真的功能。完成此程式後，本產品會將文件掃描至記憶體中，返回 [就緒] 狀態。

詳細操作如下：

1) 在控制面板上按 [傳真] 按鈕，進入傳真模式。

2) 按 [OK] 按鈕，進入 [傳真設定] 介面，按 [▲] 或 [▼] 按鈕，選擇 [延遲發送]。



3) 使用者依據提示設定傳真號碼、作業名稱、延遲時間。



4) 輸入完成後，按 [OK] 按鈕，掃描傳真文件至記憶體中，返回 [就緒] 狀態。



傳真轉發

您可以轉發送來的傳真。收到傳真作業時，會先儲存在記憶體中。本產品隨後會撥打所指定的傳真號碼，並發送傳真。如果本產品因錯誤 (如該號碼佔線) 而無法轉發傳真，且反覆嘗試重撥未成功，則本產品會列印傳真。

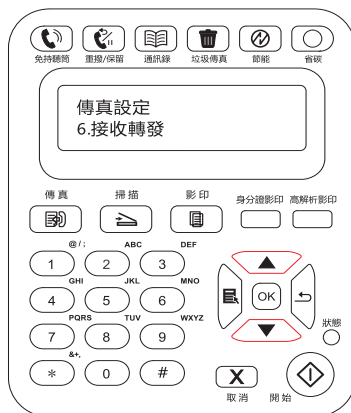
本產品 [傳真轉發] 功能可支援兩種模式：

模式一：轉發到傳真 - 收到傳真後，印表機不列印傳真，而是將傳真發送至指定的傳真號碼。

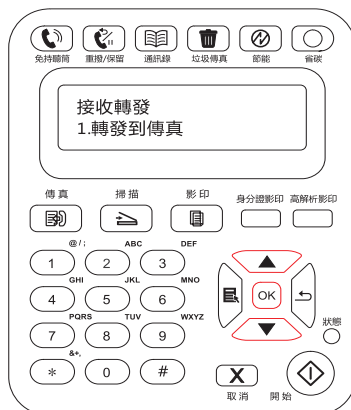
模式二：轉發並列印 - 收到傳真時若 [轉發到傳真] 為開啟狀態，則開啟 [轉發並列印] 功能時，印表機不僅會列印，同時也會轉發一份傳真至設定的轉發號碼。

詳細操作如下：

- 1) 在控制面板上按 [傳真] 按鈕，進入傳真模式。
- 2) 按 [OK] 按鈕，進入 [傳真設定] 介面，按 [▲] 或 [▼] 按鈕，選擇 [接收轉發]。



- 3) 使用者依據提示設定轉發模式及號碼。

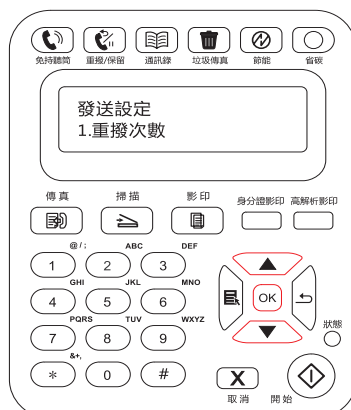


- 4) 輸入完成後，按 [OK] 按鈕，接收到的傳真將會自動轉發至設定的傳真號碼。

自動重撥

如果在發送傳真時所撥打的號碼忙線中或無回應，機器會自動重撥該號碼。您可以自行設定重撥次數與重撥間隔，詳細操作如下：

- 1) 按控制面板上的 [功能表] > [傳真設定] > [發送設定]。
- 2) 設定所需的重撥次數與重撥間隔。



- 3) 設定完成後，按 [OK] 按鈕儲存設定。

自動縮小

接受的傳真紙張類型與印表機的設定不相符時，機器會依據使用者設定的紙張類型，縮小接收到的傳真，以配合印表機中的紙張類型。

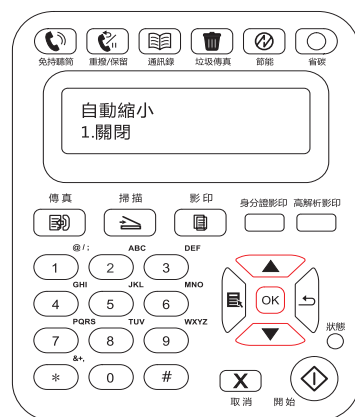
如果停用 [自動縮小] 選項，則傳真將會按完整尺寸列印於多個頁面上。自動縮小功能預設為開啟。



附註：• 確定預設紙張尺寸設定與紙盤中裝入的材質尺寸一致。

自動縮小操作如下：

- 1) 按控制面板上的 [功能表] > [傳真設定] > [接收設定] > [自動縮小]。
- 2) 設定 [開啟] 或 [關閉] 自動縮小功能，以及縮小的尺寸。



- 3) 設定完成後，按 [OK] 按鈕儲存設定。



附註：• 記憶體接收 - 在紙張用完或出現卡紙情況時，本產品可自動將所有正在接收的傳真儲存於記憶體中，解決卡紙情況或放入紙張後，會自動列印出傳真。

11.4. 電話簿

您可以透過設定編輯電話簿，編輯設定快速撥號與群組撥號，以便在發送傳真時能快速撥號。

快速撥號號碼

在傳真介面下按電話簿按鈕，進入快速撥號介面輸入快速撥號號碼。此時系統會進行自動搜尋，如果此快速撥號號碼存在，就會顯示相對應的資訊，這時再按 [開始] 按鈕即會開始傳真。若此快速撥號號碼不存在，就會顯示錯誤提示。最多可儲存 200 個快速撥號號碼。

群組撥號

在傳真介面下按 [OK] 按鈕，隨即會進入傳真參數設定介面以供選擇電話簿。進入電話簿介面之後，選擇群組撥號即會進入群組撥號介面，此時選擇其中一個群組再按 [開始] 按鈕，即會開始進行群組傳真。群組撥號可設定多達 10 個群組，每組最多可儲存 99 個號碼。

刪除電話簿

您可以刪除在產品中編輯的所有電話簿。



附註：• 電話簿在刪除後將無法恢復。

11.5. 取消傳真

依以下說明可取消目前正在撥號的傳真，或取消正處於傳輸或接收過程中的傳真。

取消目前的傳真

按下控制面板上的 [取消] 按鈕。隨即會取消所有尚未傳送的頁面。按下 [取消] 按鈕也會停止群組撥號作業。

依以下步驟可經由 [傳真作業狀態] 功能表取消傳真作業：

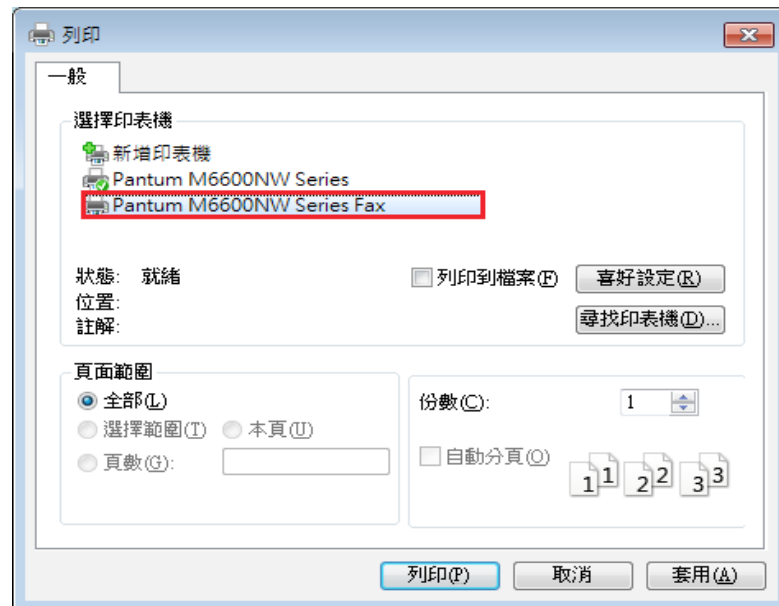
- 1) 在控制面板上按 [功能表] 按鈕。
- 2) 使用方向鍵 [▲] 或 [▼]，選擇 [傳真作業狀態] 功能表後，再按 [OK] 按鈕。
- 3) 使用方向鍵 [▲] 或 [▼] 捲動查看待處理的作業，按 [OK] 按鈕可選擇您要取消的作業。
- 4) 按 [OK] 按鈕確認所要取消的作業。

11.6. Pantum PC-Fax 軟體

您可利用 Pantum PC-Fax 功能，以傳真方式發送電腦中的文件。

11.6.1. 開啟方式

- 1) 開啟需要發送的傳真文件
- 2) 按一下 [文件] 後再按一下 [列印]，此時會彈出 [列印對話框]。



- 3) 選擇 [Pantum M6600NW Series Fax] 做為印表機，然後按一下 [列印]，會出現 [Pantum 發送傳真] 介面。

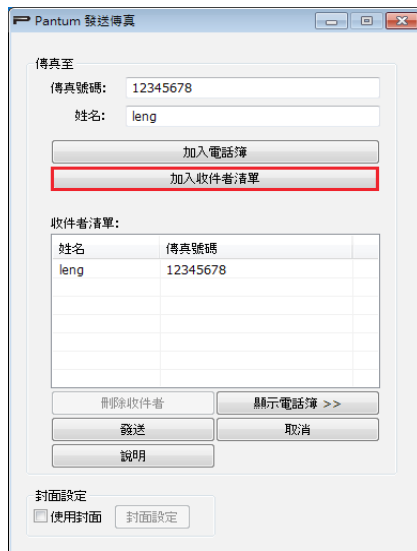


11.6.2. PC-Fax 傳真發送

PC-Fax 傳真發送操作步驟如下：

- 1) 開啟 PC-Fax 軟體，會出現 [Pantum 發送傳真] 介面。

2) 輸入 [姓名] 與 [傳真號碼]，按一下 [加入收件者清單]；如需發送至多個地址，可繼續輸入 [姓名] 與 [傳真號碼]，按一下 [加入收件者清單]。



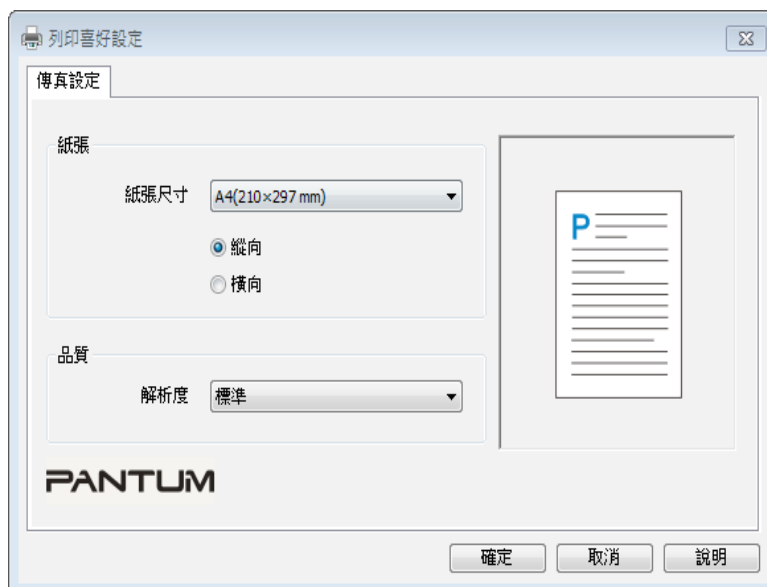
3) 按一下 [發送]，開始發送傳真。

11.6.3. PC-Fax 傳真基本設定

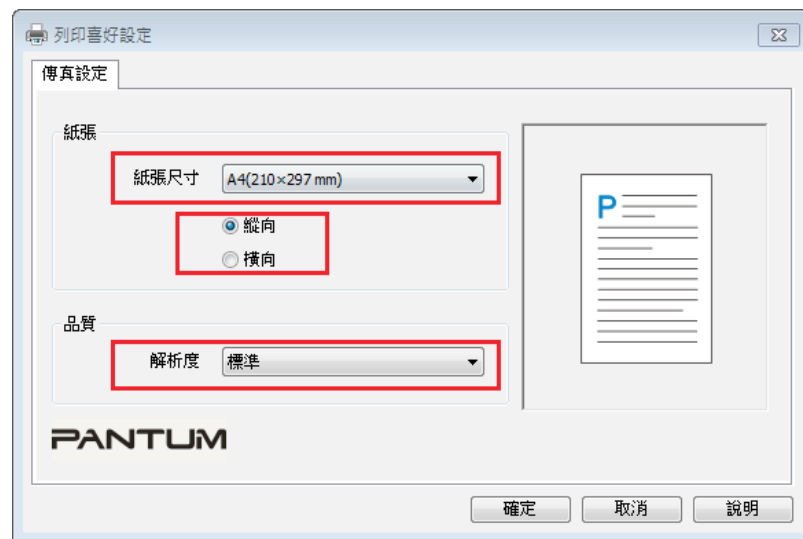
透過 [傳真設定] 可以設定 PC-Fax 發送的 [紙張] 和 [品質]。詳細操作如下：

1) 開啟 PC-Fax 軟體。

2) 選擇 [Pantum M6600NW Series Fax] 做為印表機，然後按一下 [印表機屬性]，此時會出現 [傳真設定] 介面。



3) 您可以依據實際需求，選擇 [紙張尺寸] 與 [方向]，以及 [解析度]。



4) 選擇完成後按一下 [確定]，即可儲存設定內容。

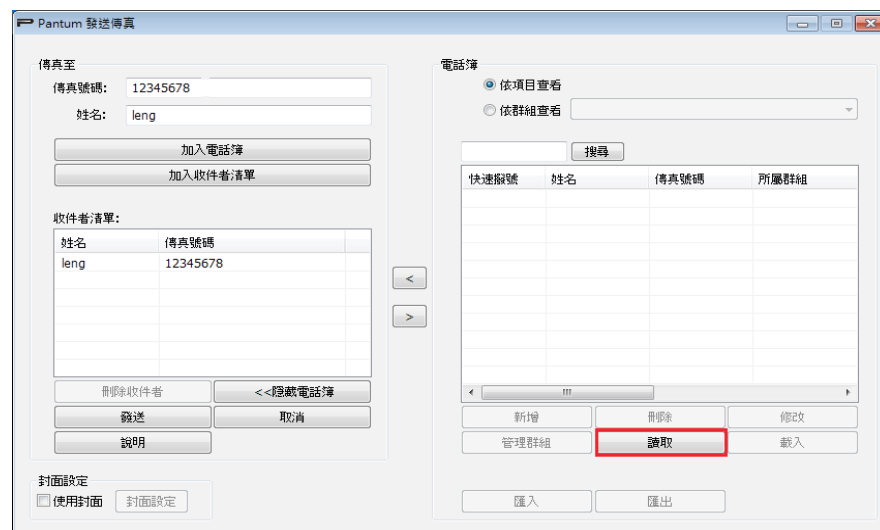
11.6.4. PC-Fax 傳真發送其他功能

透過傳真發送設定，編輯 M6600 系列產品本機電話簿，設定傳真封面。詳細操作如下：

PC-Fax 編輯電話簿

1) 開啟 PC-Fax 軟體，會出現 [Pantum 發送傳真] 介面。

2) 按一下 [顯示電話簿]，右側會彈出 [電話簿] 介面，按一下 [讀取] 即可讀取印表機本機的 [電話簿] 清單。



3) 您可以對 [電話簿] 中的訊息進行 [新增]、[刪除]、[修改]、[管理群組]、[匯入]、[匯出] 等操作。

4) 按一下 [載入] 將 [電話簿] 中的清單更新到印表機本機埠。

PC-Fax 使用電話簿

- 1) 開啟 PC-Fax 軟體，會出現 [Pantum 發送傳真] 介面。
- 2) 按一下 [顯示電話簿]，右側會彈出 [電話簿] 介面，連接印表機至電腦，按一下 [讀取] 即可讀取印表機主機的 [電話簿] 清單。



- 3) 透過 [查詢] 功能選擇需要使用的傳真號碼，按一下 [<]，可將 [電話簿] 中的傳真號碼，新增至 [收件者清單]。
- 4) 按一下 [發送]，開始發送傳真。

PC-Fax 使用封面

如果您需要使用傳真封面，可以透過以下操作，進行 [封面設定]。

- 1) 開啟 PC-Fax 軟體，會出現 [Pantum 發送傳真] 介面。
- 2) 勾選左下角的 [使用封面]，按一下 [封面設定]，進入 [封面設定] 介面。



3) [封面設定] 介面右側可進行 [封面風格] 與 [基本資訊] 的設定，左側則會是封面預覽效果。

封面設定

預覽

傳真

- 寄件者:
- 收件者:
- 主題:
- 日期: 2015/05/25

風格

樣式: 標準

語言: 中文(繁體)

基本

收件者:

寄件者:

主題:

日期: 2015/05/25

備註:

☐ 將現有設定儲存為預設值

確定 取消

4) 完成設定後，按一下 [確定]，儲存封面。

日常維護

12

章

12. 日常維護	2
12.1. 印表機清潔	2
12.2. 雷射碳粉匣的維護	5
12.2.1. 雷射碳粉匣的使用和維護	5
12.2.2. 雷射碳粉匣使用壽命	5
12.2.3. 更換雷射碳粉匣	5

12. 日常維護

12.1. 印表機清潔

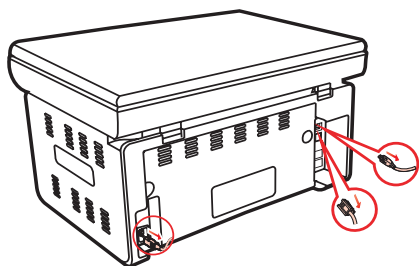


附註： • 請使用中性清潔劑。

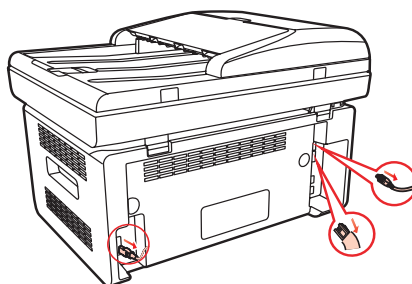
請按以下步驟清潔本機：

1. 關閉電源總開關並拔下電源線、USB 連接線、電話線與網路線。

M6200/M6500 系列

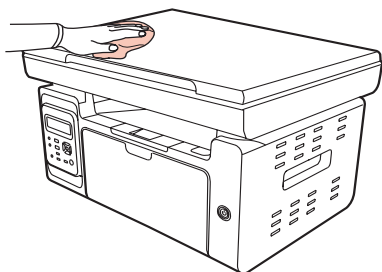


M6550/M6600 系列

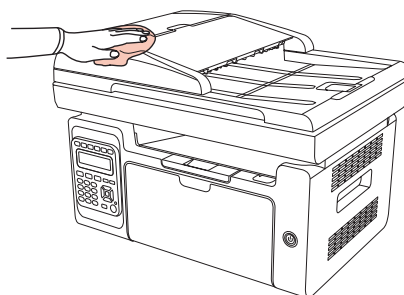


2. 使用柔軟的抹布擦拭裝置外部，拭去灰塵。

M6200/M6500 系列

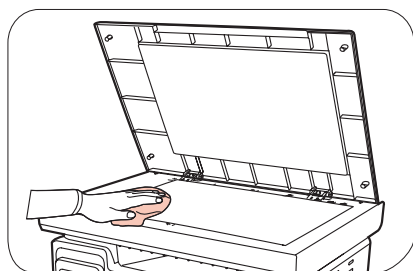


M6550/M6600 系列

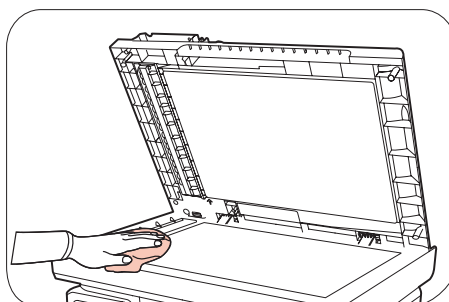


3. 抬起上蓋，用柔軟的抹布輕輕擦拭稿台玻璃。

M6200/M6500 系列

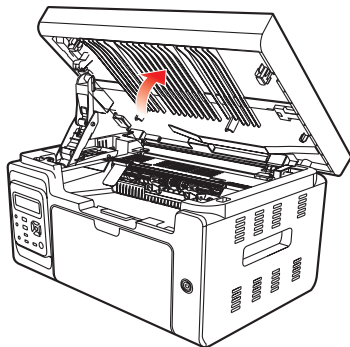


M6550/M6600 系列

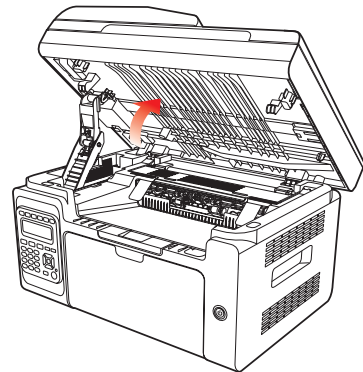


4. 提起掃描台直到鎖定。

M6200/M6500 系列

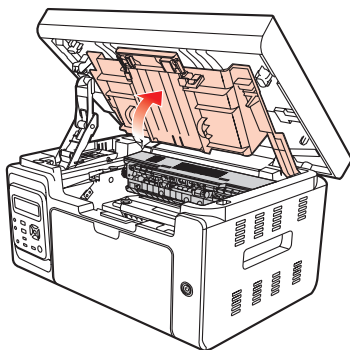


M6550/M6600 系列

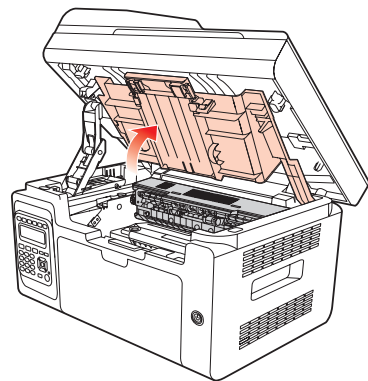


5. 利用凹入部分右上方的突起打開出紙匣。

M6200/M6500 系列

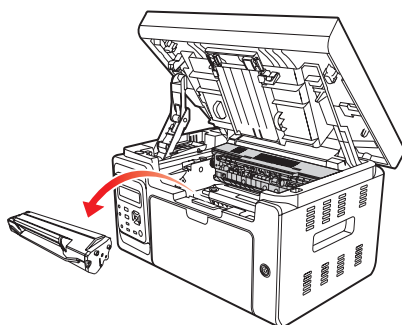


M6550/M6600 系列

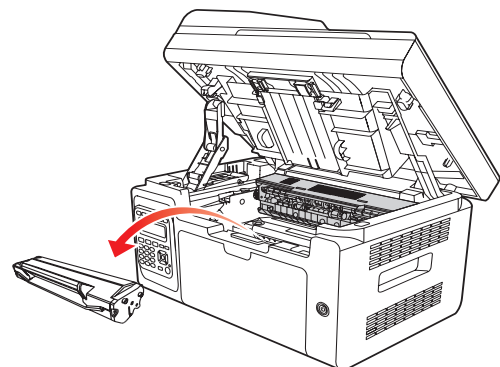


6. 沿著軌道取出雷射碳粉匣。

M6200/M6500 系列

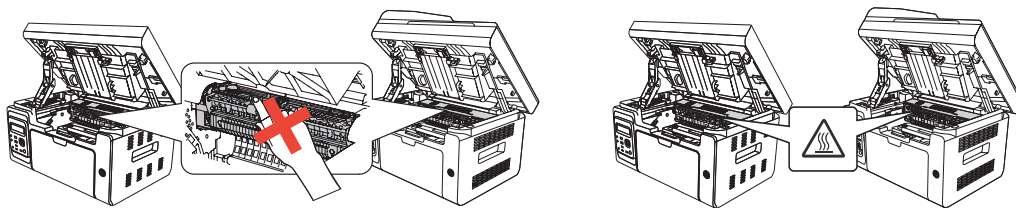


M6550/M6600 系列



警告

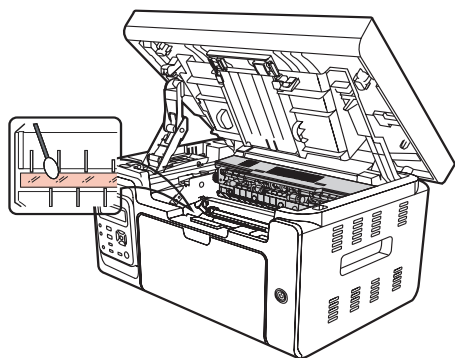
印表機使用後，短時間內印表機局部零件仍處於高溫狀態。若打開前蓋或後蓋碰觸印表機內部的零件時，請勿接觸下圖中陰影部分的零件，以免燙傷。



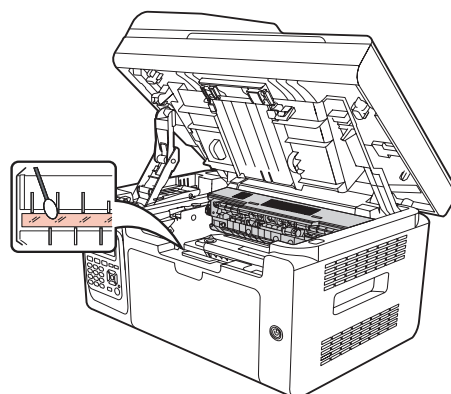
附註： • 取出雷射碳粉匣後，請將雷射碳粉匣裝入保護袋或用厚紙包裹，避免光線照射而損壞感光鼓。

7. 用棉花棒或乾燥的無絨軟布，沾少許酒精輕輕擦拭雷射掃描面防塵鏡。

M6200/M6500 系列

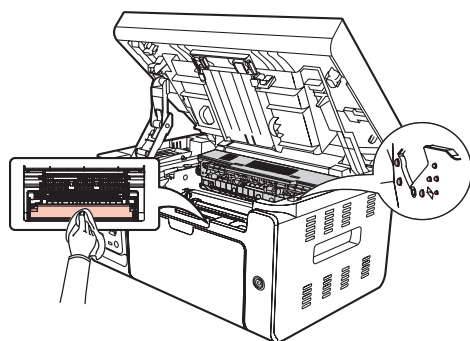


M6550/M6600 系列

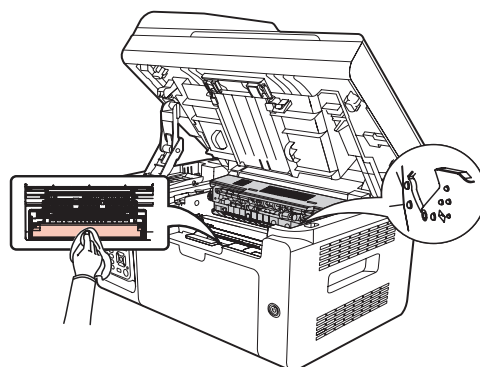


8. 清潔印表機內部，如下圖所示，用乾燥無絨軟布輕輕擦拭下方陰影處。

M6200/M6500 系列

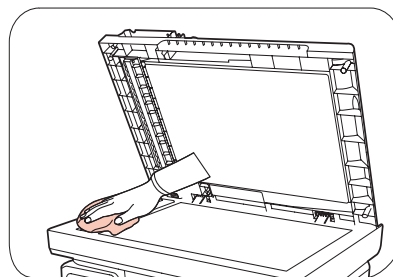
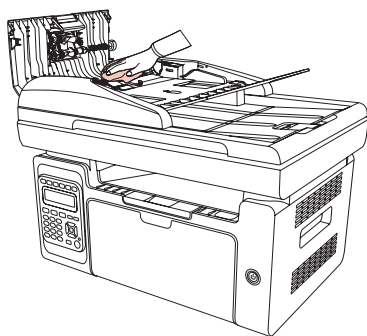


M6550/M6600 系列





附註： ADF 機器需定期清理紙屑，請用柔軟的抹布擦拭圖中所示位置。



12.2. 雷射碳粉匣的維護

12.2.1. 雷射碳粉匣的使用和維護

為了獲得更好的列印品質，請使用奔圖原裝雷射碳粉匣。



附註： 使用雷射碳粉匣時，請注意下列事項：

- 除非立即使用，否則請勿從包裝中取出雷射碳粉匣。
- 請勿擅自重新填充雷射碳粉匣。因此導致的損壞不包括在印表機保固維修範圍內。
- 請將雷射碳粉匣存放在陰涼乾燥的環境。
- 雷射碳粉匣內的碳粉為易燃物，請勿將雷射碳粉匣置於火源附近，以免引起火災。
- 在取出或拆卸雷射碳粉匣時，請注意勿使碳粉洩漏，若碳粉洩漏接觸到皮膚或飛濺入眼睛或口中，請立即用清水清洗，如有不適請立即就醫。
- 存放雷射碳粉匣時，請遠離兒童容易接觸的區域。

12.2.2. 雷射碳粉匣使用壽命

雷射碳粉匣的使用壽命取決於列印作業需要的碳粉量。

當 LCD 液晶顯示窗提示碳粉已用盡時，表示該雷射碳粉匣使用壽命即將終了或已終了，為確保列印品質，請及時更換新的雷射碳粉匣。

12.2.3. 更換雷射碳粉匣



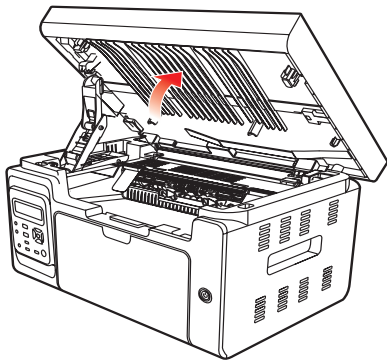
附註： 更換雷射碳粉匣前，請注意下列事項：

- 因雷射碳粉匣表面可能含有碳粉，取出時請小心處理，避免灑落。
- 取出的雷射碳粉匣請放置在紙張上，以免碳粉意外灑落。
- 取下保護罩後，應立即將雷射碳粉匣裝入印表機，以免受到過多陽光或室內光線直射，損壞雷射碳粉匣的感光鼓。
- 安裝時請勿觸碰感光鼓表面，以免刮傷感光鼓。

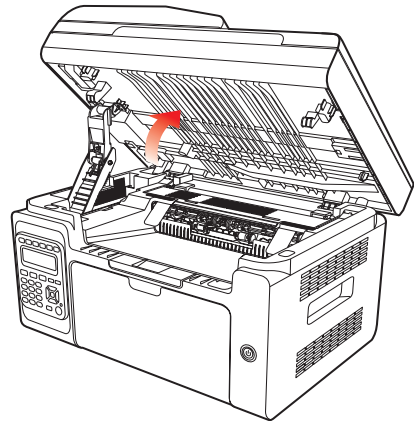
更換步驟如下：

1. 關閉印表機電源，提起掃描台直到鎖定。

M6200/M6500 系列

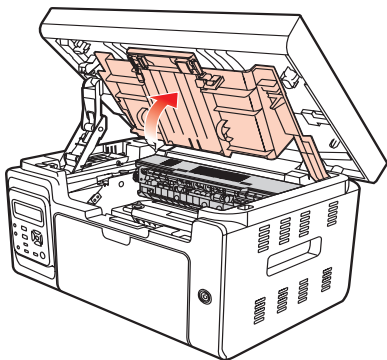


M6550/M6600 系列

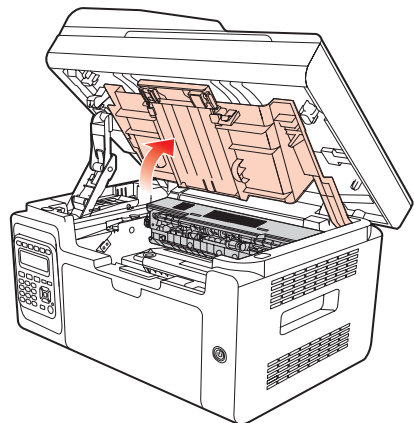


2. 利用凹入部分右上方的突起打開出紙匣。

M6200/M6500 系列

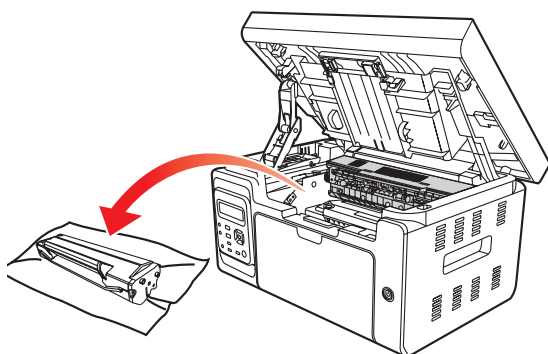


M6550/M6600 系列

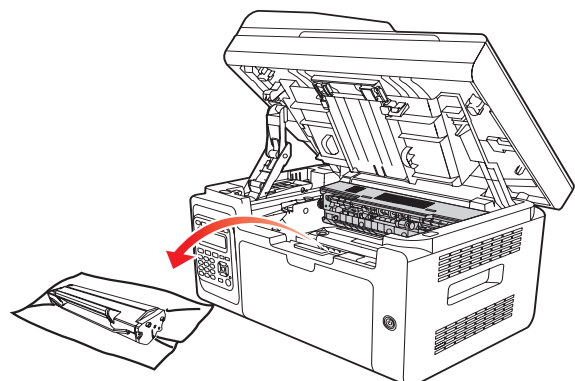


3. 沿著軌道取出已用盡的雷射碳粉匣。

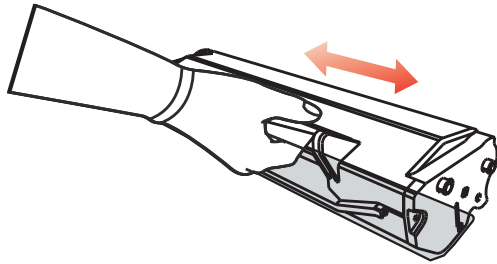
M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列

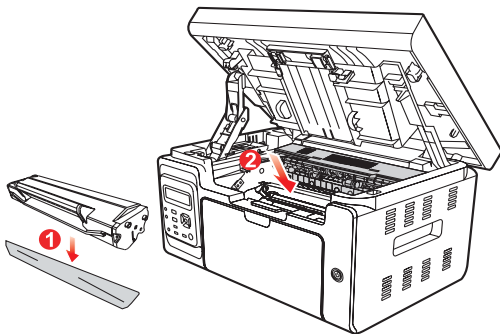


4. 打開新雷射碳粉匣的包裝，握住雷射碳粉匣的把手，輕輕地左右搖動 5 至 6 次，使雷射碳粉匣內的碳粉分布均勻。

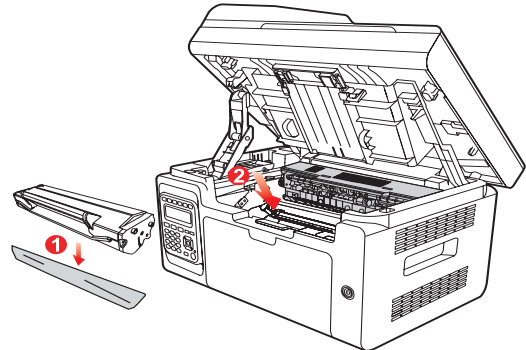


5. 取下雷射碳粉匣的保護罩（塑膠保護罩），將雷射碳粉匣沿著軌道置入印表機，沿著箭頭方向按壓直至聽到 [咔嚓] 聲，即安裝完成。

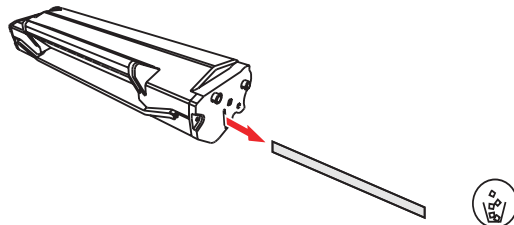
M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列

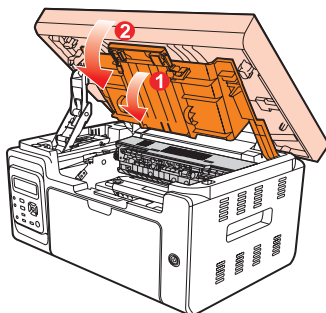


附註： • 雷射碳粉匣放入印表機前請檢查是否有封條，如果有請先撕下封條再安裝；

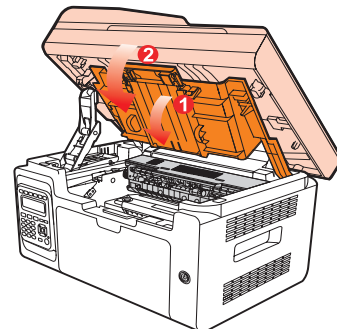


6. 蓋上出紙匣，闔上掃描台。

M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列



7. 重新啟動印表機電源，操作產品控制面板並列印一張資訊頁。

故障排除

13

章

13. 故障排除	2
13.1. 清除卡紙	2
13.2. 錯誤訊息	4
13.3. 常見故障排除	5
13.3.1. 一般故障	5
13.3.2. 影像缺陷	6

13. 故障排除

請仔細閱讀本章節，可以幫您解決列印過程中常見的故障。如果仍無法解決問題，請即時聯繫奔圖售後服務中心。

在處理常見故障之前，首先請檢查以下情況：

- 電源線是否正確連接，且印表機電源開關已開啟。
- 所有的保護零件是否已拆除。
- 雷射碳粉匣是否已正確安裝。
- 出紙匣是否已完全闔上。
- 紙張是否已正確放入紙匣中。
- 連接線是否已正確連接印表機和電腦。
- 是否已選擇並安裝了正確的印表機驅動程式。
- 電腦連接埠是否已安裝並連接到正確的印表機連接埠。

13.1. 清除卡紙

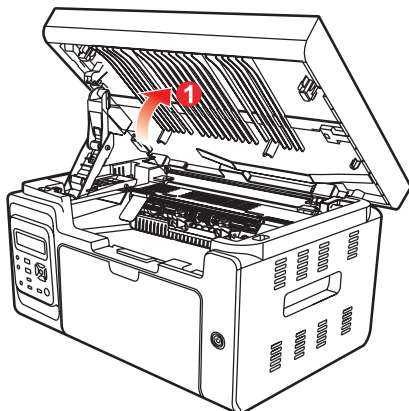


- 附註：**
- 按下列步驟將卡紙全部取出後，闔上上蓋，在紙匣中整理好紙張，印表機將自動恢復列印。如果印表機不能自動開始列印，請按一下控制面板按鈕。
 - 如果印表機仍未開始列印，請檢查印表機內的卡紙是否全部清除。
 - 如果無法自行取出卡紙，請聯繫當地的奔圖授權維修中心或送往就近的奔圖授權維修中心維修。

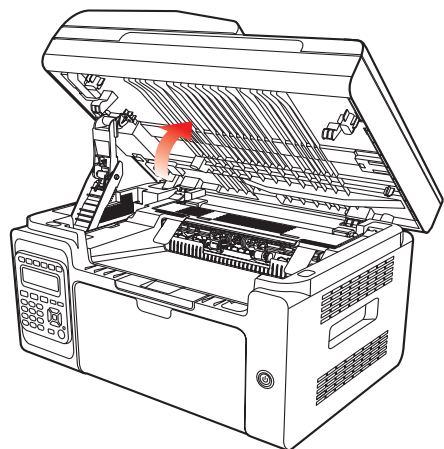
當 LCD 提示卡紙時，請遵循下述操作步驟來清除卡紙：

- 1) 提起掃描台，直到其鎖定。

M6200/M6500 系列

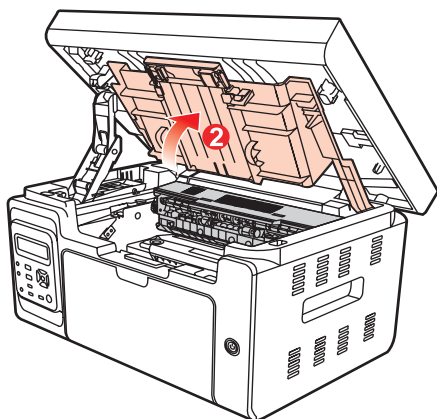


M6550/M6600 系列

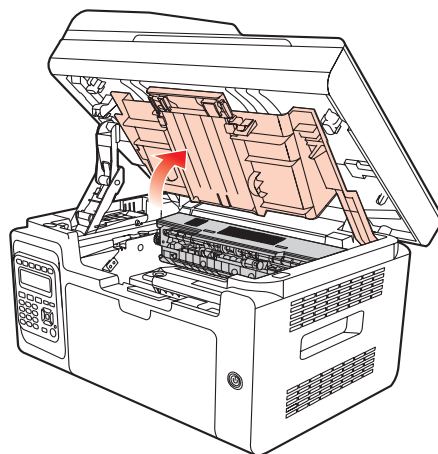


2) 利用凹入部分的上方突出物，打開出紙匣。

M6200/M6500 系列

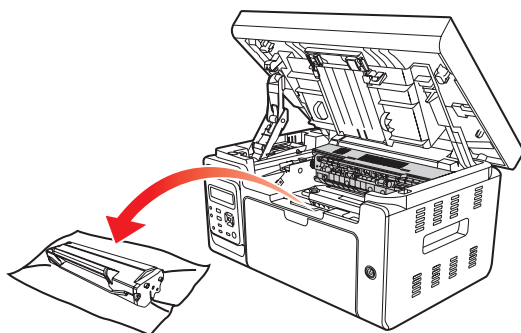


M6550/M6600 系列

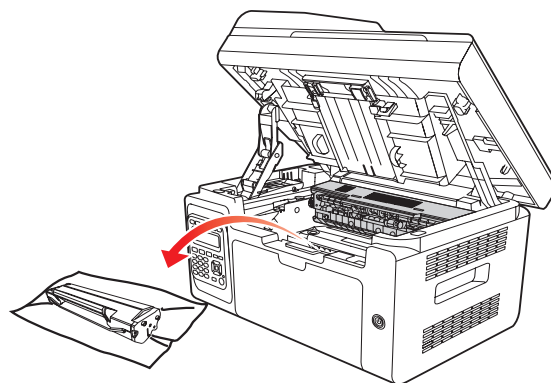


3) 沿著導軌取出雷射碳粉匣。

M6200/M6500 系列

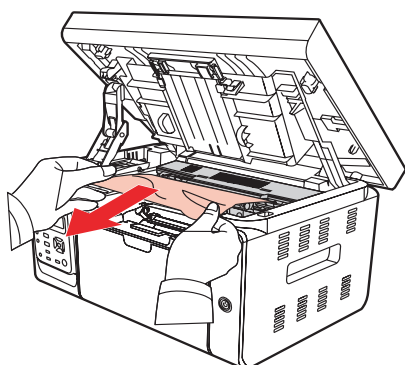


M6550/M6600 系列

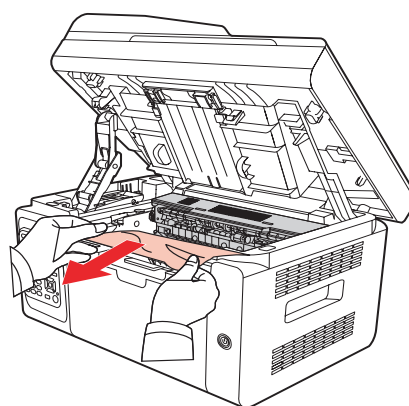


4) 輕輕地將卡紙沿着出紙方向拉出。

M6200/M6500 系列

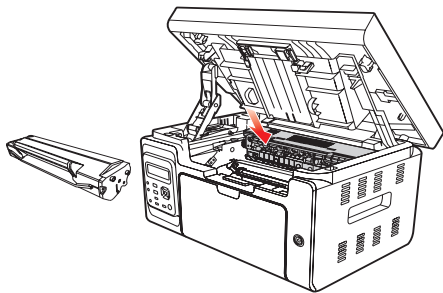


M6550/M6600 系列

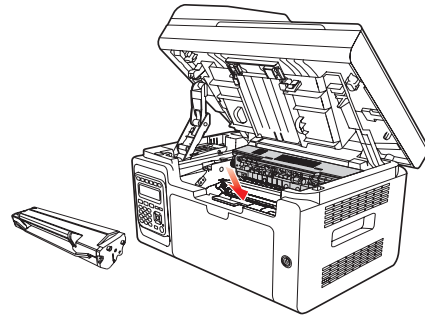


5) 取出卡紙後，將雷射碳粉匣沿著導軌裝回印表機，聽到 [咔嚓] 聲音即完成安裝。

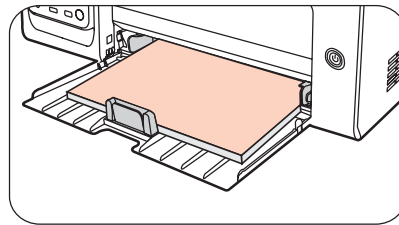
M6200/M6500 系列



M6550/M6600 系列



6) 將紙盤裡的紙放整齊，直到指示燈恢復為列印已就緒，即可進行下一次列印。



7) 如果不能自行取出卡紙，請聯繫當地的奔圖授權維修中心或送往就近的奔圖授權維修中心維修。

13.2. 錯誤訊息

錯誤訊息	原因	措施
請關閉出紙匣	紙匣未完全關上。	闔上出紙匣。
未檢測到雷射碳粉匣	未正確安裝雷射碳粉匣或雷射碳粉匣已損壞。	正確安裝雷射碳粉匣或更換新的雷射碳粉匣。
碳粉量低	雷射碳粉匣碳粉不足。	請更換新的雷射碳粉匣。
雷射碳粉匣壽命盡	雷射碳粉匣碳粉已用盡。	請更換新的雷射碳粉匣。
進紙失敗	未正確安裝列印紙。紙張超出了規格範圍。	請正確安裝列印紙。
列印機卡紙	未正確安裝列印紙。	請正確安裝列印紙。
掃描器忙碌中	正在執行其他作業任務。	請取消作業任務或等待其他作業任務完成。
掃描失敗	掃描器內部故障。	請聯繫奔圖客服。
ADF 缺紙	掃描來源選擇 ADF，但 ADF 未放紙而啟動影印或掃描作業時，會提示此資訊。	請正確安裝列印紙。



附註： • 如果問題依然存在，請聯繫奔圖客服。

13.3. 常見故障排除

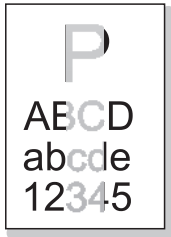
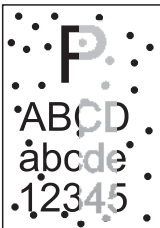


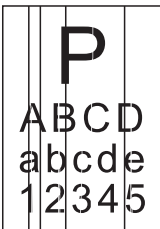
13.3.1. 一般故障

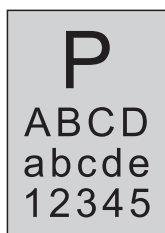
故障種類	故障現象	原因	解決方法
列印問題	列印品質差	詳見〈13.3.2. 影像缺陷〉。	詳見〈13.3.2. 影像缺陷〉。
影印問題	無法影印	掃描器損壞。	請聯繫奔圖客服。
	影印影像異常	<ul style="list-style-type: none"> • 掃描器髒污或有缺損。 • 雷射碳粉匣髒污或損壞。 	<ul style="list-style-type: none"> • 清潔掃描器。 • 清潔或更換雷射碳粉匣。
印表機問題	機器無法列印	<ul style="list-style-type: none"> • 裝置電源未正確連接。 • 裝置數據連接線未正確連接。 • 未正確安裝印表機驅動程式。 • 列印時未正確選擇印表機。 • 液晶螢幕顯示錯誤訊息。 	<ul style="list-style-type: none"> • 確認已正確連接電源線。 • 確認已正確連接數據連接線。 • 已正確安裝印表機驅動程式。 • 已正確選擇印表機。
	線上列印無反應	<ul style="list-style-type: none"> • 裝置數據連接線未正確連接。 • 印表機驅動程式未正確安裝。 • 印表機內部故障。 	<ul style="list-style-type: none"> • 確認已正確連接數據連接線。 • 重新安裝印表機驅動程式。
掃描問題	掃描錯誤	<ul style="list-style-type: none"> • 裝置數據連接線未正確連接。 • 掃描驅動程式未正確安裝。 • 液晶螢幕顯示錯誤訊息。 	<ul style="list-style-type: none"> • 確認已正確連接數據連接線。 • 重新安裝掃描驅動程式。
紙張處理問題	列印不進紙	<ul style="list-style-type: none"> • 未正確安裝列印材質。 • 列印材質超出了使用規格範圍。 • 送紙滾軸髒污。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請正確安裝列印材質，如果使用特殊列印材質列印，請使用手動紙盤列印。 • 請使用規格範圍內的列印材質。 • 清潔送紙滾軸。
	卡紙	<ul style="list-style-type: none"> • 紙盤中的紙張過多。 • 列印材質超出了使用規格範圍。 • 進紙通道有異物。 • 送紙滾軸髒污。 • 內部零件故障。 	<ul style="list-style-type: none"> • 從紙盤中取出多餘的紙張，如果在特殊列印材質上列印，請使用手動進紙盤。 • 確保使用符合規格的紙張。如果是在特殊列印材質上列印，請使用手動進紙盤。 • 清潔進紙通道。 • 清潔送紙滾軸。
	列印多頁進紙	<ul style="list-style-type: none"> • 列印材質含靜電量過大。 • 列印材質受潮或者粘合在一起。 • 內部零件故障。 	<ul style="list-style-type: none"> • 將列印材質重新分離，可以消除部分靜電。建議使用推薦列印材質。 • 請重新將列印材質分離或更換新的列印材質。



附註： • 如果經過上述操作還是不能排除故障，請聯繫奔圖客服。

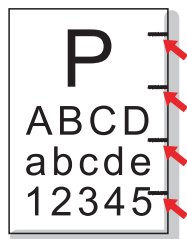
13.3.2. 影像缺陷

故障現象	故障原因	解決辦法
	<ul style="list-style-type: none"> • 碳粉不足。 • 列印材質不符合使用規格，例如材質受潮或太粗糙。 • 列印程式中分辨率設定過低、濃度設定過低或勾選了節墨模式。 • 雷射碳粉匣損壞。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請正確使用規格範圍內的列印材質。 • 設定程式中的列印分辨率、濃度設定或取消勾選節墨模式。
列印偏白或偏淡		
	<ul style="list-style-type: none"> • 雷射碳粉匣髒污或漏碳粉。 • 雷射碳粉匣損壞。 • 使用了不符合使用規格的列印材質，例如材質受潮或太粗糙。 • 進紙通道髒污。 • 如果影印掃描時出現碳粉斑點，可能是稿台玻璃髒污。 • 掃描器髒污或有損壞。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請使用規格範圍內的列印材質。 • 清潔進紙通道。 • 清潔稿台玻璃。
碳粉斑點		
	<ul style="list-style-type: none"> • 使用了不符合使用規格的列印材質，例如材質受潮或太粗糙。 • 進紙通道髒污。 • 雷射碳粉匣內部感光鼓損壞。 • 機器內部雷射器反射玻璃髒污。 • 掃描器損壞。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請使用規格範圍內的列印材質。 • 清潔進紙通道。 • 清潔雷射器反射玻璃。
白點		
	<ul style="list-style-type: none"> • 使用了不符合使用規格的列印材質，例如材質受潮或太粗糙。 • 機器內部髒污。 • 雷射碳粉匣損壞。 • 機器內部零件損壞。 	<ul style="list-style-type: none"> • 請使用規格範圍內的列印材質。 • 清潔機器內部。
碳粉落		
	<ul style="list-style-type: none"> • 雷射碳粉匣髒污。 • 雷射碳粉匣內部零件損壞。 • 機器內部雷射器反射玻璃髒污。 • 進紙通道髒污。 • 如果影印或掃描時出現黑色直條，可能是掃描器或者稿台玻璃髒污。 • 掃描器發光燈管有污漬。 • 掃描器損壞。 	<ul style="list-style-type: none"> • 清潔機器背部雷射器反射玻璃。 • 清潔印表機背部進紙通道。 • 清潔掃描器或稿台玻璃。
黑色直條		



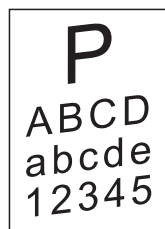
黑色背景
(底部灰階)

- 使用了不符合使用規格的列印材質，例如材質受潮或太粗糙。
- 雷射碳粉匣髒污。
- 雷射碳粉匣內部零件損壞。
- 進紙通道髒污。
- 列印內部轉印電壓異常。
- 掃描曝光。
- 如果影印或掃描時出現黑色背景或底部灰階，可能是稿台玻璃髒污。
- 請使用規格範圍內的列印材質。
- 清潔機器內部進紙通道。
- 請蓋好原稿蓋板，再進行影印掃描。
- 清潔稿台玻璃。



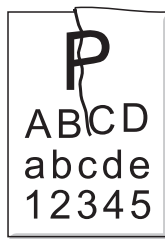
出現等距離痕跡

- 雷射碳粉匣髒污。
- 雷射碳粉匣內部零件損壞。
- 加熱器元件損壞。
- 清潔或更換雷射碳粉匣。
- 請聯繫奔圖客服維修更換新的加熱器元件。



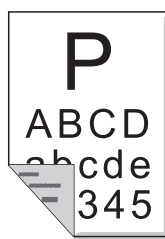
頁面歪斜

- 未正確安裝列印材質。
- 機器進紙通道髒污。
- 確保正確安裝列印材質。
- 清潔機器內部進紙通道。



皺紙

- 未正確安裝列印材質。
- 列印材質不符合使用規格。
- 列印內部進紙通道髒污。
- 列印加熱器元件損壞。
- 確保正確安裝列印材質。
- 請使用規格範圍內的列印材質進行列印。
- 清潔機器內部進紙通道。



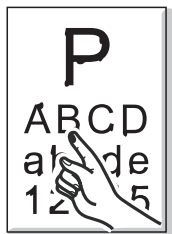
背面髒污

- 雷射碳粉匣髒污。
- 機器內部轉印滾輪髒污。
- 機器內部轉印電壓異常。
- 清潔或更換雷射碳粉匣。
- 清潔機器內部轉印部件。



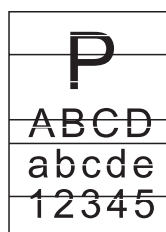
列印全黑

- 未正確安裝雷射碳粉匣。
- 雷射碳粉匣內部損壞。
- 機器內部充電異常，雷射碳粉匣未充電。
- 如果影印掃描時出現全版黑色影像時，可能是掃描曝光，原稿蓋板未蓋上。
- 掃描器損壞。
- 確認已正確安裝雷射碳粉匣。
- 請蓋好原稿蓋板後，再進行影印掃描。



碳粉暈開

- 使用了不符合使用規格的列印材質，例如材質受潮或太粗糙。
- 機器內部髒污。
- 雷射碳粉匣損壞。
- 機器內部零件損壞。
- 請使用規格範圍內的列印材質。
- 清潔機器內部。



水平條紋

- 雷射碳粉匣未正確安裝。
- 雷射碳粉匣可能損壞。
- 機器內部零件損壞。
- 確認已正確安裝雷射碳粉匣。



附註： • 上述故障可使用清潔或更換新的雷射碳粉匣等方法來改善。如果問題依然存在，請聯繫奔圖客服。

功能表結構

14

章

14. 功能表結構.....	2
14.1. 影印設定	2
14.2. 掃描設定	4
14.3. 傳真設定	5
14.4. 系統設定	7
14.5. 資訊報告	9
14.6. 版本資訊	9
14.7. 傳真功能表結構.....	10

14. 功能表結構


本章主要介紹控制台的整體功能表結構。使用者只需查看功能表結構，便可瞭解所能設定的功能表選項。





附註： • 本章提供完整的功能表結構。您實際使用之機型的功能表結構，可能會與下列功能表結構不同。

14.1. 影印設定

本產品有以下幾種設定：

總功能表結構					
第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
1. 影印設定	1. 一般影印	1. 畫質	1. 文字+影像*		
			2. 影像		
			3. 文字		
		2. 明暗度	1. 手動調整*		
			2. 自動調整		
		3. 縮放	1. 100%*		
			2. 141% A5->A4		
			3. 122% A5->B5		
			4. 115% B5->A4		
			5. 97% LTR->A4		
			6. 94% A4->LTR		
			7. 86% A4->B5		
			8. 81% B5->A5		
			9. 70% A4->A5		
			10. 手動調整	(25~400%)	
		4. 多頁合一	1. 關閉*		
			2. 2 合 1		
			3. 4 合 1 橫向		
			4. 4 合 1 縱向		
		5. 複印	1. 關閉*		
			2. 2X2		
			3. 3X3		
			4. 4X4		

第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
		6. 海報	1. 關閉		
			2. 2X2		
			3. 3X3		
			4. 4X4		
		7. 逐份	1. 關閉		
			2. 開啟		
		8. 手動雙面	1. 關閉		
			2. 開啟		
		9. 紙張設定	1. 紙張尺寸	1. A4*	
				2. Letter	
				3. B5	
				4. A5	
				5. A6	
				6. Executive	
				7. Legal (M6550/M6600 系列)	
				8. Folio (M6550/M6600 系列)	
			2. 紙張類型	1. 普通紙*	
				2. 厚紙	
				3. 信封紙	
				4. 投影片	
				5. 卡片紙	
				6. 標籤紙	
				7. 薄紙	
2. 身分證 影印		1. 排列方式	1. 全頁上下*		
			2. 半頁上下		
			3. 半頁左右		
			4. A5 長邊		
		2. 明暗度	1. 手動調整*		
			2. 自動調整		
		3. 紙張設定	1. 紙張尺寸	1. A4*	
				2. Letter	

第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
		1. 明暗度	1. 手動調整*		
			2. 自動調整		
	3. 票據 影印			1. A4*	
				2. Letter	
				3. B5	
				4. A5	
				5. A6	
				6. Executive	
		2. 紙張設定	1. 紙張尺寸		

14.2. 掃描設定

總功能表結構					
第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
		1. 75dpi			
	1. 解析度	2. 150dpi			
		3. 300dpi*			
		4. 600dpi			
	2. 掃描顏色	1. 彩色*			
		2. 單色			
		3. 灰色			
2. 掃描設定	3. 儲存類型	1. JPEG			
		2. TIFF			
		3. PDF*			
	4. 掃描範圍	1. 全稿台*			
		2. A4			
		3. A5			
		4. B5			
		5. Letter			
		6. Legal (M6550/M6600 系列)			
		7. Folio (M6550/M6600 系列)			

14.3. 傳真設定

總功能表結構					
第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
8. 傳真設定	1. 發送設定	1. 重撥次數	[0-10] 次數：2*		
		2. 重撥間隔	[1-15] 分鐘：3*		
		3. 撥號首碼	關閉*		
			開啟		
		4. 傳真抬頭	關閉*		
			開啟		
		5. 本機名稱			
		6. 本機號碼			
		7. ECM 模式	關閉		
			開啟*		
		8. 圖像 TCR	關閉*		
			開啟		
		9. 撥號模式	音訊*		
			脈衝 (10PPS)		
			脈衝 (20PPS)		
	2. 接收設定	1. 應答模式	1. 傳真模式*		
			2. 電話模式		
			3. 電話/傳真 模式		
		2. 響鈴次數	[1-6] 次 4*		
		3. 接收簽章	關閉*		
			開啟		
		4. 自動縮小	關閉*		
			開啟	A4 *	
				LETTER	
		5. 紙張設定	A4 *		
			LETTER		
			Legal		

總功能表結構					
第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
			關閉*		
		6. 垃圾傳真過濾	開啟	新增	手動新增
				刪除	刪除一項 全部刪除
		7. 遠程代碼	關閉		
			開啟*		
		8. 粉量低繼續 列印	1. 關閉*		
			2. 開啟		
	3. 傳真報告	1. 傳真活動日誌	關閉		
			1. 開啟*		
		2. 傳真確認報告	2. 僅發送列印		
			3. 僅接收列印		
			4. 一律列印		
		3. 垃圾傳真報告	列印		
		4. 傳真設定報告	列印		
		5. 通訊錄報告	列印		
		6. 列印所有報告	列印		

14.4. 系統設定

總功能表結構					
第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
3. 系統設定	1. 節墨設定	1. 關閉*			
		2. 開啟			
	2. 語言設定	1. 中文			
		2. English			
		3. Italiano			
		4. русский			
		5. Français			
		6. Español			
		7. 繁體中文			
		8. 日本語			
	3. 恢復出廠 設定	1. 是			
		2. 否*			
	4. 休眠時間 設定	1. 1分鐘*			
		2. 5分鐘			
		3. 15分鐘			
		4. 30分鐘			
		5. 60分鐘			
	5. 網路設定	1. 有線網路 設定	1. IPv4	1. 自動*	
				2. 手動	
			2. Ipv6	1. 關閉	
				2. 開啟*	
		2. 無線網路 設定	WPS PIN 碼 模式	正在連接 WPS...	WPS 連接成功/
				WPS PIN : xxxxxxx	WPS 連接失敗

第一層 功能表	第二層 功能表	第三層 功能表	第四層 功能表	第五層 功能表	第六層 功能表
	6. 網路資訊	1. TCP/IPP	1. IP 位址	000.000.000.000	
			2. 子網路遮罩	000.000.000.000	
			3. 閘道	000.000.000.000	
		2. WiFi 資訊	1. MAC 位址	XX-XX-XX-XX-XX-XX	
			2. WiFi 狀態	連接成功/ 無 WiFi 訊號	
			3. WiFi 頻道	xx/無 WiFi 訊號	
			4. SSID 資訊	顯示連接的 AP/ 無 WiFi 訊號	
	7. 聲音/ 音量	1. 按鍵音	1. 關閉		
			2. 低		
			3. 中 *		
			4. 高		
		2. 響鈴音	1. 關閉		
			2. 低		
			3. 中 *		
			4. 高		
		3. 傳真音	1. 關閉		
			2. 低		
			3. 中 *		
			4. 高		
	8. 時間/ 日期	4. 總音量	1. 關閉		
			2. 開啟 *		
		1. 日期	XXXX-XX-XX		
		2. 時間	XX-XX-XX		
		3. 日期格式	1. 年/月/日 *		
			2. 月/日/年		
			3. 日/月/年		
		4. 時間格式	1. 12H		
			2. 24H *		

14.5. 資訊報告

總功能表結構					
第一層功能表	第二層功能表	第三層功能表	第四層功能表	第五層功能表	第六層功能表
4. 資訊報告	1. 列印 Demo 頁				
	2. 列印信息頁				
	3. 列印功能表結構				
	4. 列印功能表設定				
	5. 列印網路設定				
	6. 列印網路服務				
	7. 列印郵件位址				
	8. 列印群組郵件				
	9. 列印 FTP 位址				
	10. 列印 WiFi 熱點				
	11. 列印 WiFi 設定				

14.6. 版本資訊

總功能表結構					
第一層功能表	第二層功能表	第三層功能表	第四層功能表	第五層功能表	第六層功能表
5. 版本資訊	1. 面板韌體版本	x.x.x.x			
	2. 資料韌體版本	x.x.x.x			
	3. 引擎韌體版本	x.x.x.x			

14.7. 傳真功能表結構

按下 [傳真] 按鈕後，再按下 [OK] 按鈕，顯示 [傳真設定] 內容。

傳真功能表結構									
第一層功能表	第二層功能表	第三層功能表	第四層功能表	第五層功能表	第六層功能表	第七層功能表	第八層功能表	第九層功能表	第十層功能表
傳真設定	1. 解析度	1. 標準 *	200*100						
		2. 精細	200*200						
		3. 超精細	200*400						
	2. 原始尺寸	1. A4 *							
		2. Letter							
		3. Legal	PS: 僅 ADF 掃描支援						
	3. 明暗度	1. 手動調整*							
		2. 自動調整							
	4. 多址發送	傳真 1 : _	傳真 2 : _	新增號碼 ?	是				
					否				
	5. 延遲發送	傳真 1 : _	新增號碼 ? 是	傳真 2 : _	增加到 10 個傳真後，會提示您輸入作業名稱				
			否	選擇不輸入作業名稱	作業名稱	目前時間 01 : 01 開始時間 01 : 01			
	6. 接收轉發	1. 轉發到傳真	關閉*						
			開啟	接收轉發傳真 : _					
		2. 轉發並列印	關閉*						
			開啟						
	7. 活動作業 (查詢所有延遲發送的傳真清單)	1. jobname		用於查詢延遲發送的作業					
	8. 通訊錄	1. 電話簿	1. 快速撥號	請輸入序號 1-200 _					
			2. 電話簿撥號						
			3. ID 搜尋	請輸入 ID [A_z] : ID: _					
			4. 新增與編輯	請輸入序號 1-200 _					
				1. 從電話簿刪除					
			5. 刪除一項		請輸入 ID [A_z] : ID: _				
				2. ID 搜尋					
				刪除所有快速撥號	刪除成功				
			6. 刪除全部	1. 是					
				2. 否					

傳真功能表結構									
第一層功能表	第二層功能表	第三層功能表	第四層功能表	第五層功能表	第六層功能表	第七層功能表	第八層功能表	第九層功能表	第十層功能表
8. 通訊錄	2. 群組電話	1. 快速撥號	1. 快速撥號	請輸入序號 1-10 —	群組撥號 [xxx] ID : aaaa				
			2. 群組撥號	所有群組號碼 001 xx	群組撥號 [01] 01 xxxx (按下 OK 顯示對應的電話簿詳細資訊)				
			3. ID 搜尋	請輸入 ID [A_z] : ID: _					
			4. 新增與編輯	請輸入序號 1-10 —	群組撥號 [xxx] ID:	1. 從快速撥號新增	請輸入序號 1-200 —		
						2. 從電話簿新增	所有電話號碼 001 xx (按下 OK 顯示詳細資訊)		
				1. 從群組中刪除	所有群組號碼 001 xx (列出所有快速撥號清單，左右按鈕切換)	群組撥號 [xxx] 001 xxxx (按下 OK 顯示對應的電話簿詳細資訊)	001 xxx 12344 (按下 OK 提示刪除)	是	從群組中刪除快速撥號
								否	
				2. 刪除群組	所有群組號碼 001 xx (列出所有快速撥號清單，左右按鈕切換)	是	刪除群組		
			5. 刪除一項			否			
				3. ID 搜尋	列出含有所有內含輸入字串的群組撥號清單 ID 搜尋結果 01 xxx 如果未搜尋到相符項目，會顯示一下內容 500ms，並自動回到上一層[ID 搜尋結果無相符 ID]	群組撥號 [xxx] 01 xxxx (按下 OK 顯示對應的電話簿詳細資訊)	01 xxx 12344 (按下 OK 提示刪除)	是	從群組中刪除快速撥號
								否	
			6. 刪除全部	刪除所有群組 1. 是 2. 否*	刪除成功				
3. 列印									

產品規格

15

章

15. 產品規格 2

15. 產品規格



附註： • 同型號不同功能的印表機，規格數值略有差異，不同區域國家的產品規格也存在差異。

• 數值基於初始資料，如需更多最新規格資訊，請瀏覽：www.pantum.com。

詳細產品規格

產品尺寸 (長 × 寬 × 高)	M6200/M6500 系列：417mm*305mm*244mm
	M6550/M6600 系列：417mm*305mm*301mm
產品重量	M6200/M6500 系列：約 7.5Kg (不含包裝物，但含隨附碳粉匣)
	M6550/M6600 系列：8.5Kg (不含包裝物，但含隨附碳粉匣)
列印環境	最佳列印溫度範圍：10-32°C (50°F-90°F)
	最佳列印濕度範圍：20% - 80%
電源電壓	110V Model：
	AC110~127V (±10%)；50Hz/60Hz；6A
噪音	列印：≤ 54dB
	待機：≤ 30dB
功耗	列印：平均 370W，最大 750W
	待機：≤ 45W
	休眠：≤ 3.5W
作業系統	Microsoft Windows Server2003/Server2008/Server2012/XP/Vista/Win7/Win8/Win8.1 (32/64 位元)
	Mac OS 10.6/10.7/10.8/10.9/10.10
	Linux (有版本限制)
	iOS/Android (有版本限制)
	中標麒麟 (龍芯) (有版本限制)
通信接口	Hi-speed USB 2.0
	100Base-Tx Ethernet (適用於網路機型)
	WiFi 802.11b/g/n (僅適用於 WiFi 機型)
處理器	600MHz
記憶體	128MB/256MB

列印規格

列印速度	M6200/M6500 系列：(A4 20/22ppm)/(Letter 21/23ppm)
	M6550/M6600 系列：(A4 22ppm)/(Letter 23ppm)
首頁列印時間	<7.8 秒
最大月列印量	20,000 頁
列印語言	GDI

影印規格

影印速度	22cpm (A4)/23cpm (Letter)
首頁影印時間	平板 < 10 秒 ADF < 12 秒
連續最大影印頁數	99 頁
縮放率	25%~400%
其他影印功能	ID copy、Receipt copy、N-up copy、Clone copy

掃描規格

掃描類型	Flatbed+ADF (M6550 系列)
最大掃描尺寸	Flatbed：216×297mm ADF：216×356mm
彩色掃描	是
掃描輸出功能	掃描到 E-mail、PC、FTP

傳真規格 (僅適用於 M6600 系列型號)

傳真類型	黑白
數據機速度	33.6Kbps
傳真記憶體	650 頁
編碼方式	MH/MR/MMR
相容性	ITU-T SG3/ECM
其他傳真功能	PC-FAX (發送)、垃圾傳真過濾、多址發送、傳真轉發、快速撥號、群組撥號、延遲發送、自動重撥、自動接收、自動縮小、行動傳真
使用環境	不支援以下環境：VOIP、ADSL、ISDN

PANTUM

珠海奔圖列印科技有限公司

No.3883, Zhuhai Avenue, Zhuhai, Guangdong, China 519060

郵遞區號： 519060

網址：www.pantum.com

電話： 400-060-1888